



**ÖZGENÇ
MAKİNA**



ÖZGENÇ MAKİNA PVC, Alüminyum ve Ahşap işleme makinaları imalatı yapan Özgenç Makina, kurulduğu günden bu yana kaliteye verdiği önemle sektörünün lider markaları arasında yer almıştır.

Özgenç Makina kalitesini dünyanın bir çok bölgesinde kullanıcıların beğenisine sunup üretmiş olduğu makinalardan uzun yıllar randıman alabilmelerini sağlamaktadır. Makinalara garanti ve servis desteği yanında bünyesinde bulunan özel servis ekibiyle yurtiçi ve yurtdışındaki müşterilerine destek sağlamaktadır.

PVC işleme makinaları konusunda 30 yılı aşkın tecrübeyle Özgenç Makina, sektöründe en son yenilikleri takip ederek yapmış olduğu üretiminin yanısıra, satış sonrası müşterilerine vermiş olduğu teknik destek ve yedek parça hizmetleriyle de her zaman müşteri memnuniyetini esas almıştır. Sürekli yeni teknolojileri takip edip bunları makina üretimine yansıtan Özgenç Makina, pazar gereksinimlerine karşılık verebilmek için sürekli gelişim ve değişim içerisindedir.

Kapı ve pencere üretiminde ihtiyaç olan kesim ve kaynak makinaları, köşe temizleme, orta kayıt alıştırma, su tahliye ve kopya freze makinaları, alüminyum profil kesim makinaları, otomatik profil işleme ve kesim merkezleri, kaynak ve temizleme hatları, ahşap kasa ve kapı işleme gibi makinalar ve bunların değişik özellikteki modellerinden oluşan oldukça geniş bir ürün yelpazesi bulunmaktadır.

Dünya pazarlarındaki başarısı ve uzun süreli tecrübesiyle Özgenç Makina, üretiminde yüksek kaliteyi müşterilerine sunmaktadır.

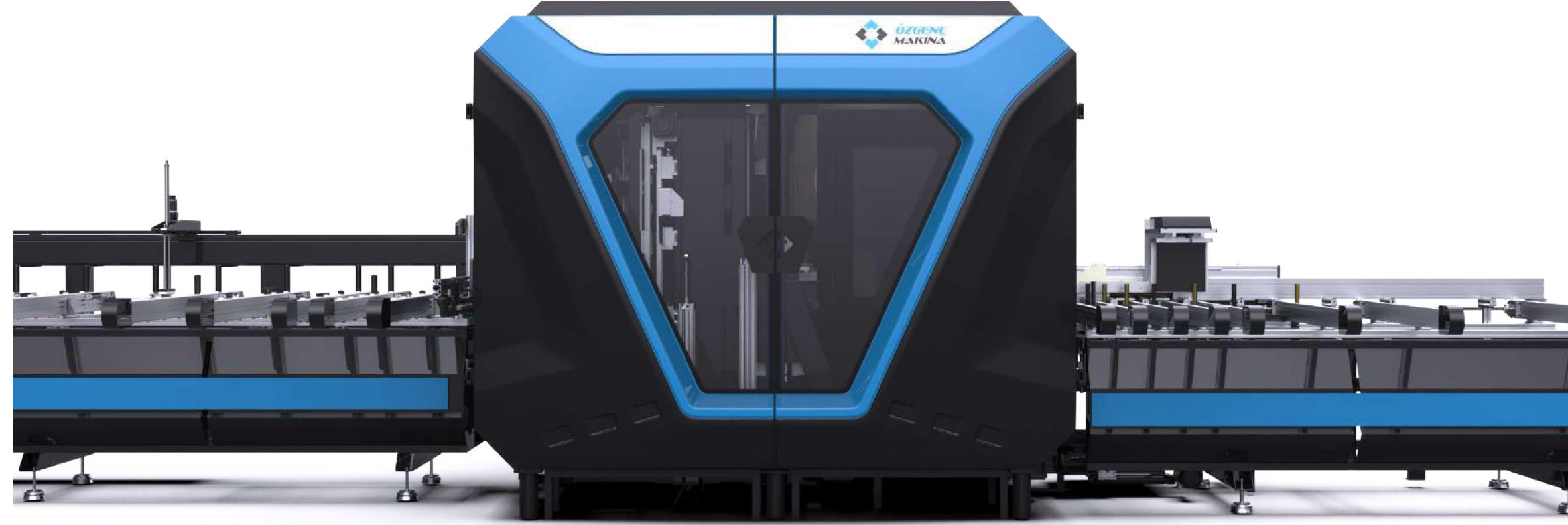
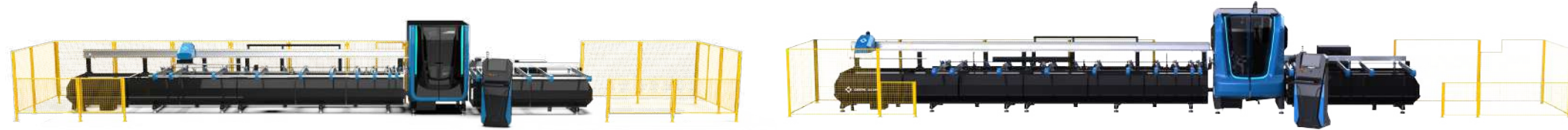
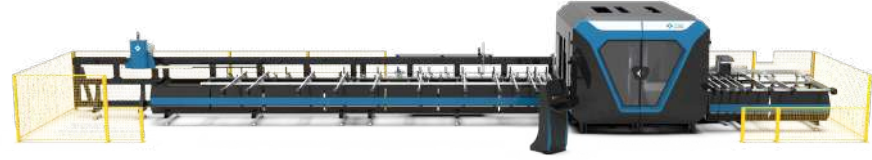
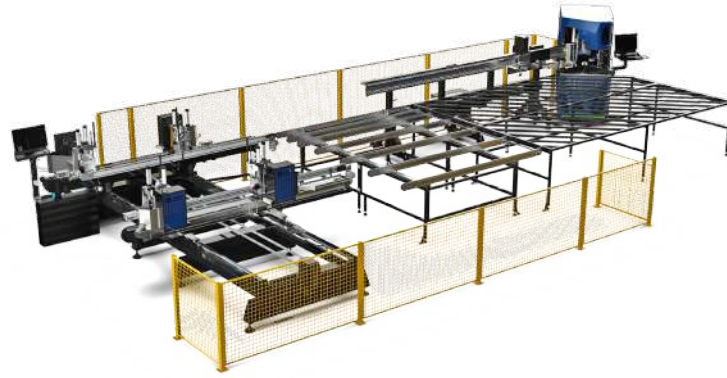
ÖZGENÇ MAKİNA a manufacturer of PVC, Aluminum, and Wood processing machines, has been among the leading brands in its sector since its establishment thanks to its strong commitment to quality.

By presenting its high-quality machines to users across many regions of the world, Özgenç Makina ensures that its products deliver high performance and efficiency for many years. In addition to warranty and service support, the company also provides assistance to both domestic and international customers through its specialized service team.

With over 30 years of experience in PVC processing machinery, Özgenç Makina has always prioritized customer satisfaction—not only through its innovative production that keeps pace with the latest industry developments, but also through its technical support and spare parts services offered after sales. Continuously adopting new technologies and integrating them into its machine production, Özgenç Makina is in a constant state of growth and innovation to meet evolving market demands.

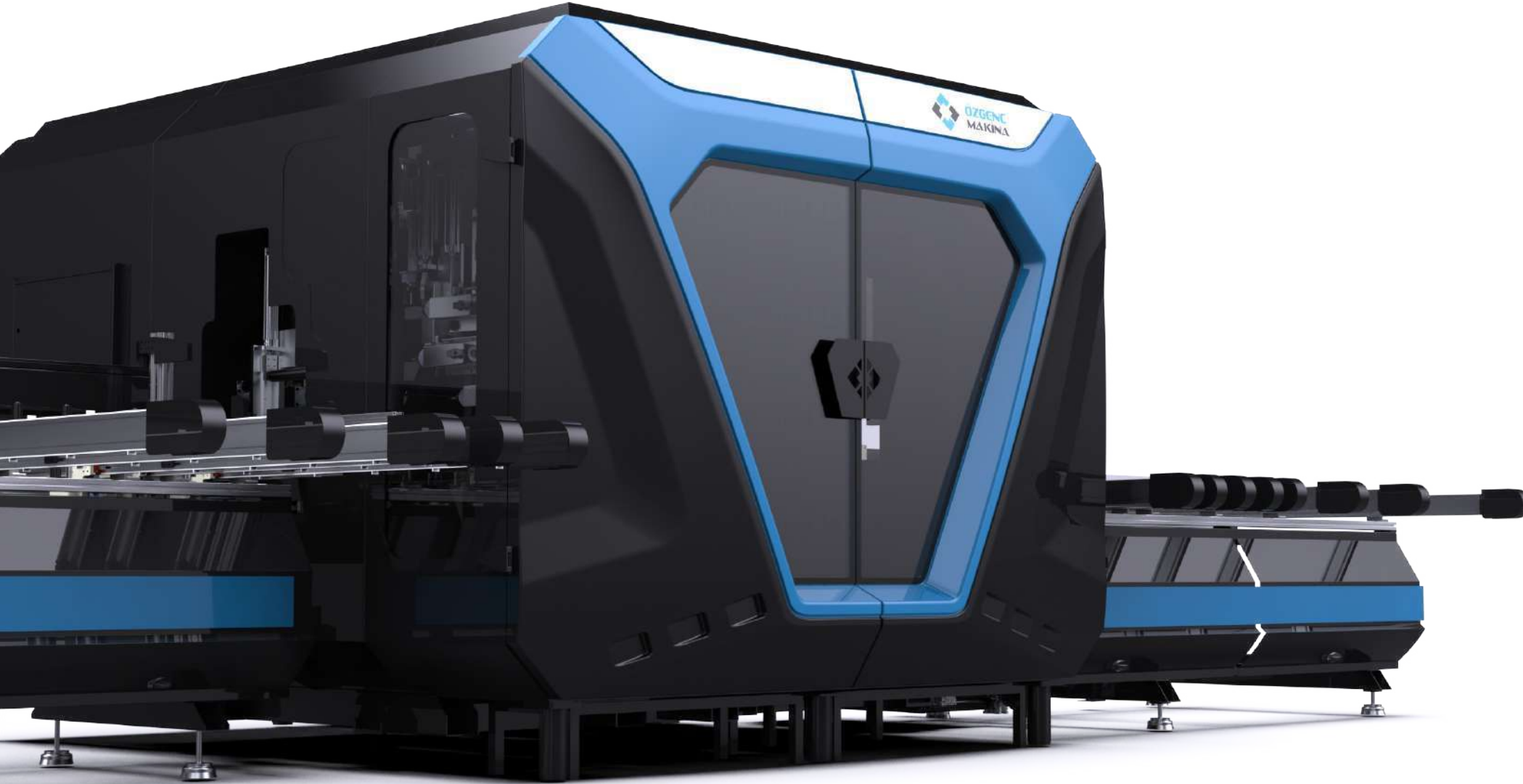
The company offers a wide range of products, including cutting and welding machines required for door and window production, corner cleaning machines, mullion end milling machines, water drainage and copy routing machines, aluminum profile cutting machines, automatic profile processing and cutting centers, welding and cleaning lines, as well as wooden frame and door processing machines all available in various models and specifications.

With its long-standing experience and proven success in global markets, Özgenç Makina continues to deliver top quality production to its customers worldwide.



TR Yıllardır tüm dünya'ya PVC, alüminyum, ahşap, kapı ve pencere imalat makinaları sektöründe en uygun fiyata en uygun kalitede makinaları sunan ve verdiği servisle ihracat yaptığı 92 ülkede tanınır hale gelen Özgenç Makina size en iyi hizmeti sağlamaktan memnuniyet duyar.

EN For many years, Özgenç Makina has been proud to provide the best service by offering the highest-quality PVC, aluminum, and wood door and window production machines at the most competitive prices. With its strong after-sales service, the company has become a well-known and trusted brand in 92 countries to which it exports.

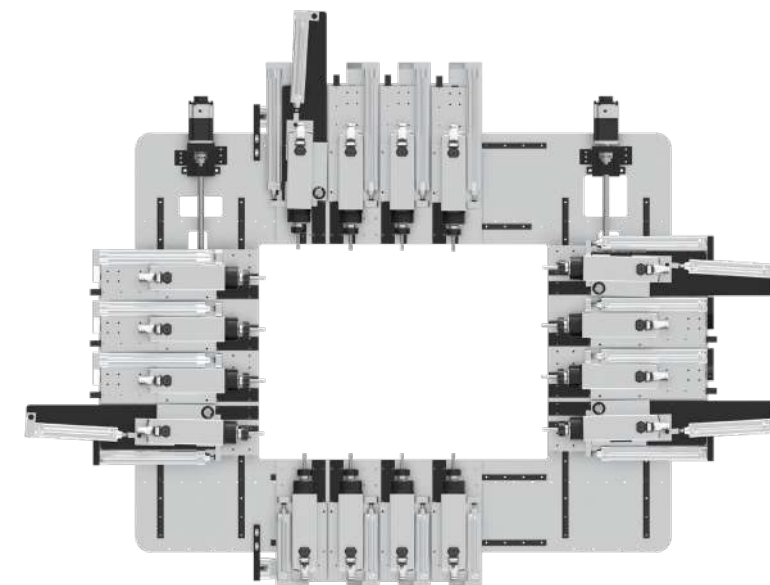
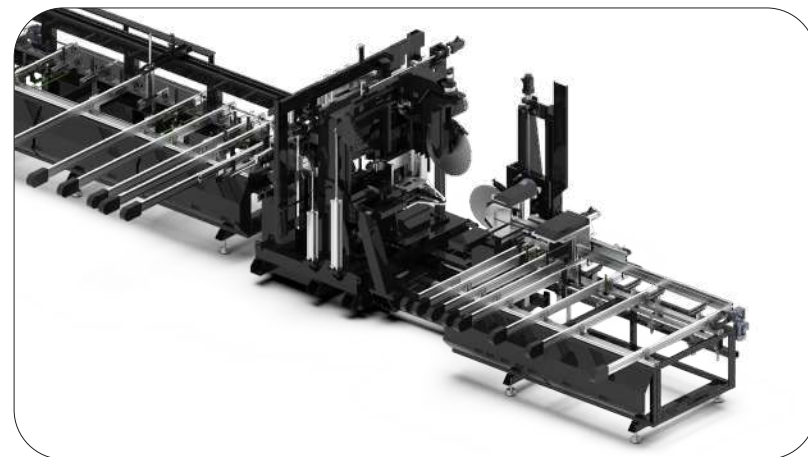
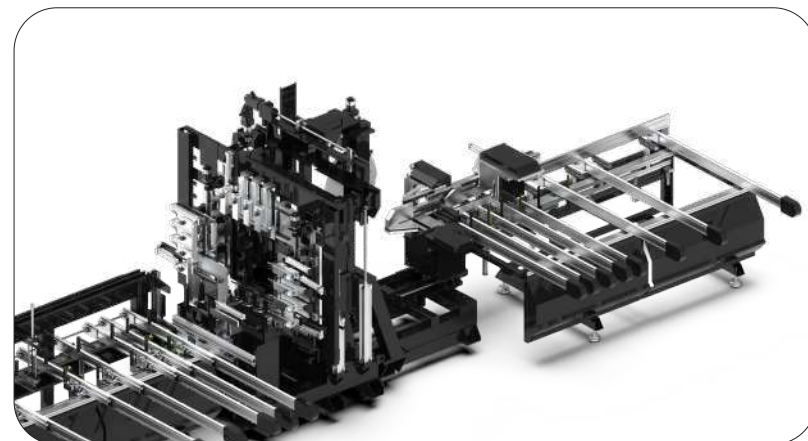
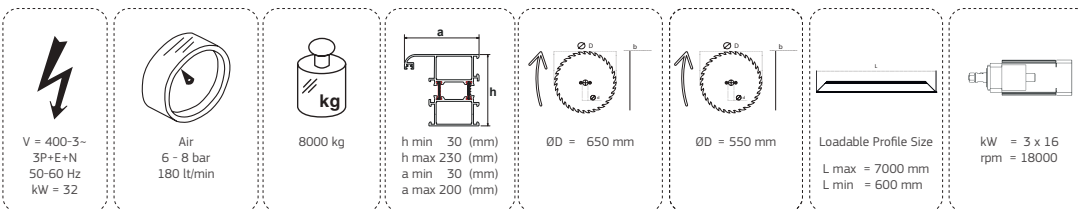
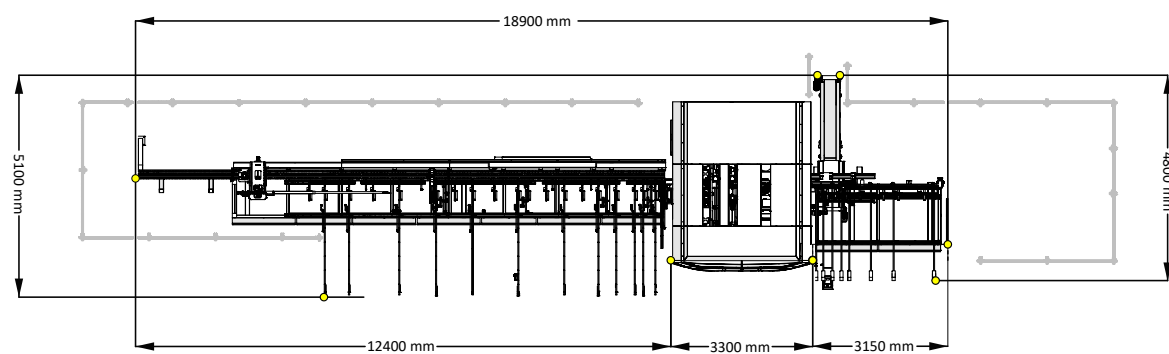
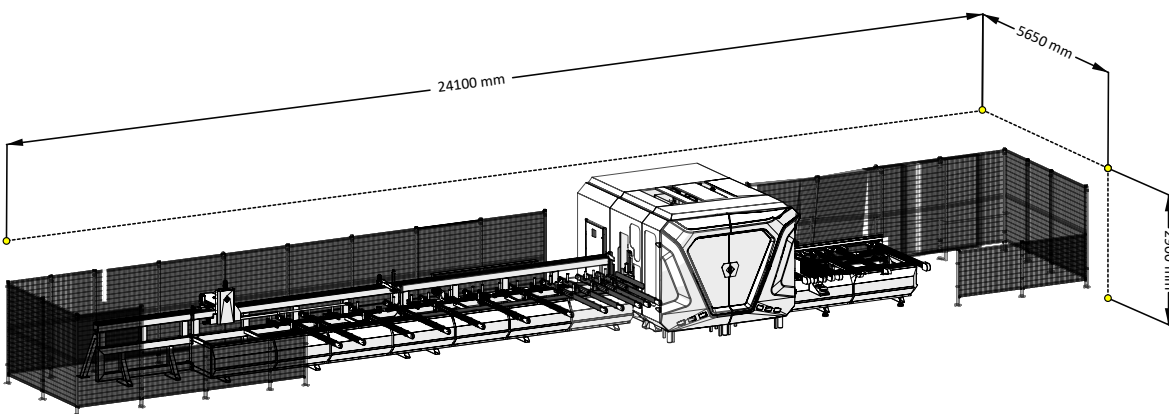
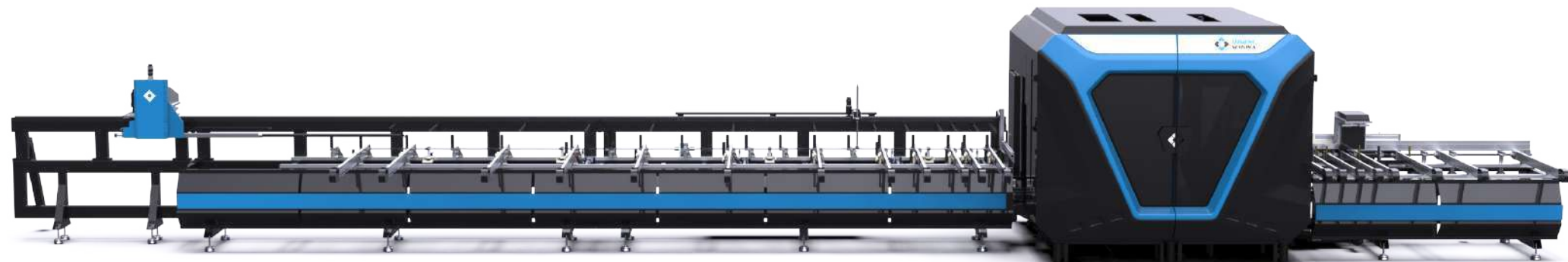


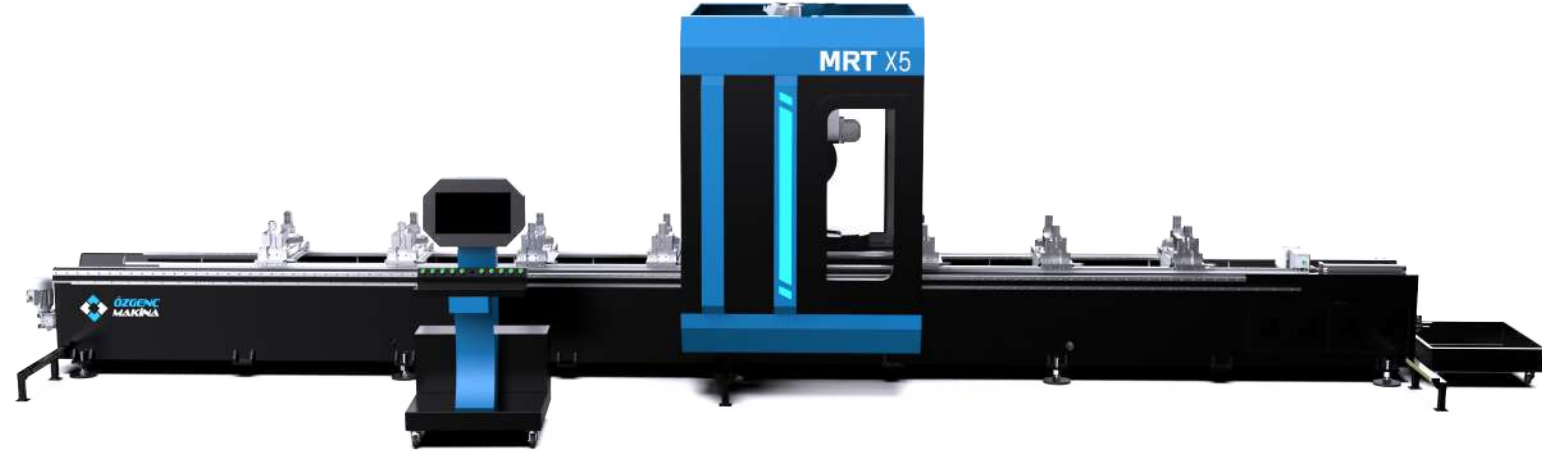
TR

- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profilin dört yüzeyinde işlem yapılmasını sağlayan freze ünitesi
- Profil dikme sistemi
- Ağır profilleri rahat şekilde sürebilen ve işlem hassasiyetini artıran hareketli baskı üniteleri
- Her biri 3 kW gücünde 16 adet freze ünitesi
- Profili tamamen sararak makine içindeki serbest hareketini engelleyen özel baskı üniteleri
- Hareketli çıkış ünitesi sayesinde kısa profil kesebilme imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 3 eksen ve 360° derece dönebilen tutucu kol sayesinde her türlü profili istenilen açıda yakalayabilme özelliği
- 3 eksen 180° derece dönüş hareketi bulunan üst ve yatay testereler
- Her biri kayış aktarmalı olan Ø650 mm üst testere ve Ø550 mm arka yatay testere
- Alüminyum profiller üzerindeki her türlü cephe kertme işlemini yapma özelliği
- Gövdeye çift rayla sabitlenmiş freze üniteleri sayesinde işlem sırasında minimum titreşim ve daha hassas ve temiz işlem
- Profillerin çizilmesini önleyen paslanmaz makine yüzeyleri
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- 6 adet kapasiteli profil besleme ünitesi
- Sınırsız profil hafıza kapasitesi
- Bütün eksenlerde servo motor kontrolü
- İşleme dosyalarını pencere tasarım yazılımından makineye USB \ kablolu ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
- İşlemi biten her parçaya etiket basabilme imkanı (fire parça dahil)
- Endüstri 4.0 uyumlu (parça işlem süreleri, toplam kesim adedi vb. rapor alabilme)
- İstenilen şekilde barkod ve etiket tasarlama özelliği (etiket üzerine profil, doğrama vb. basabilme özelliği)
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik soğutma sistemi

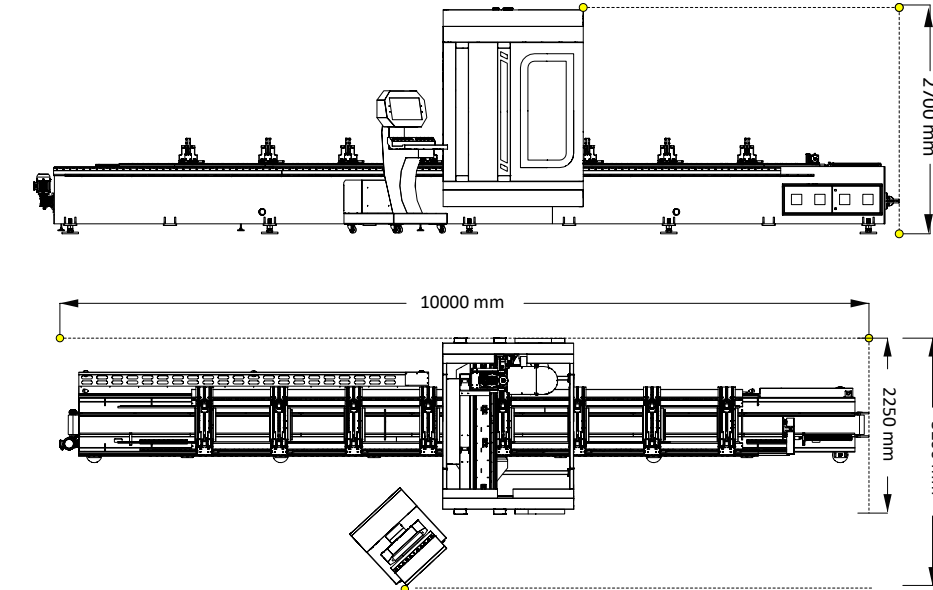
EN

- Compatible with all window fabrication and optimization software
- Milling unit capable of processing all four surfaces of the profile
- Profile positioning system
- Movable clamping units that enable smooth feeding of heavy profiles and increase processing precision
- Sixteen milling units, each powered by a 3 kW motor
- Special clamping units that completely enclose the profile, preventing free movement inside the machine
- Ability to cut short profiles thanks to the movable output unit
- Windows-based control system with a 21.5" display
- Automatic profile length detection feature for faster gripping without time loss in the clamping arm
- Gripping arm with 3-axis movement and 360° rotation for handling all types of profiles at any desired angle
- Upper and horizontal saws with 3-axis, 180° rotation capability
- Ø650 mm upper saw and Ø550 mm rear horizontal saw, both belt-driven
- Ability to perform all types of façade notching operations on aluminum profiles
- Milling units mounted on the frame with double rails for minimum vibration and highly precise, clean machining
- Stainless machine surfaces that prevent profile scratching
- Remote connection capability for troubleshooting and service support
- Profile feeding unit with a capacity of 6 profiles
- Unlimited profile memory capacity
- Servo motor control on all axes
- Ability to transfer machining files from window design software to the machine via USB, wireless, or wired network connection
- Label printing capability for each processed part (including scrap pieces)
- Industry 4.0 compatible (reports such as part processing times, total number of cuts, etc.)
- Customizable barcode and label design feature (ability to print profile, frame, and other details on labels)
- Automatic lubrication system
- Automatic cooling system

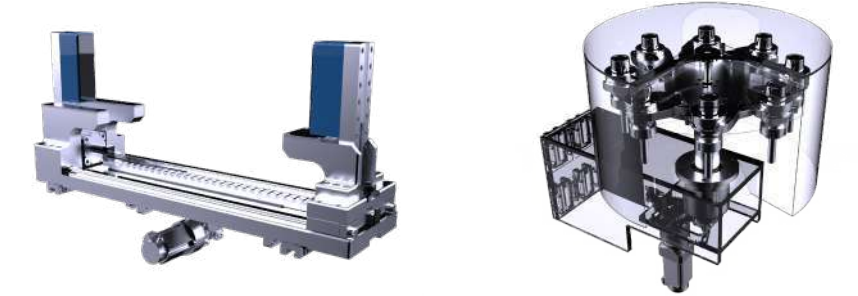




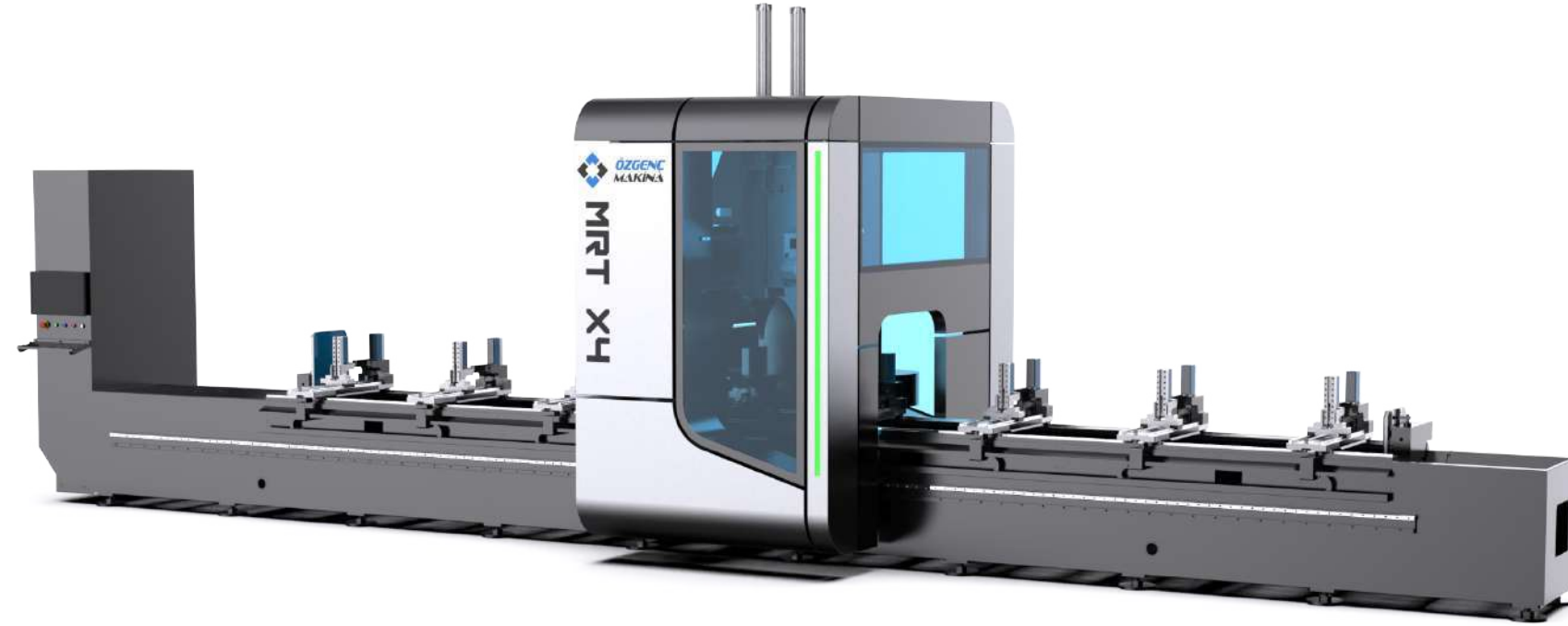
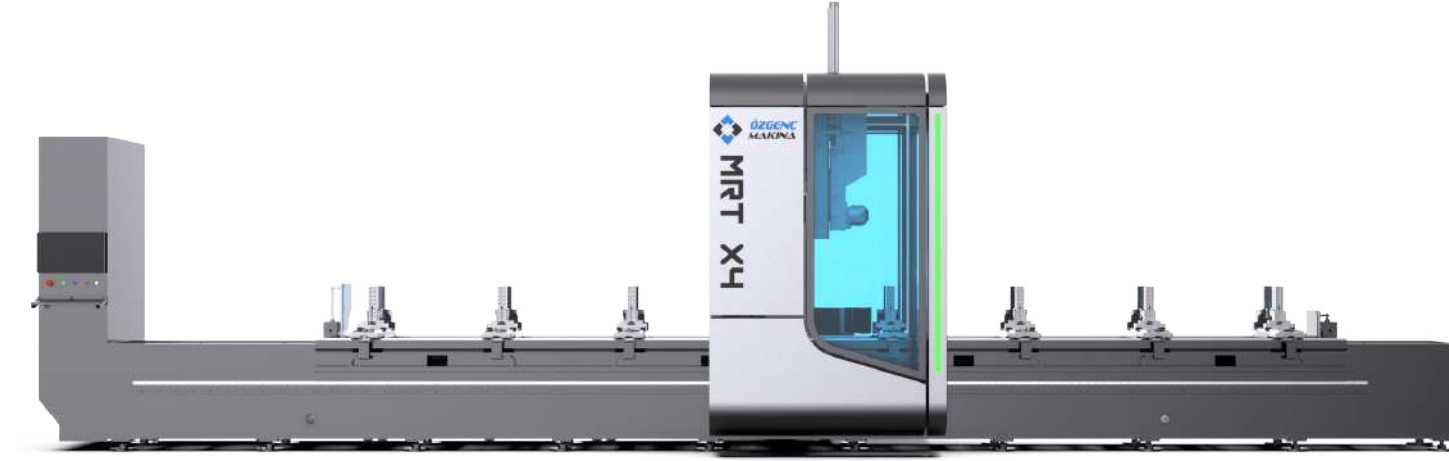
- TR**
- 5 eksen 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
 - Freze, kertme, delme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
 - 12 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
 - HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
 - Magazin sayısı 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
 - ILC takım soğutma sistemi
 - Y eksen 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
 - 4 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
 - İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
 - Profil işleme uzunluğu 11000 mm
 - Kesici takım soğutma sistemi
 - Wi-Fi bağlantı el çarkı
 - Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
 - NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
 - G-Code ile çalıştırma
 - USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
 - UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
 - İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
 - İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.



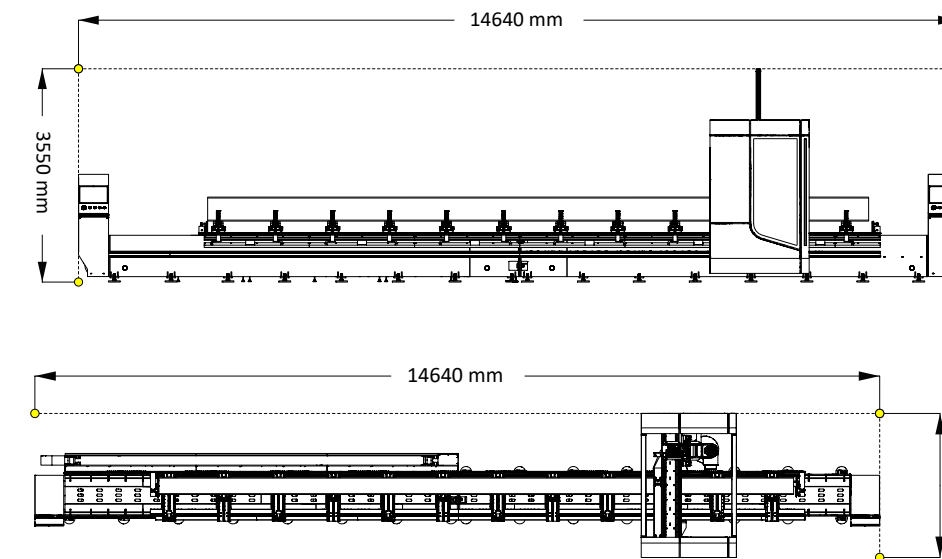
- EN**
- Capability to machine from 5 surfaces on 5 axes
 - High-precision milling, notching, drilling, tapping, countersinking, and cutting operations
 - 12 automatic positioning clamps
 - HSK tool holder with automatic tool holder cleaning system
 - 8-position tool magazine + spindle motor with tool changer and Ø500 mm saw
 - ILC tool cooling system
 - Clamping capacity for parts up to 630 mm on the Y-axis
 - 4-axis compatible FAGOR 8070 control unit
 - Processable profile cross-section: 400 x 400 mm
 - Profile machining length: 11,000 mm
 - Cutting tool cooling system
 - Wi-Fi connected handwheel control
 - Windows 10 PC interface with 21" display
 - Compatibility with NCX-based software
 - Operable with G-Code
 - Data transfer via USB and Ethernet
 - UPS system allowing the machine to resume operation from where it stopped in case of a power outage
 - Recovery function that moves the spindle to a safe position
 - Machining length can be customized upon request (optional).



 V = 400 kW = 25	 Air 6 - 8 bar 110 lt/min	 kg 15000	 h max 400 mm a max 400 mm	 N = pcs ØD = 500 mm Ød = mm b = mm z =	 Loadable Profile Size L max = 630 mm L min = 10000 mm	 Spindle Motor kW = 18-20 rpm = 24000	 A = 45° B = 90° C = 135°
---	---	--	---	---	--	---	---



- TR**
- 4 eksen 3 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
 - Frezeleme, delme, kesme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
 - 8 adet otomatik pozisyonlama mensesi
 - HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
 - Magazin sayısı 8 adet + takım değişimeli spindle motor Ø500 mm testere
 - ILC takım soğutma sistemi
 - Yeksende 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
 - 4 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
 - İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
 - Profil işleme uzunluğu 7000 mm
 - Kesici takım soğutma sistemi
 - Wi-Fi bağlantı el çarkı
 - Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
 - NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
 - G-Code ile çalıştırma
 - USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
 - UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
 - İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
 - İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.



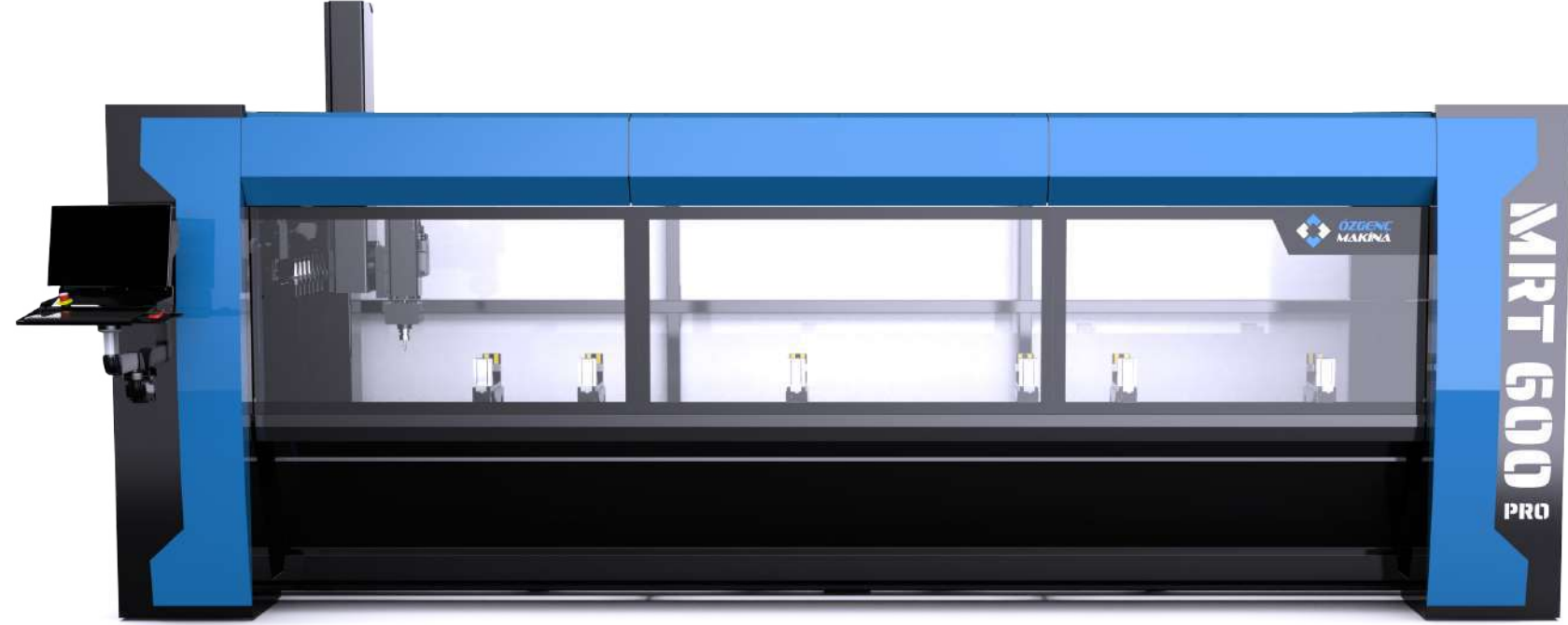
- EN**
- Capability to machine from 3 surfaces on 4 axes
 - Milling, drilling, cutting, tapping, countersinking, high-precision machining
 - 8 automatic positioning clamps
 - HSK tool holder with automatic tool holder cleaning system
 - 8-position tool magazine + spindle motor with tool changer and Ø500 mm saw
 - ILC tool cooling system
 - Clamping capacity for parts up to 630 mm on the Y-axis
 - 4-axis compatible FAGOR 8070 control unit
 - Processable profile cross-section: 400 x 400 mm
 - Profile machining length: 7,000 mm
 - Cutting tool cooling system
 - Wi-Fi connected handwheel control
 - Windows 10 PC interface with 21" display
 - Compatibility with NCX-based software
 - Operable with G-Code
 - Data transfer via USB and Ethernet
 - UPS system allowing the machine to resume operation from where it stopped in case of a power outage
 - Recovery function that moves the spindle to a safe position
 - Machining length can be customized upon request (optional).



 V = 400 kW = 25	 Air 6 - 8 bar 110 lt/min	 9000 kg	 h max 400 mm a max 400 mm	 N = pcs ØD = mm Ød = mm b = mm z =	 Loadable Profile Size L max = 7000 mm L min = 630 mm	 Spindle Motor kW = 15-18 rpm = 24000	 A = 45° B = 90° C = 135°
---	---	--	---	---	---	---	---

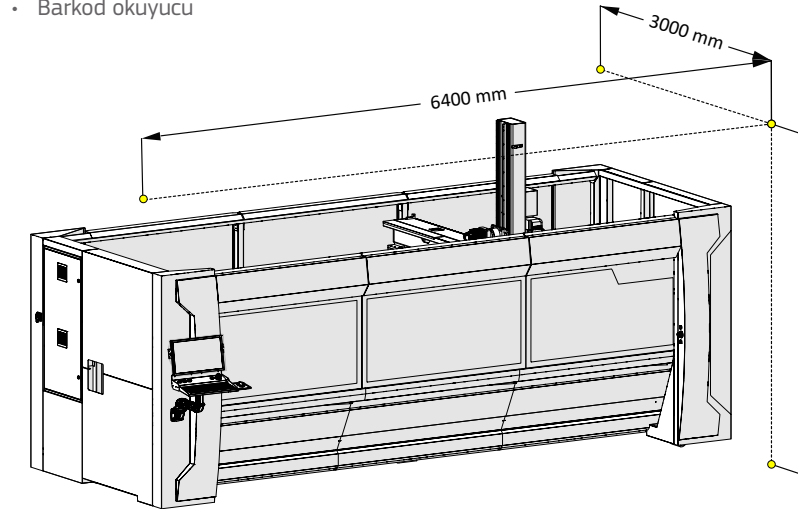
MRT 600 PRO

Alüminyum Profil İşleme Merkezi (4 Eksen) Aluminium Profile Machining Center (4 Axis)



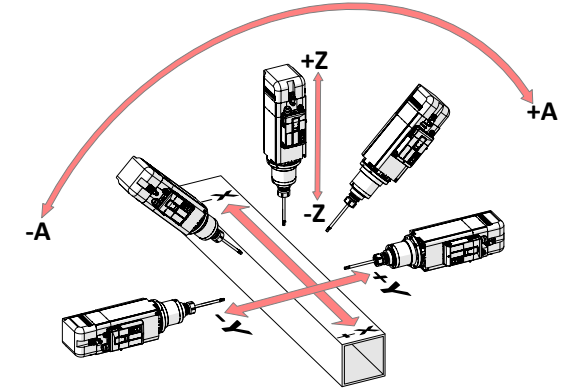
- TR**
- X-Y-Z-A eksenlerinde hareket edebilir, kompakt dizayna sahip CNC işleme merkezi
 - Açısal eksende çalışan spindle
 - Tüm eksenlerde interpolate çalışma yeteneği (eş zamanlı çalışma)
 - Otomatik çalışan pnömatik referans noktası
 - 6 adet mengene ve 4+1 adet takım tutuculu magazin (standart modelde)
 - Otomatik hareketli mengeneler
 - HSD marka 7,5 kW 24.000 rpm spindle
 - ISO 30 takım tutucu
 - Kablosuz bağlantılı el çarkı
 - FAGOR 8058-M kontrol ünitesi ve EtherCAT haberleşme sistemi
 - Kullanıcı dostu arayüz
 - CAD-CAM yazılımıyla uyumlu
 - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
 - SMC pnömatik ekipmanları (EtherCAT haberleşme sistemiyle entegre)
 - Absolut servo sistemi (enerji kesintisinde eksenler kaldığı yerden devam edebilir)
 - X-Y-Z eksenlerinde kremayerli hareket sistemi
 - A eksenini Sumitomo CYCLO 1 arcmin hassasiyet
 - Otomatik yağlama sistemi
 - Özel soğutma sistemi
 - Otomatik mengene tarama sistemi
 - Manuel ve otomatik mengene konumlandırma

- Opsiyon:
- Barkod okuyucu

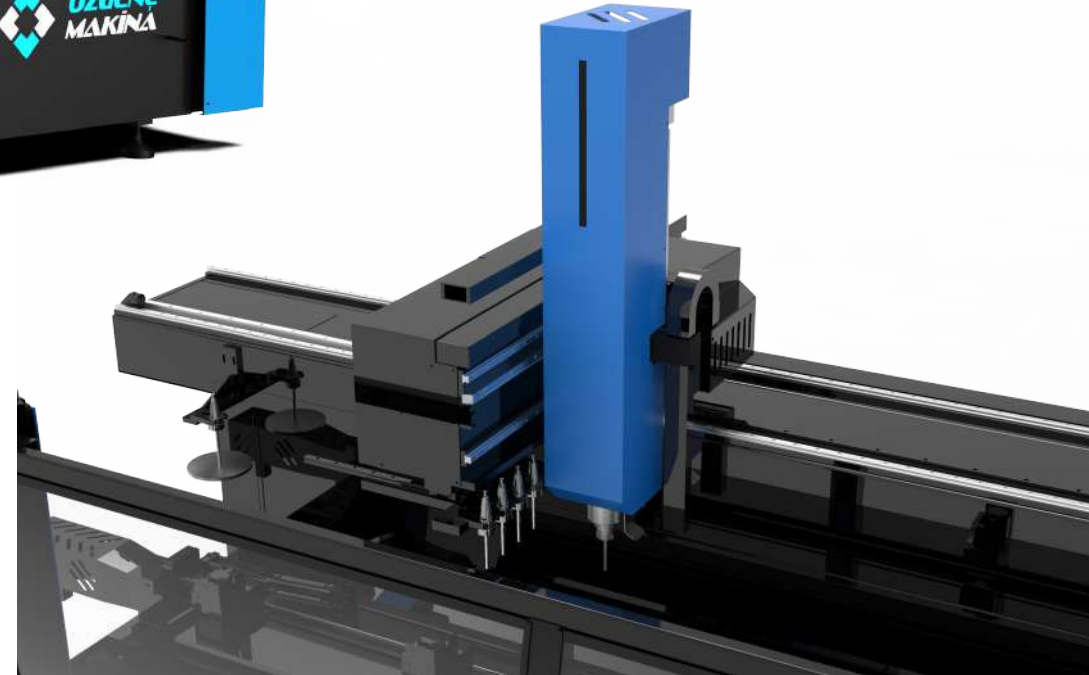


- EN**
- CNC machining center with compact design capable of movement along X-Y-Z-A axes
 - Spindle operating on the angular axis
 - Interpolated movement capability on all axes (simultaneous operation)
 - Pneumatic automatic reference point system
 - 6 clamps and a 4+1 tool holder magazine (standard model)
 - Automatic movable clamps
 - HSD brand 7.5 kW, 24,000 rpm spindle
 - ISO 30 tool holder
 - Wireless handwheel control
 - FAGOR 8058-M control unit with EtherCAT communication system
 - User-friendly interface
 - Compatible with CAD-CAM software
 - Remote connection capability for troubleshooting and service support
 - SMC pneumatic components (integrated with EtherCAT communication system)
 - Absolute servo system (axes can resume operation from their previous position after a power outage)
 - Rack and pinion drive system on X-Y-Z axes
 - A-axis equipped with Sumitomo CYCLO gearbox, providing 1 arcmin precision
 - Automatic lubrication system
 - Special cooling system
 - Automatic clamp scanning system
 - Manual and automatic clamp positioning

- Optional:
- Barcode reader



V = 400 kW = 19	Air 7 bar 300 l/min	3500 kg	ØD max = 210 mm Ød = 30 mm	h max = 250 mm a max = 250 mm	L max = 4200 mm	kW = 7.5 rpm = 24000	A = -95° / +95° X = 4600 mm Y = 1150 mm Z = 885 mm



TR

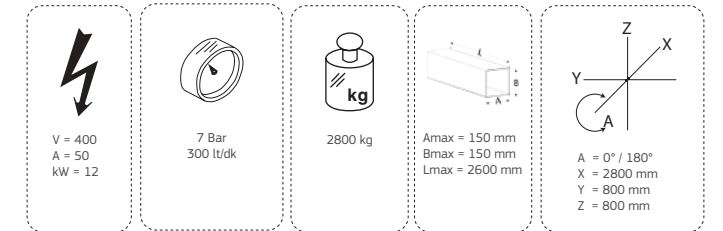
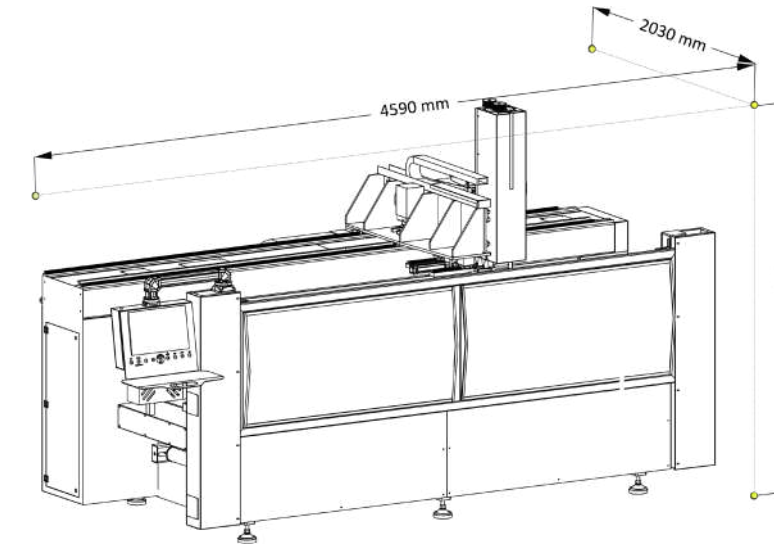
- X-Y-Z-A eksenlerinde hareket edebilir, kompakt dizayna sahip CNC işleme merkezi
- Açısal ekseninde çalışan spindle motor
- HSD marka 7,5 kW 24.000 rpm spindle
- 0° - 180° arasında tüm eksenlerde interpolasyon işleme (eş zamanlı çalışma)
- 4 adet mengene ve 3+1 adet takım tutuculu magazin (standart modelde)
- ISO 30 takım tutucu
- Syntec kontrol ünitesi
- Kullanıcı dostu arayüz (UNILINK)
- CAD-CAM yazılımıyla uyumlu
- Kablolu el çark
- Absolute motor sistemi
- A eksen 5 arcimin Liming redüktör hassasiyeti
- Otomatik yağlama sistemi
- Soğutma sistemi
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı

- Opsiyon:
- Barkod okuyucu

EN

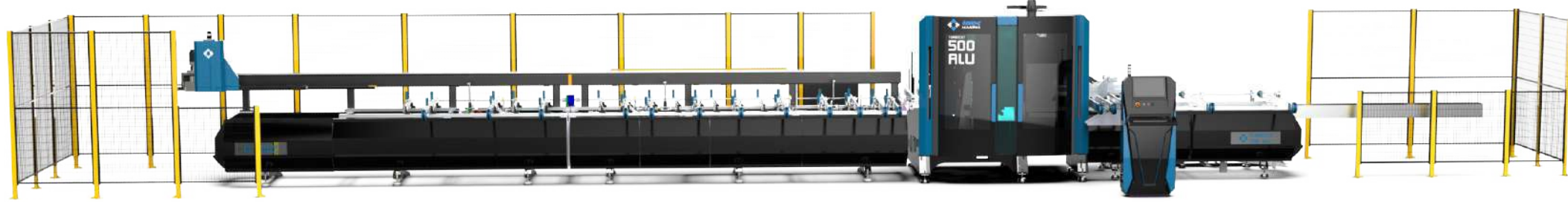
- A CNC machining center with a compact design capable of moving on X, Y, Z, and A axes
- Spindle motor operating on the angular axis
- HSD brand 7.5 kW, 24,000 rpm spindle motor operating on the angular axis
- Interpolation machining (simultaneous operation) on all axes between 0° and 180°
- 4 vices and a 3+1 tool holder magazine (in the standard model)
- ISO 30 tool holder
- Syntec control unit
- User-friendly interface (UNILINK)
- Compatible with CAD-CAM software
- Wired handwheel
- Absolute motor system
- A-axis Liming reducer precision of 5 arcminutes
- Automatic lubrication system
- Cooling system
- Remote connection for troubleshooting and service availability

- Opsiyon:
- Barcode reader



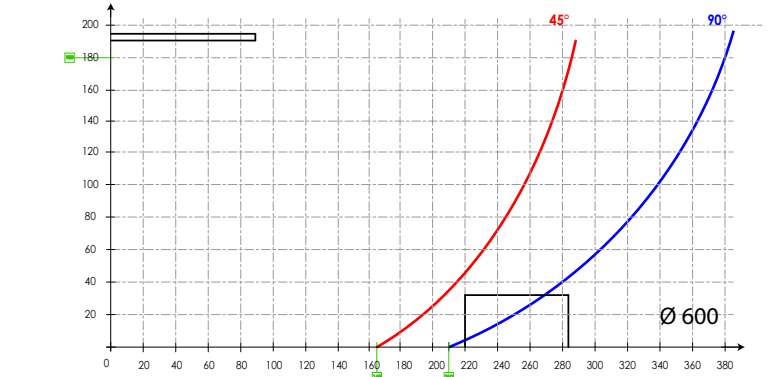
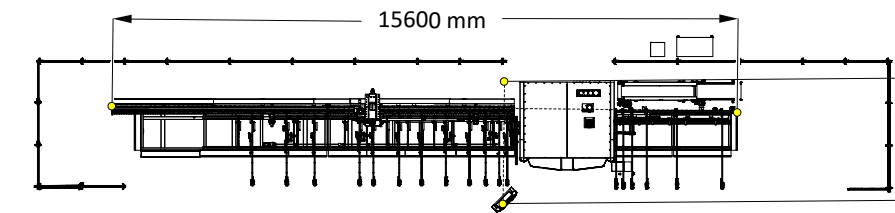
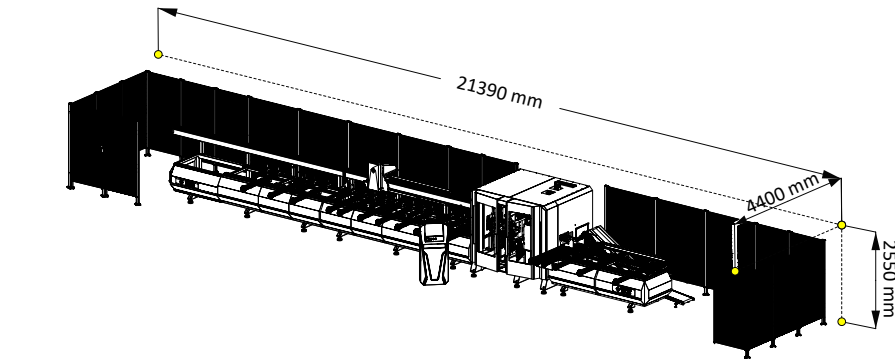
TURBOCUT 500 ALU

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Machining and Cutting Center



- TR**
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
 - Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
 - Barel yuvasını tek işlemde açabilme. (Profilin oda sayısına bağlı olarak işlemler, aşamalı olarak gerçekleştirilir.)
 - Kol yerini tek işlemde açabilme. (Profilin oda sayısına bağlı olarak işlemler, aşamalı olarak gerçekleştirilir.)
 - 4 eksenli tutucu kol
 - Otomatik profil yakalama özelliği
 - Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
 - 700 mm - 7000 mm aralığında profil yükleme imkanı
 - Uzaktan bağlantı ile sorun tespiti ve servis imkanı
 - 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
 - 11 adet yüksek hızlı spindle 3 adet köşe frezelerinde açılı işlem kabiliyeti (30° ve 45°)
 - Ø600 mm 1 adet testere
 - 45° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü

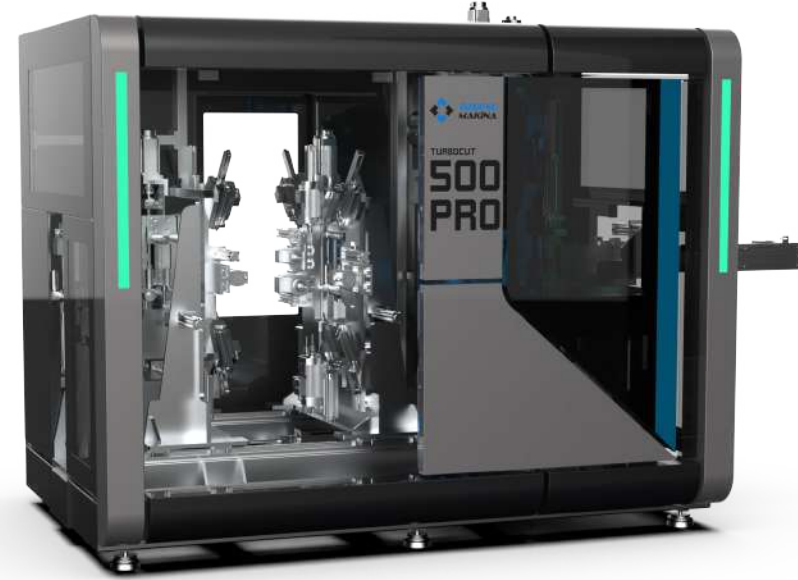
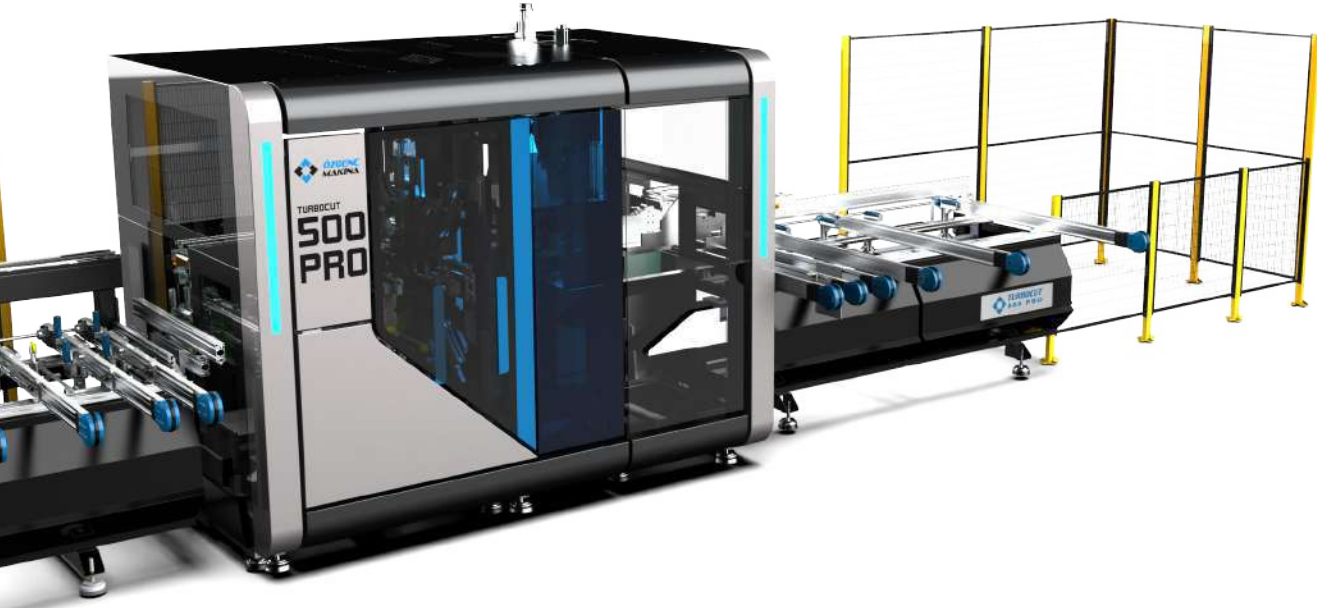
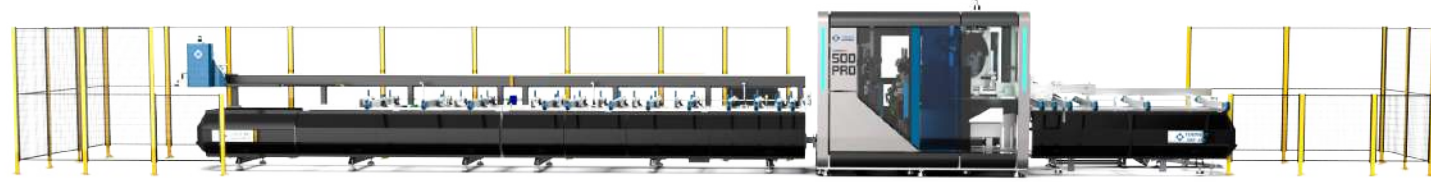
- EN**
- Compatible with all window fabrication and optimization software
 - 3-axis servo motor-controlled machining unit that enables all operations—such as slotting, drilling, marking, lock and handle milling—on all four surfaces of the profile according to desired parameters
 - Ability to machine the lock (barrel) slot in a single operation (depending on the number of profile chambers, operations are performed progressively)
 - Ability to machine the handle slot in a single operation (depending on the number of profile chambers, operations are performed progressively)
 - 4-axis gripping arm
 - Automatic profile gripping feature
 - Automatic profile length detection allowing the gripping arm to catch the profile without time loss
 - Profile loading capacity ranging from 700 mm to 7000 mm
 - Remote connection capability for troubleshooting and service support
 - Windows-based control system with a 21.5" display
 - 11 high-speed spindles, 3 corner milling units with angular machining capability (30° and 45°)
 - One Ø600 mm saw blade
 - Servo axis control for cutting angles between 45° - 145°



V = 400 kW = 20	Air 6 - 8 bar 450 lt/min	3500 kg	A 45° h min 40 mm h max 180 mm a min 40 mm a max 150 mm	B 90° h min 40 mm h max 185 mm a min 40 mm a max 180 mm	ØD 600 mm Ød 30 mm b 4,4 x 3,8 mm z 140	Loadable Profile Size L max = 7000 mm L min = 700 mm	Profile Cutting Size L max = 6500 mm L min = 500 mm	A 45° B 90° C 145°
-----------------	--------------------------	---------	---	---	--	--	---	--------------------------

TURBOCUT 500 PRO

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Machining and Cutting Center



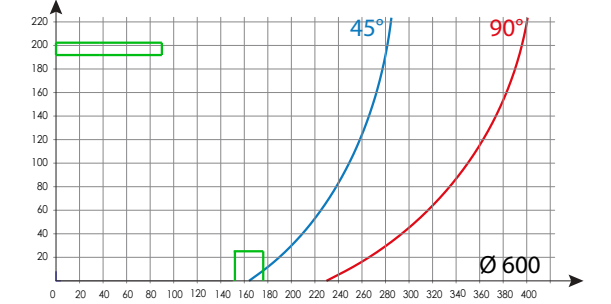
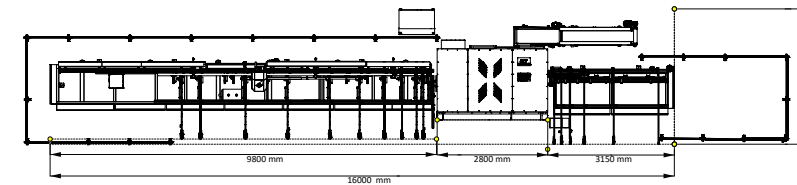
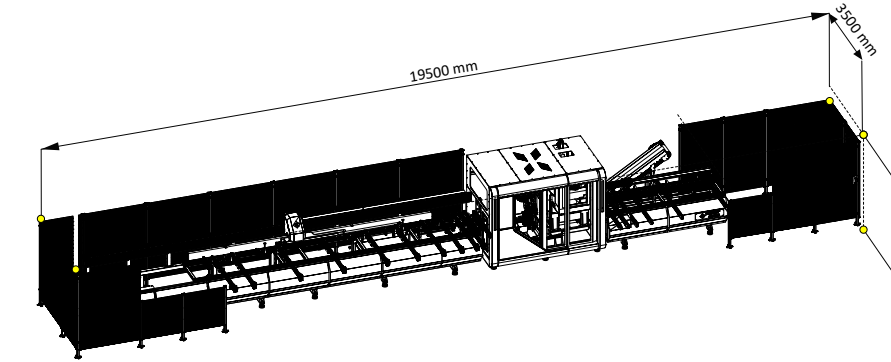
ÇİFT FREZE
DOUBLE MILLING

TR

- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü 2 adet işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 700 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- Uzaktan bağlantı ile sorun tespiti ve servis imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- 18 adet yüksek hızlı spindle
- Ø600 mm olmak üzere 1 adet testere
- 45° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü ile kesim yapabilen üst testere (Ø600 mm)
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı

EN

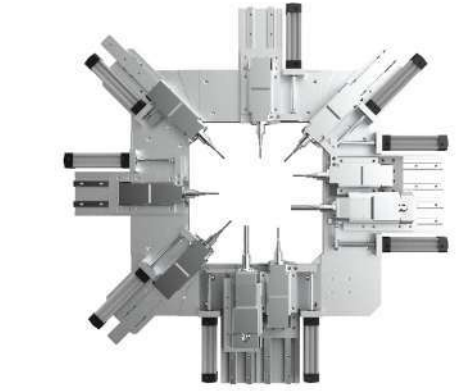
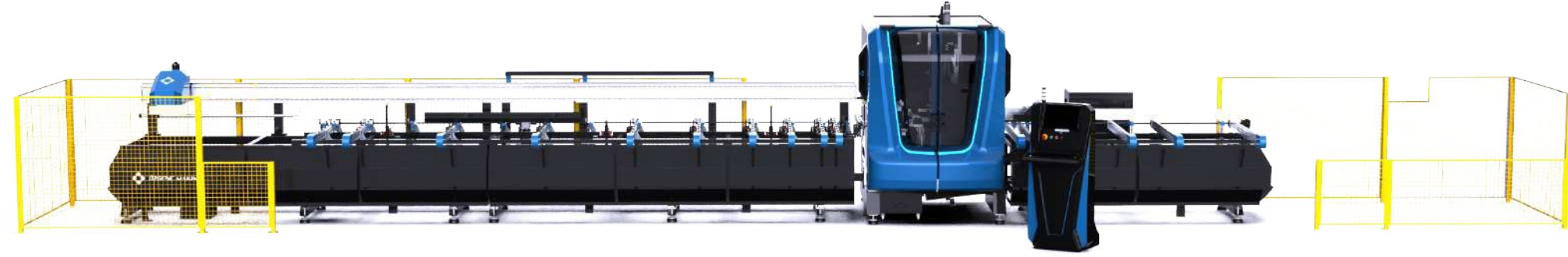
- Compatible with all window fabrication and optimization software
- Two 3-axis servo motor-controlled machining units that enable all operations such as slotting, drilling, marking, lock (barrel) and handle milling on all four surfaces of the profile according to desired parameters
- Ability to machine the lock (barrel) slot in a single operation
- Ability to machine the handle slot in a single operation
- 3-axis gripping arm
- Automatic profile gripping feature
- Automatic profile length detection allowing the gripping arm to catch the profile without time loss
- Profile loading capacity ranging from 700 mm to 6500 mm
- Remote connection capability for troubleshooting and service support
- Windows-based control system with a 21.5" display
- 18 high-speed spindles
- 1 saw with a diameter of Ø600 mm
- Upper saw (Ø600 mm) capable of cutting at angles between 45° and 145° with servo axis control
- Compatible operation with SC 200 screwing center



V = 400 kW = 25 A = 37	Air 6 - 8 bar 450 lt/min	4000 kg	h min 35 mm h max 190 mm a min 30 mm a max 135 mm	h min 35 mm h max 185 mm a min 30 mm a max 135 mm	ØD 600 mm Ød 30 mm b 4,4 x 3,8 mm z 140	Loadable Profile Size L max = 6500 mm L min = 700 mm	Profile Cutting Size L max = 6500 mm L min = 500 mm	A 45° B 90° C 145°
------------------------	--------------------------	---------	---	---	---	--	---	--------------------

TURBOCUT 500

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Machining and Cutting Center

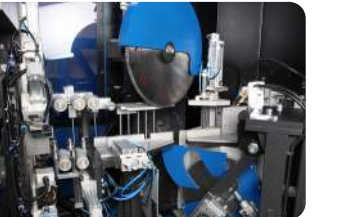
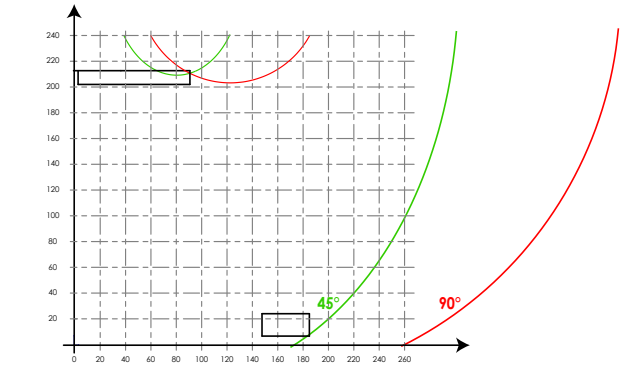
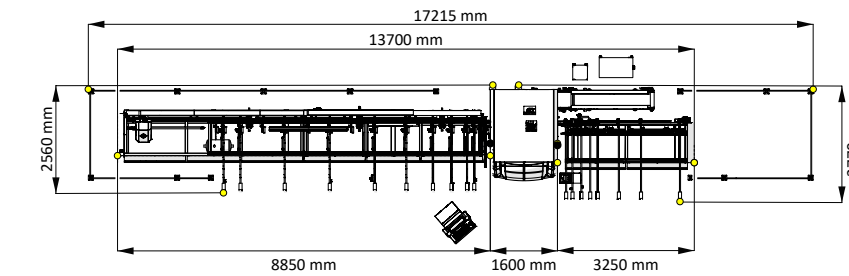
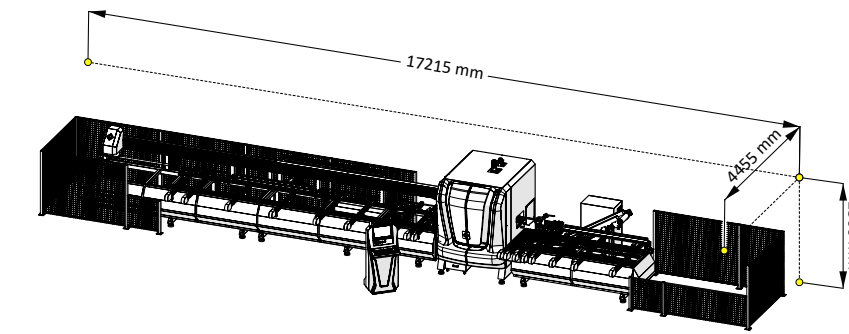


TR

- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerinde dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 500 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- Uzaktan bağlantı ile sorun tespiti ve servis imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- 9 adet yüksek hızlı spindle
- Ø550 mm olmak üzere 1 adet testere
- 35° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü ile kesim
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı

EN

- Compatible with all window fabrication and optimization software
- 3-axis servo motor-controlled machining unit that allows all operations such as slotting, drilling, marking, lock (barrel), and handle milling on all four surfaces of the profile according to desired parameters
- Ability to machine the lock (barrel) slot in a single operation
- Ability to machine the handle slot in a single operation
- 3-axis gripping arm
- Automatic profile gripping feature
- Automatic profile length detection allowing the gripping arm to catch the profile without time loss
- Profile loading capacity ranging from 500 mm to 6500 mm
- Remote connection capability for troubleshooting and service support
- Windows-based control system with a 21.5" display
- 9 high-speed spindles
- One Ø550 mm saw blade
- Cutting capability at angles between 35° and 145° with servo axis control
- Compatible operation with SC 200 screwing center



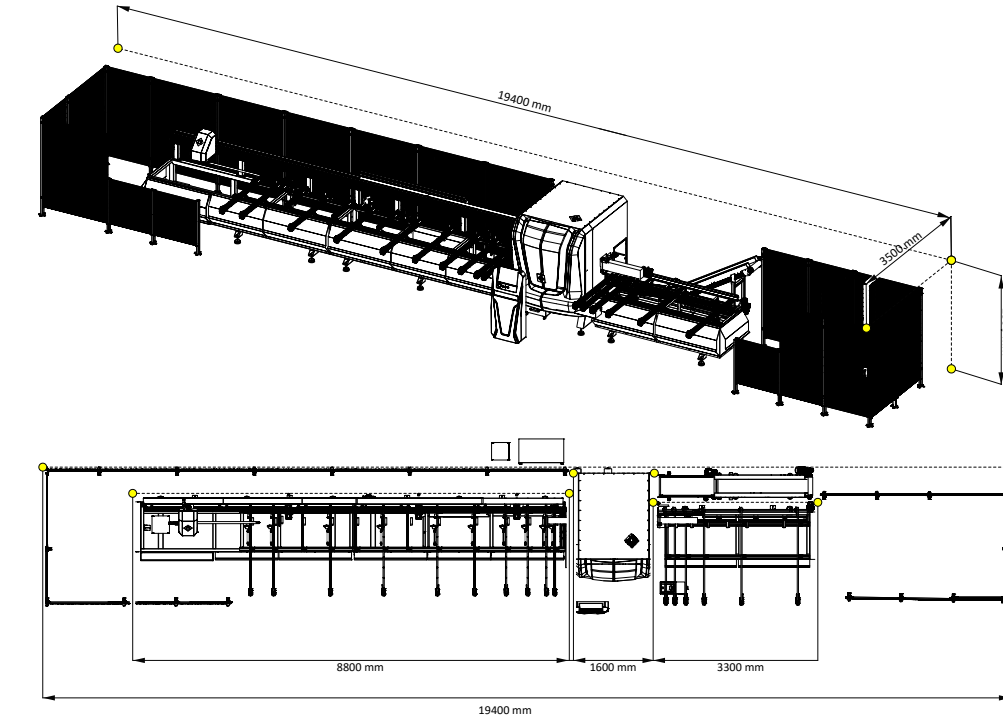
 V = 400 kW = 25	 Air 6 - 8 Bar 450 lt/min	 3450 kg	 h min 35 mm h max 190 mm a min 25 mm a max 135 mm	 ØD 550 mm Ød 30 mm b 4.2 x 3.4 mm z 120	 Loadable Profile Size L max = 6500 mm L min = 700 mm	 Profile Cutting Size L max = 6500 mm L min = 550 mm	 A 35° B 90° C 145°
---	---	--	---	---	---	--	---

TURBOCUT 400 PRO

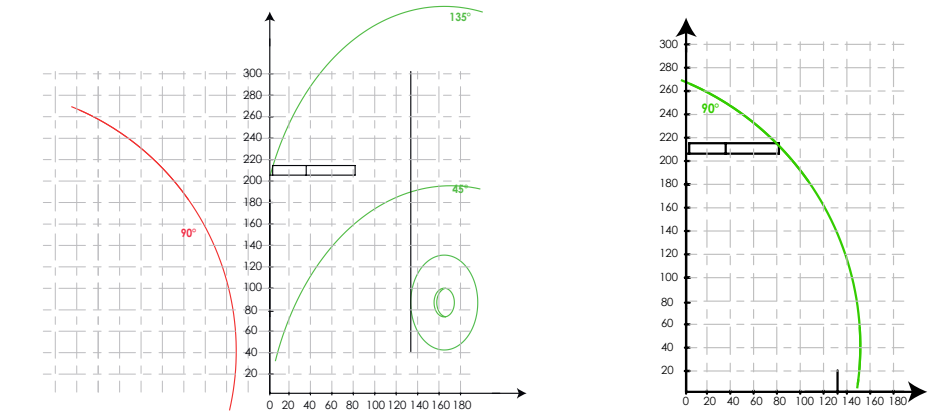
PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Machining and Cutting Center



- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 700 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- 9 adet yüksek hızlı spindle
- Ø550 mm olmak üzere 3 adet testere
- 45° - 135° ve 90° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü ile kesim
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı



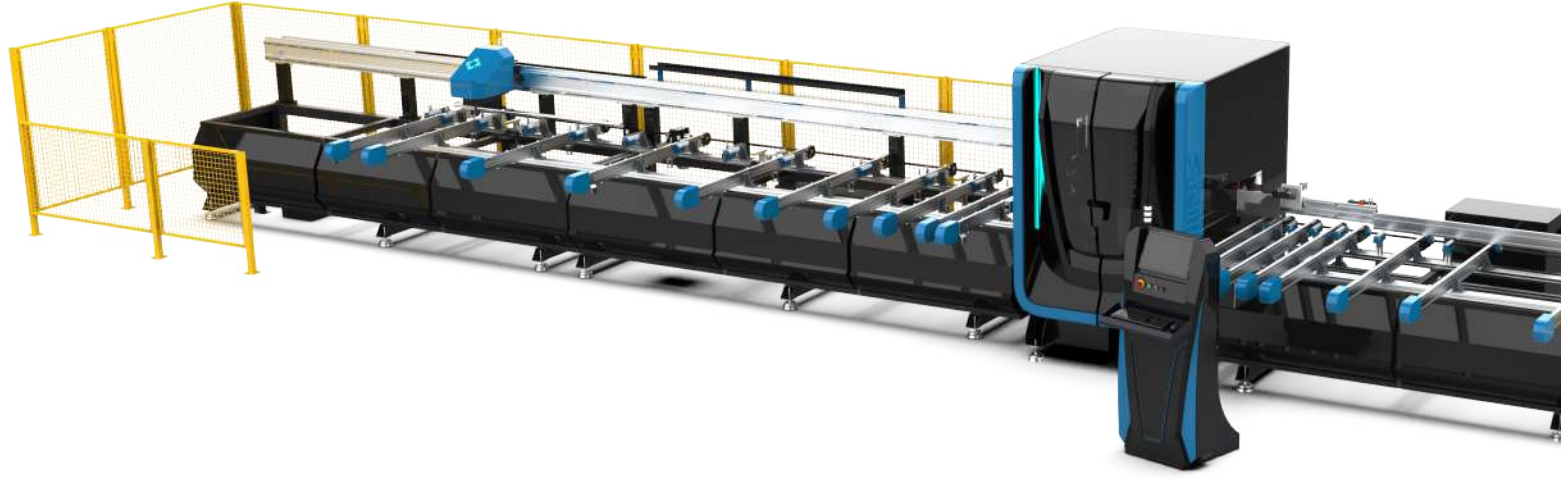
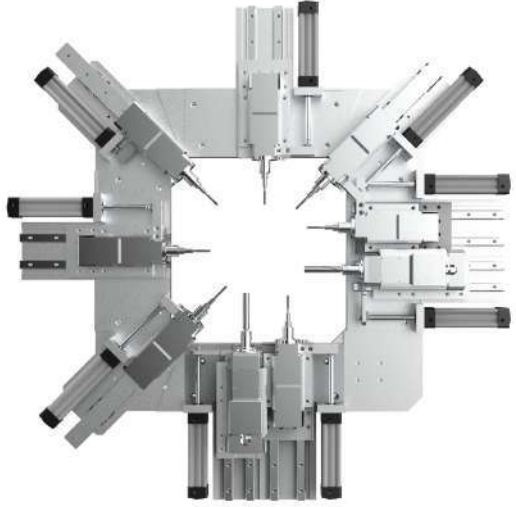
- Compatible with all joinery and optimization programs
- 3-axis servo motor-controlled machining unit that allows all operations such as grooving, drilling, marking, lock and handle slotting on four sides of the profile to be performed according to the desired parameters
- Ability to machine the lock slot in a single operation
- Ability to machine the handle slot in a single operation
- 3-axis clamping arm
- Automatic profile detection feature
- Ability to automatically grasp the profile without time loss thanks to the automatic profile length detection feature on the clamping arm
- Profile loading capacity ranging from 700 mm to 6500 mm
- Remote connection capability for troubleshooting and service
- Windows-based control system with 21.5" display
- 9 high-speed spindles
- 3 saws with Ø550 mm diameter
- Cutting with servo axis control at angles between 45°-135° and 90°
- Capability to operate together with the SC 200 screwing center



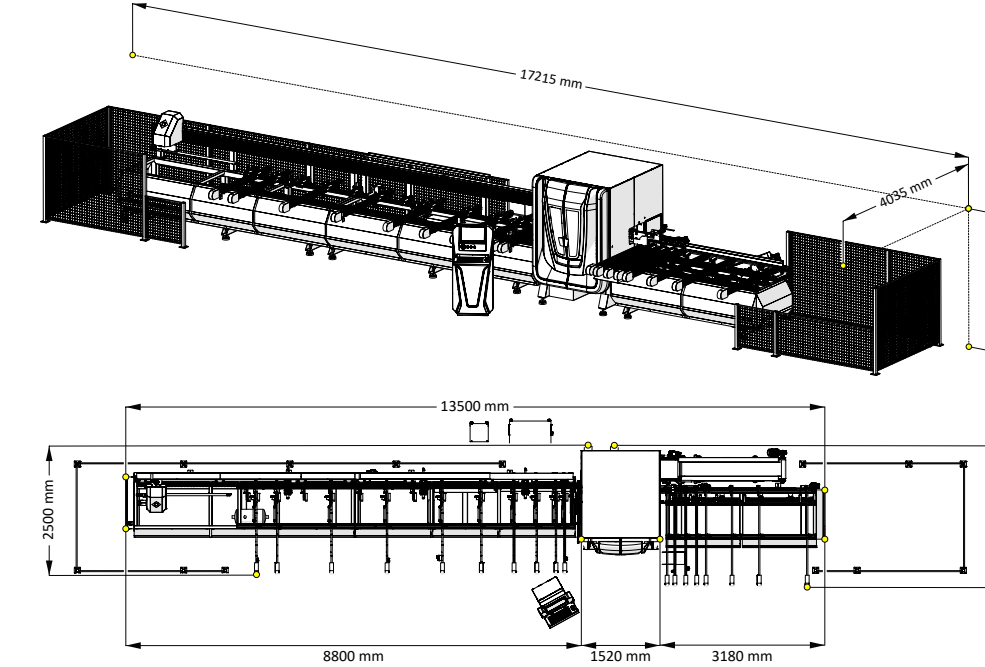
V = 400 kW = 25	Air 6 - 8 bar 130 lt/min	kg 4800 kg	h min 35 mm h max 190 mm a min 25 mm a max 135 mm	N = 3 pcs ØD = 550 mm Ød = 30 mm b = 4,2 mm z = 120	Loadable Profile Size L max = 6500 mm L min = 700 mm	Profile Cutting Size L max = 6500 mm L min = 500 mm	A = 45° B = 90° C = 135°
--------------------	--------------------------------	---------------	--	---	--	---	--------------------------------

TURBOCUT 400

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi
PVC Profile Machining and Cutting Center



- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- 9 adet yüksek hızlı spindle
- 45°, 135° ve 90° açılar için 3 adet Ø500 mm testereli sabit kesim üniteleri
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 500 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- Profilin çizimi (DXF veya DWG) kullanılarak bütün profil programlama işlemlerini TURBOCAM yazılımı üzerinden yapabilme özelliği
- Uzaktan bağlantı ile sorun tespiti ve servis imkanı
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı



- Compatible with all window fabrication and optimization software
- 3-axis servo motor-controlled machining unit that allows all operations such as slotting, drilling, marking, lock (barrel), and handle milling on all four surfaces of the profile according to desired parameters
- Ability to machine the lock (barrel) slot in a single operation
- Ability to machine the handle slot in a single operation
- 3-axis gripping arm
- 9 high-speed spindles
- Fixed cutting units with Ø500 mm saws for 45°, 135°, and 90° angles
- Automatic profile gripping feature
- Automatic profile length detection allowing the gripping arm to catch the profile without time loss
- Profile loading capacity ranging from 500 mm to 6500 mm
- Windows-based control system with a 21.5" display
- Capability to perform full profile programming using the profile drawing (DXF or DWG) through TURBOCAM software
- Remote connection capability for troubleshooting and service support
- Compatible operation with SC 200 screwing center



 V = 400 kW = 22	 Air 6 - 8 bar 110 lt/min	 4700 kg	 h min 35 mm h max 150 mm a min 25 mm a max 130 mm	 N = 3 pcs ØD = 500 mm Ød = 30 mm b = 4,2 mm z = 120	 Loadable Profile Size L max = 6500 mm L min = 500 mm	 Profile Cutting Size L max = 6500 mm L min = 350 mm	 A = 45° B = 90° C = 135°
---	---	--	---	--	---	--	---

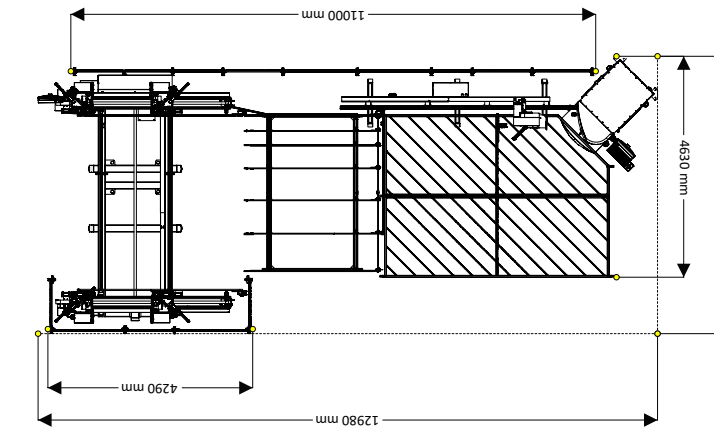
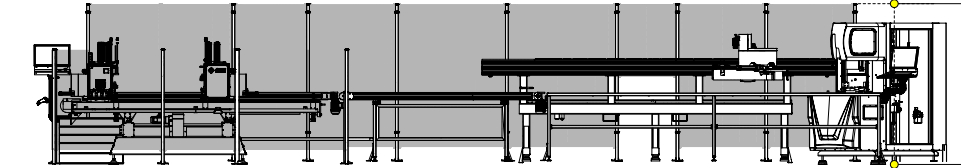


TR

- Turboweld 400 makinesi, OMRM 122 (4 köşe kaynak), CS (soğutma istasyonu), Robot kol ve OMR 119 (CNC köşe temizleme) makinelerinin bir araya gelmesiyle oluşmaktadır
- Makineler ile ayrı ayrı çalışma imkanı
- Barkod okuyucu
- Barkod okutarak CNC köşe temizleme programını otomatik yükleme özelliği
- Sınırsız profil temizleme programı hafıza kapasitesi
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- Kaynak sonrası temizleme işlemi öncesi ayarlanabilir bekleme süresi
- Kullanımı kolay, kullanıcı dostu arayüz
- Barkod okutmadan manuel ölçü girme ve CNC programı seçme imkanı
- Kaynatılan çerçeve adedini ekrandan görebilme özelliği
- Çoklu dil desteği
- CE uyumlu koruma (kafes) sistemi
- Eşiksiz kapı kaynatma sistemi

Opsiyon:

- Conta baskı sistemi

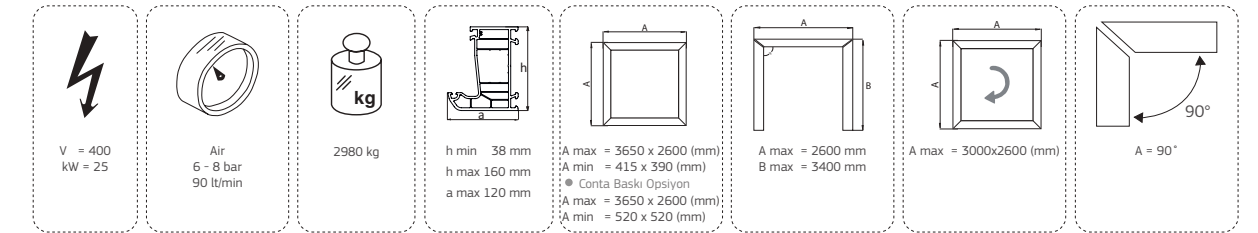


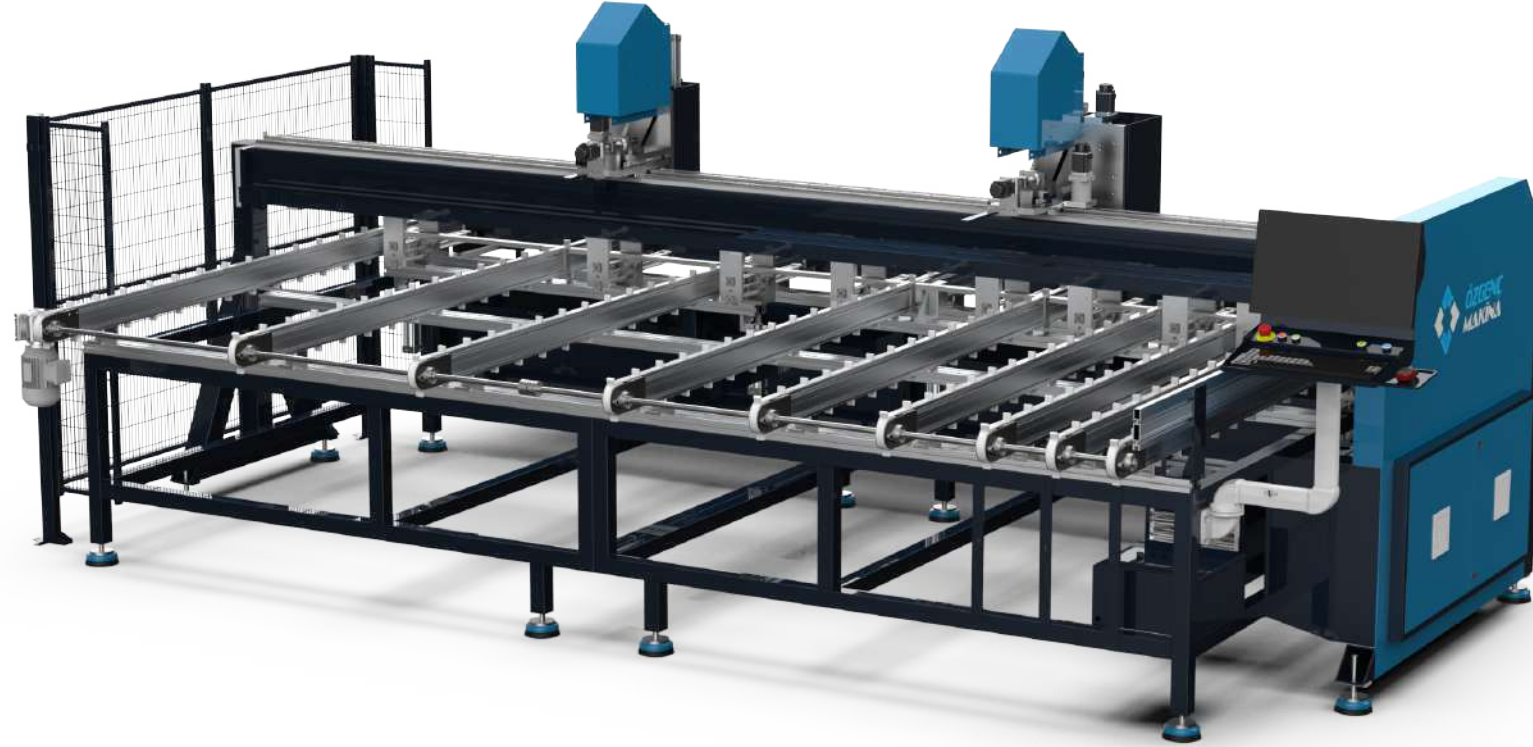
EN

- The Turboweld 400 system is composed of OMRM 122 (4-corner welding), CS (cooling station), robotic arm, and OMR 119 (CNC corner cleaning) machines
- Capability to operate the machines individually
- Barcode reader
- Automatic CNC corner cleaning program loading via barcode scanning
- Unlimited memory capacity for profile cleaning programs
- Remote connection capability for troubleshooting and service support
- Adjustable waiting time before post-welding cleaning operations
- Easy-to-use, user-friendly interface
- Manual input of measurements and CNC program selection without using the barcode
- Display showing the number of welded frames
- Multi-language support
- CE-compliant protective (cage) system
- Seamless door welding system

Optional:

- Gasket pressing system

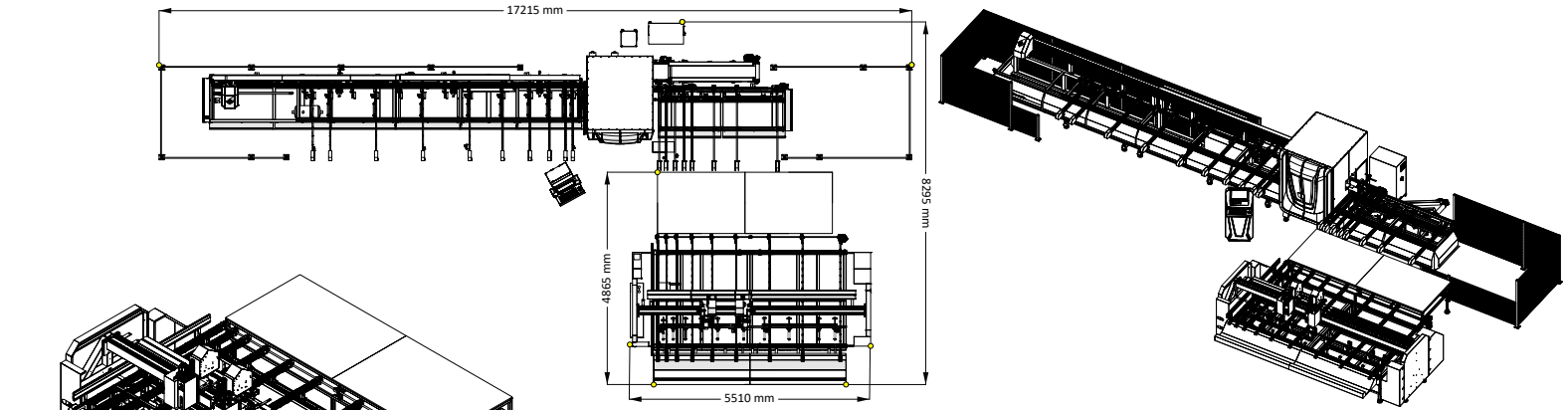
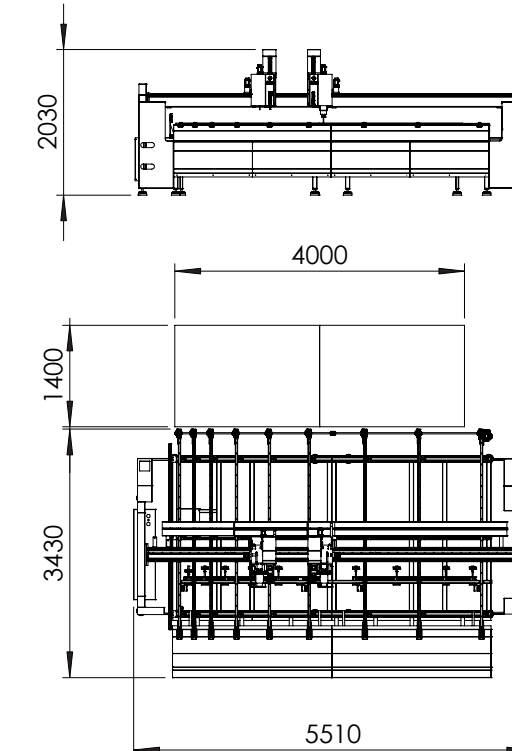




SC 200 2M

- TR**
- Turbocut 500 ve Turbocut 400 işleme merkezleri ile uyumlu
 - Her profil tipine göre otomatik vidalama pozisyonu ayarı
 - Servo motorları sayesinde her vidalama işleminde yüksek hız ve hassasiyet
 - Farklı profil genişliklerine göre vidalama pozisyonlarında servo motor kontrolü ile otomatik merkezleme
 - Otomatik vida anti-bloklama sistemi
 - Minimum - maksimum profil ölçüsü: 300 mm - 4300 mm
 - İstenilen aralıkta ve sayıda vida atmaya programlanabilme
 - 6 adet profil yükleme kapasitesi
 - Barkod okuyucu

- Opsiyon:
- Kasa montaj deliği ünitesi (SC 200 1M)



- EN**
- Compatible with Turbocut 500 and Turbocut 400 machining centers
 - Automatic screw positioning adjustment for each profile type
 - High speed and precision in every screwing operation thanks to servo motors
 - Automatic centering of screw positions for different profile widths via servo motor control
 - Automatic screw anti-jamming system
 - Minimum-maximum profile length: 300 mm - 4300 mm
 - Programmable for screwing at desired intervals and quantities
 - Capacity to load 6 profiles
 - Barcode reader

- Optional:
- Frame assembly drilling unit (SC 200 1M)

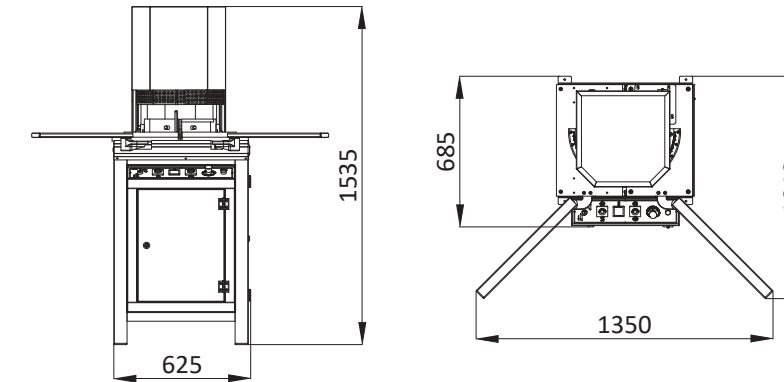
V = 400 kW = 5	Air 6 - 8 bar 50 lt/min	500 kg	a min 40 mm a max 120 mm	H min 300 mm H max 4300 mm	d = 3,9 mm L = 19 mm	t max = 3 mm

*Opsiyon olarak iki motorlu hali üretilmektedir.



- TR**
- Tam otomatik kontrollü
 - Maksimum kaynak mukavemeti
 - 20° - 180° arası açılarda kaynak işlemi yapabilme özelliği
 - Üst pistonlarla profili ayrı ayrı sıkabilme imkanı
 - Kaynak çapağını kısıtlayan özel çene bıçakları ile 2 mm / 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
 - Ayarlanabilir profil destek kolları
 - Pedal ile pratik şekilde profil sıkma
 - PLC kontrol sistemi
 - Termostatik kontrol düzenine sahip ısıtma ünitesi
 - Isı derecesini dijital ekrandan kolay değiştirme özelliği
 - Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
 - Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi

- EN**
- Fully automatic control
 - Maximum welding strength
 - Capability to perform welding at angles between 20° and 180°
 - Ability to clamp profiles individually with upper pistons
 - Special jaw blades limiting weld flash, enabling welding with 2 mm / 0.2 mm precision
 - Adjustable profile support arms
 - Convenient profile clamping via pedal
 - PLC control system
 - Heating unit with thermostatic control
 - Easy digital adjustment of heating temperature
 - Adjustable temperature, welding time, and pressure for different profile types
 - Fast mold change system to minimize downtime

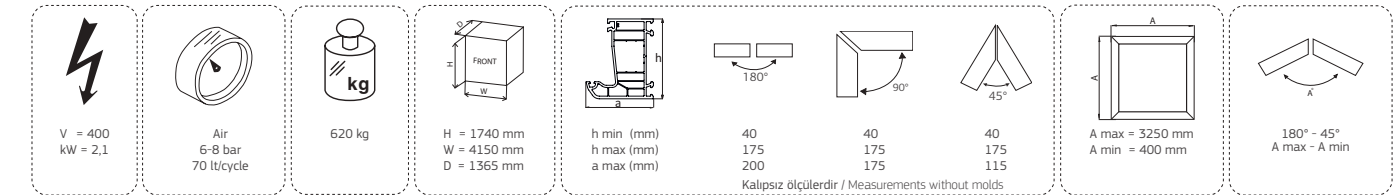
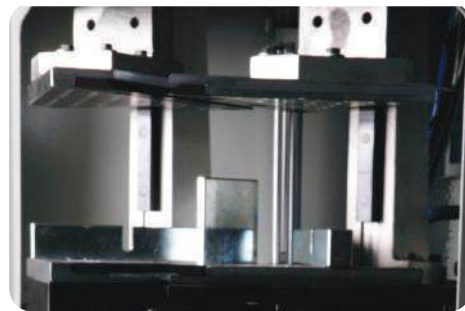
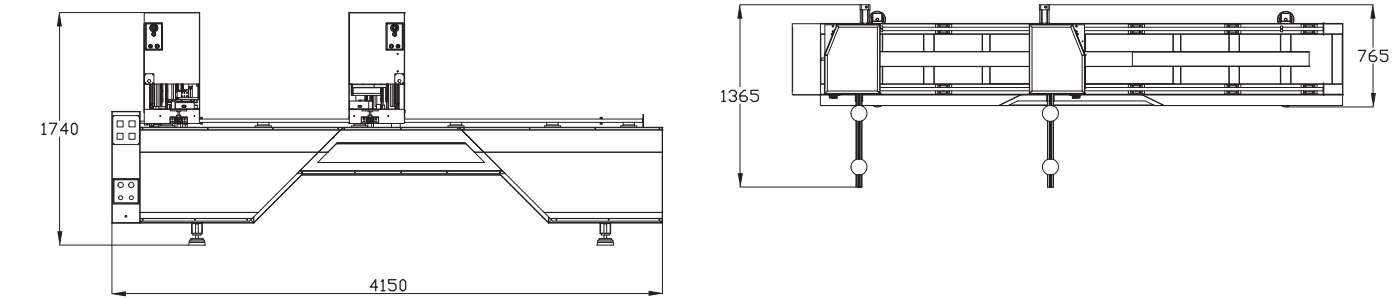


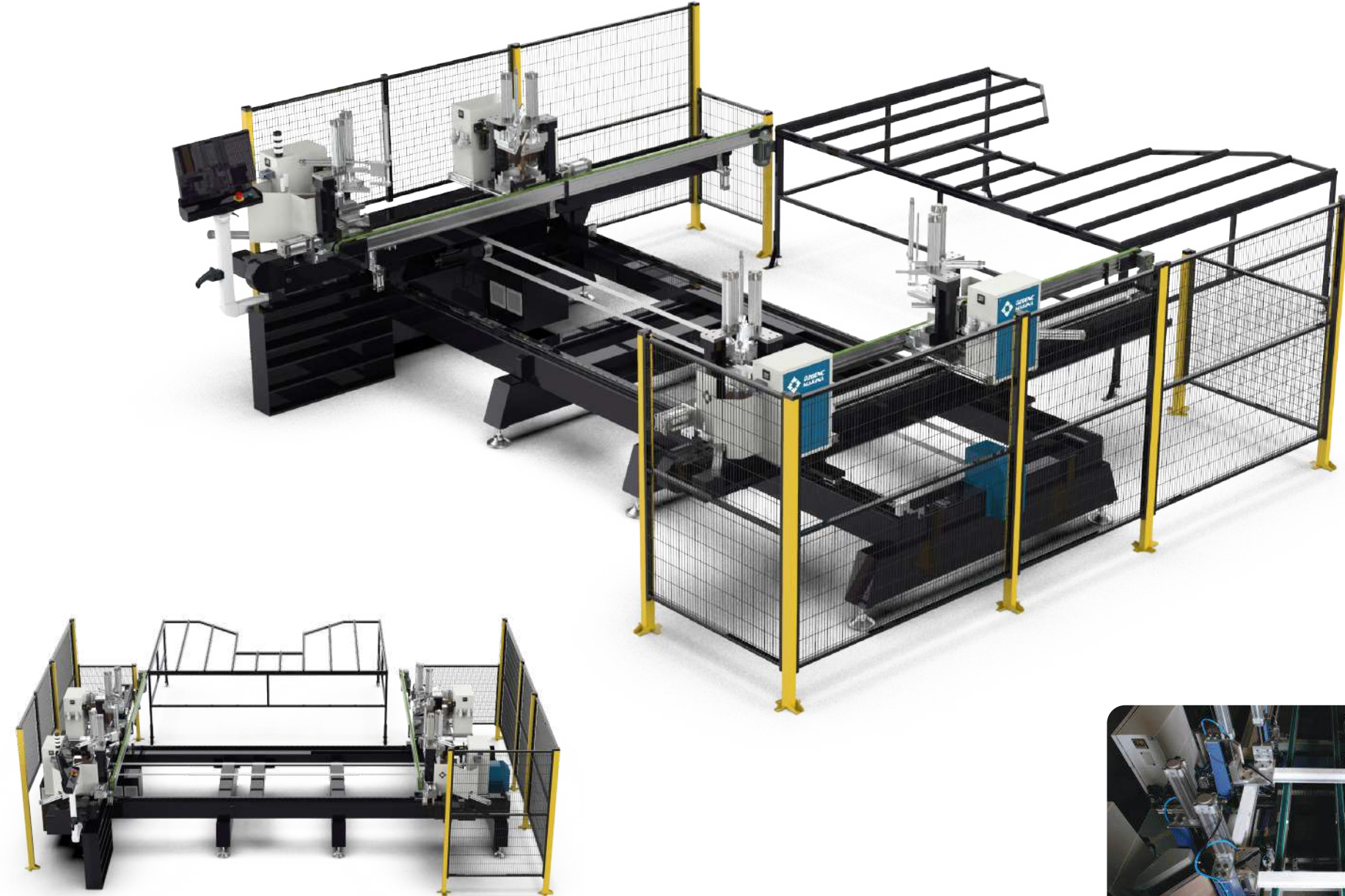
V = 220 kW = 2,2	Air 6 - 8 bar 20 lt/cycle	202 kg	h min (mm) h max (mm) a max (mm)	180°	90°	45°	A min = 250 mm	A max - A min 180° - 20°
			40 175 160		40 175 120	40 175 100		



- TR**
- Tam otomatik kontrollü
 - Zaman tasarrufu sağlayan sadeleştirilmiş makina yönetim panosu
 - Maksimum kaynak mukavemeti
 - Sabit olan sol kafada 45° - 180° arası açılı kaynak yapabilme özelliği
 - Kaynak çapağını kısıtlayan özel çene bıçakları ile 2 mm / 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
 - Kaynak yapılan maksimum profil uzunluğu 3250 mm (kalıpsız)
 - Kaynak yapılan minimum profil uzunluğu 400 mm
 - Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi
 - PLC kontrol sistemi
 - Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
 - Termostatik kontrol düzenine sahip ısıtma ünitesi
 - Isı derecesini dijital ekrandan kolay değiştirme özelliği
 - Profil destek kolları
 - Çift el çalışma ve çift basınç sistemi
 - Kaynak işlemi bittikten sonra profil sıkımlarının açılma sırasını değiştirebilme özelliği

- EN**
- Fully automatic control
 - Simplified machine control panel for time-saving operation
 - Maximum welding strength
 - Capability to perform welding at angles between 45° and 180° on the fixed left head
 - Special jaw blades that limit weld flash, allowing welding with 2 mm / 0.2 mm precision
 - Maximum weldable profile length: 3250 mm (without mold)
 - Minimum weldable profile length: 400 mm
 - Fast mold change system to minimize downtime
 - PLC control system
 - Adjustable temperature, welding time, and pressure for different profile types
 - Heating unit with thermostatic control
 - Easy digital adjustment of heating temperature
 - Profile support arms
 - Dual-hand operation and dual-pressure system
 - Ability to change the sequence of clamp release after welding completion





TR

- PVC profillerin dört köşesini aynı anda 90° açıda kaynatma özelliği
- Tüm profil tipleri için 0,2 mm kaynak imkanı
- Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi
- Servo motorlu kontrol sayesinde yüksek hız ve hassasiyetle kaynak işlemi
- U (eşiksiz kapı) kaynatma sistemi
- Windows tabanlı 21,5" dokunmatik kontrol paneli
- Her tipte barkod bilgisini okuma imkanı
- Profil çeşidine göre kaynatma, soğutma zamanları ve sıcaklığı dijital olarak ayarlayabilme özelliği
- Rulo şeklindeki teflonlar sayesinde teflon yüzeyini hızlı şekilde değiştirebilme

Opsiyon:

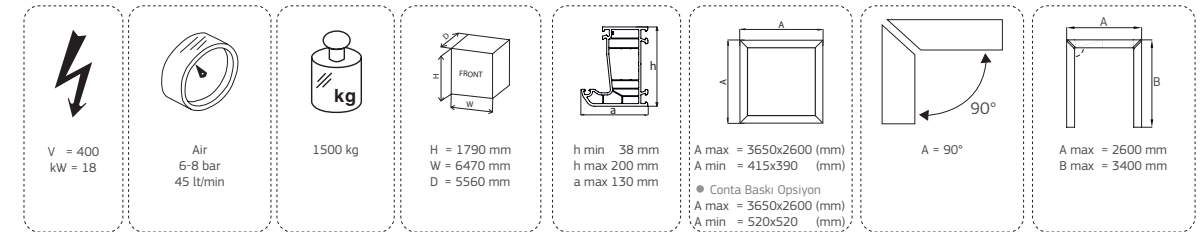
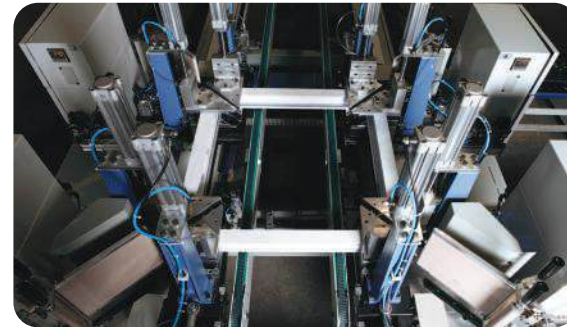
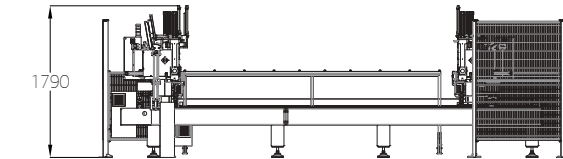
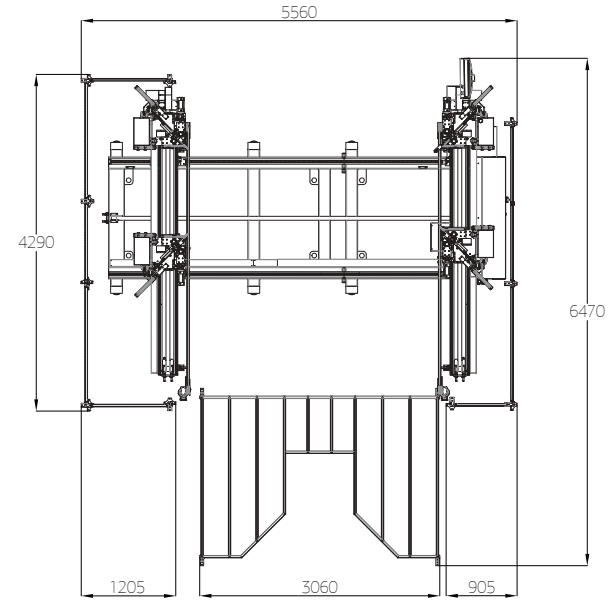
- Conta baskı sistemi

EN

- Ability to weld all four corners of PVC profiles simultaneously at 90°
- 0.2 mm welding capability for all profile types
- Fast mold change system to minimize downtime
- High-speed and high-precision welding operation with servo motor control
- U-type (threshold-free door) welding system
- Windows-based 21.5" touch control panel
- Capability to read all types of barcode information
- Digital adjustment of welding and cooling times, as well as temperature, according to profile type
- Quick replacement of Teflon surfaces thanks to roll-type Teflon system

Optional:

- Gasket pressing system





- TR**
- +45° / -45° ve ara açılarda kesim işlemi
 - 0°, 15°, 22.5°, 30° ve 45° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
 - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
 - Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
 - Elmas testere çapı Ø400 mm
 - 90° maksimum kesim ölçüleri: 180 mm x 100 mm
 - 45° maksimum kesim ölçüleri: 135 mm x 100 mm
 - Dikey pnömatik baskı silindirleri
 - Pedal ile pratik bir şekilde profil sıkma işlemi
 - Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)

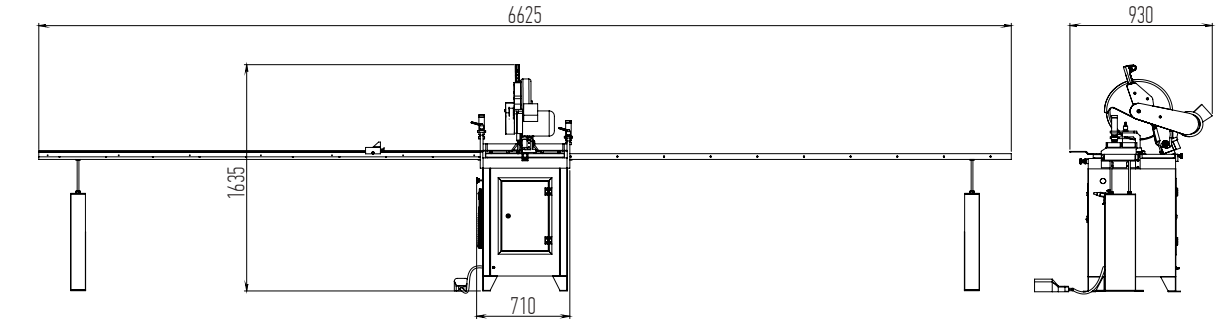
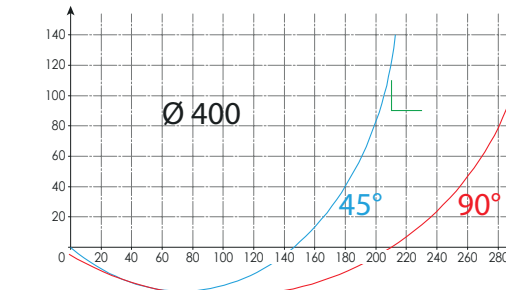
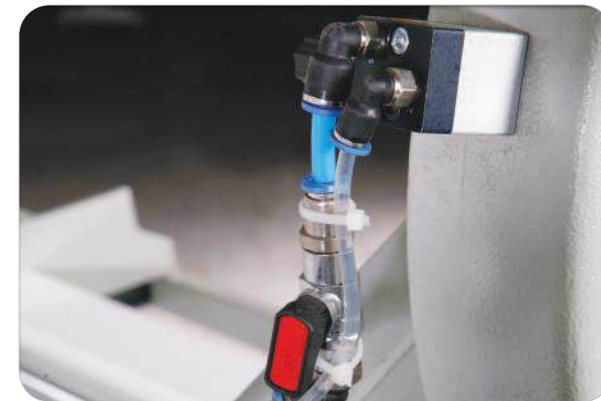
Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

- EN**
- Cutting at +45° / -45° and intermediate angles
 - Quick angle adjustment stops for 0°, 15°, 22.5°, 30°, and 45°
 - Table locking lever for intermediate angles
 - Specially designed table to prevent chip accumulation
 - Ø400 mm diamond saw blade
 - Maximum cutting capacity at 90°: 180 mm x 100 mm
 - Maximum cutting capacity at 45°: 135 mm x 100 mm
 - Vertical pneumatic clamping cylinders
 - Convenient profile clamping via foot pedal
 - 3-meter measuring conveyor on the right and 3-meter supporting conveyor on the left

Optional:

- Cooling system for aluminum profile cutting



Hz = 50 rpm = 2900 kW = 1,5	V = 400 kW = 1,1 A = 2,3	Air 6-8 bar 2 lb/cycle	173 kg	H = 1635 mm W = 710 mm D = 930 mm ● Conveyor W = 3000 mm D = 300 mm	ØD = 400 mm Ød = 32 mm b = 4 mm z = 120	L min = 360 mm L max = 3300 mm	A = +45° B = -45°



- TR**
- 0° - 180° ve ara açılarda hassas kesim işlemi
 - 15°, 30°, 45°, 60°, 75° ve 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
 - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
 - Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
 - Elmas testere çapı Ø450 mm
 - Emniyetli kesim için koruma kapağı
 - Dikey pnömatrik baskı silindirleri
 - Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)

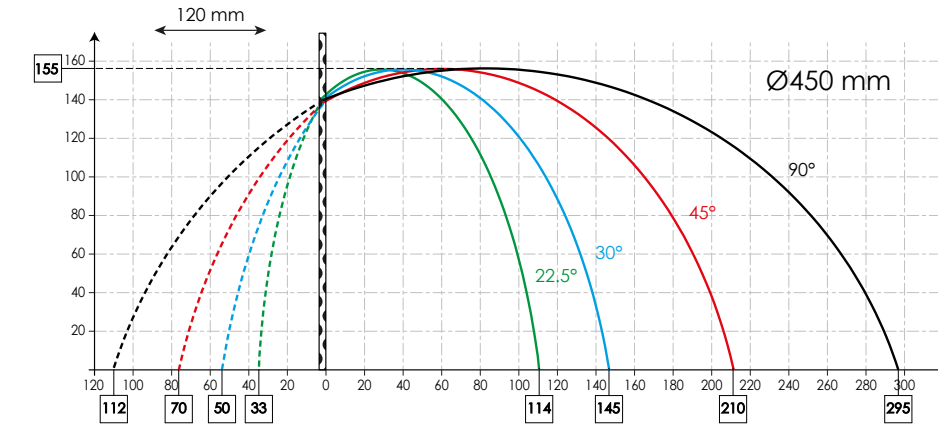
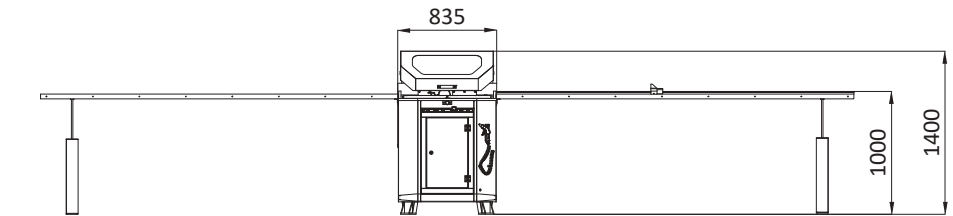
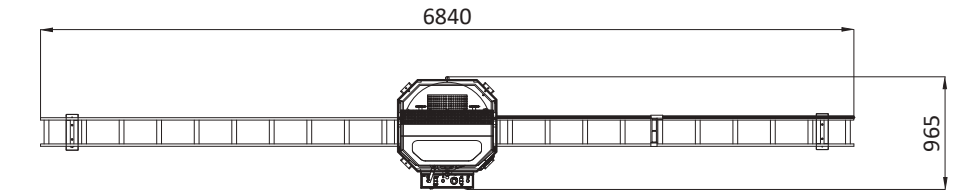
Opsiyon:

- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

- EN**
- Precision cutting at 0°-180° and intermediate angles
 - Quick angle adjustment stops for 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, and 90°
 - Table locking lever for intermediate angles
 - Specially designed table to prevent chip accumulation
 - Ø450 mm diamond saw blade
 - Safety cover for secure cutting operation
 - Vertical pneumatic clamping cylinders
 - 3-meter measuring conveyor on the right and 3-meter supporting conveyor on the left

Optional:

- Hydropneumatic and cooling system for aluminum profile cutting

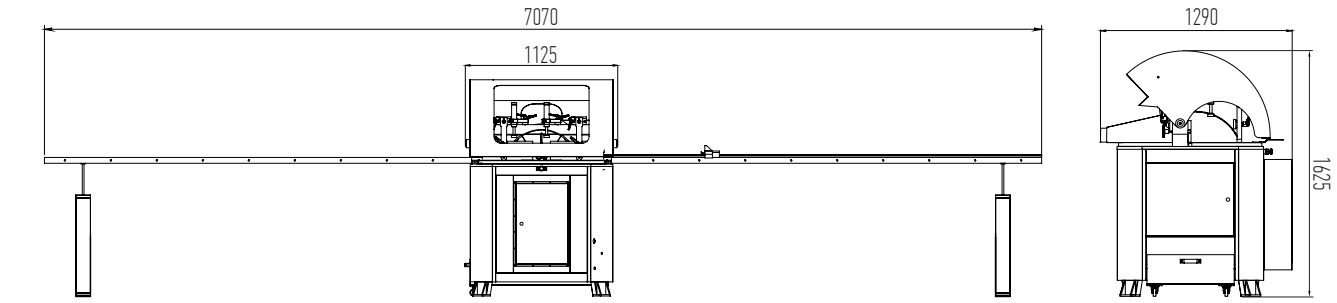
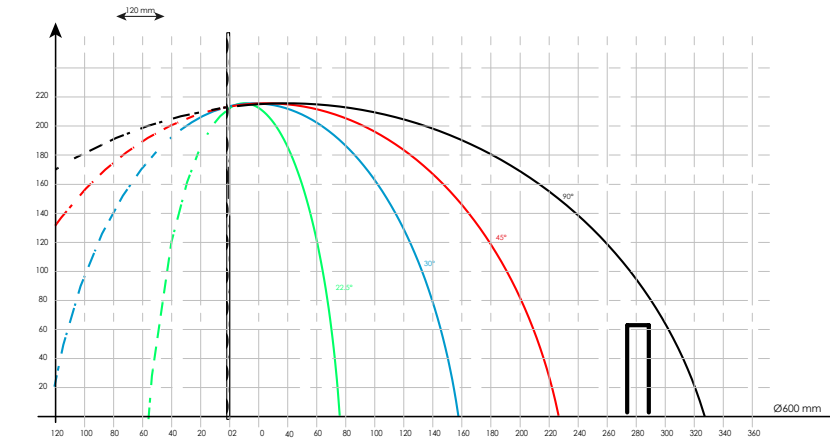
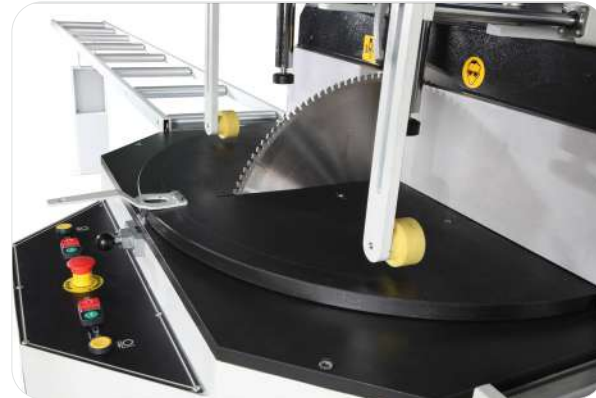
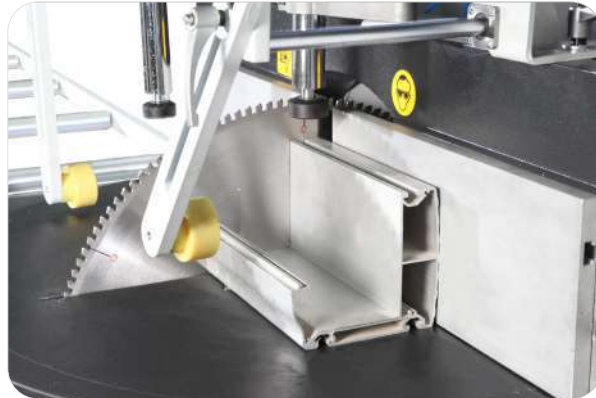


Hz = 50 rpm = 2860 kW = 2,2	V = 400 kW = 3 A = 9,2	Air 6-8 bar 10 l/cycle	270 kg	H = 1400 mm W = 835 mm D = 965 mm ● Conveyor W = 3000 mm D = 500 mm	ØD = 450 mm Ød = 30 mm b = 4 mm z = 120	L min = 440 mm L max = 3300 mm	A = 0° C = 180°
--	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------	--	--	---	----------------------------



- TR**
- 0° - 180° ve ara açılarda hassas kesim işlemi
 - 15°, 30°, 45°, 60°, 75° ve 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
 - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
 - Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
 - Elmas testere çapı Ø600 mm
 - Emniyetli kesim için otomatik çalışan koruma kapağı
 - Dikey ve yatay pnömatik baskı sistemi
 - Ayarlanabilir testere çıkış hızı
 - Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)
 - Alüminyum kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

- EN**
- Precision cutting at 0°-180° and intermediate angles
 - Quick angle adjustment stops for 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, and 90°
 - Table locking lever for intermediate angles
 - Specially designed table to prevent chip accumulation
 - Ø600 mm diamond saw blade
 - Automatically operated safety cover for secure cutting
 - Vertical and horizontal pneumatic clamping system
 - Adjustable saw blade feed speed
 - 3-meter measuring conveyor on the right and 3-meter supporting conveyor on the left
 - Hydropneumatic and cooling system for aluminum cutting



Hz = 50 rpm = 2875 kW = 4	V = 400 kW = 3,1 A = 6	Air 6-8 bar 15 lt/cycle	506 kg	H = 1625 mm W = 1125 mm D = 1290 mm Conveyor: W = 3000 mm D = 400 mm	ØD = 600 mm Ød = 30 mm b = 4,4/3,8 mm z = 140	L min = 540 mm L max = 3300 mm	A = 0° C = 180°
--	---------------------------------------	--	---------------	---	--	---	----------------------------



- TR**
- PVC cam çıtalarının 45° açıda otomatik kesim işlemi
 - Kalıpsız kullanım imkanı
 - 4 adet HSS testere (2 adet 200 mm - 2 adet 105 mm)
 - Dikey pnömatik sıkma sistemi
 - Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
 - Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
 - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
 - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
 - Sol tarafta metreli ve sağ tarafta taşıyıcı konveyör (2,4 m + 2,5 m)

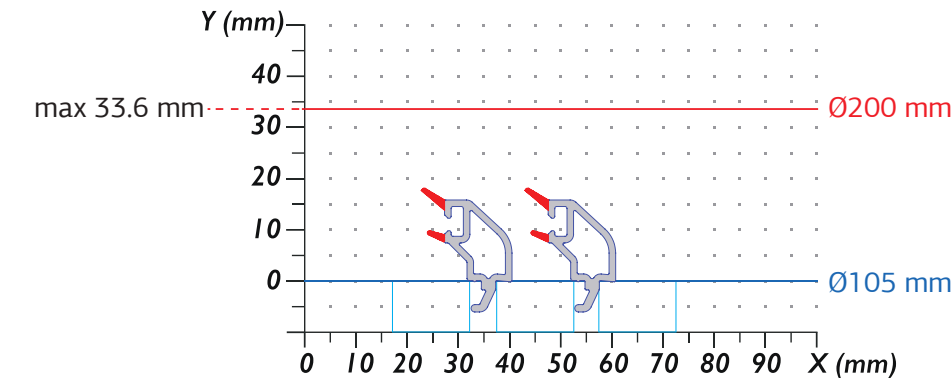
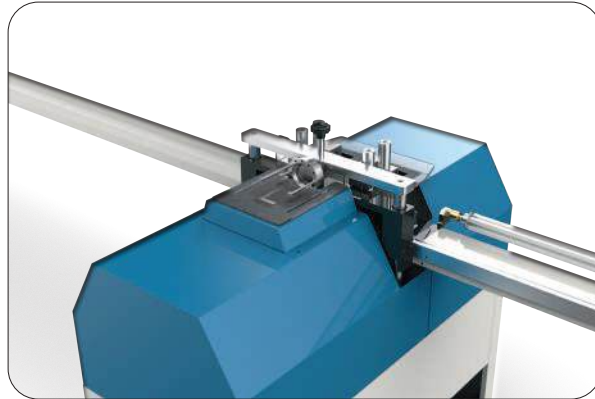
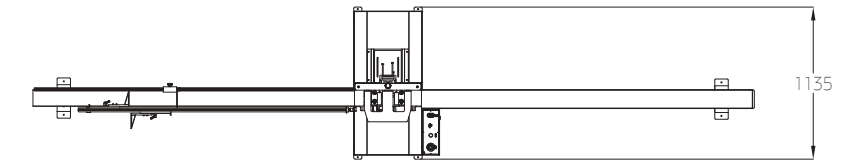
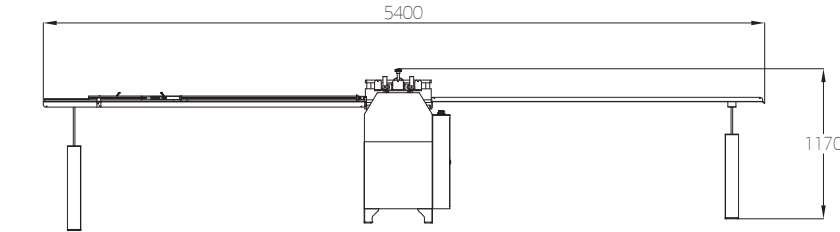
Opsiyon:

- Hızlı ve hassas çıta ölçümü için 2050 mm uzunluğunda çift ölçülü kumpas aparatı

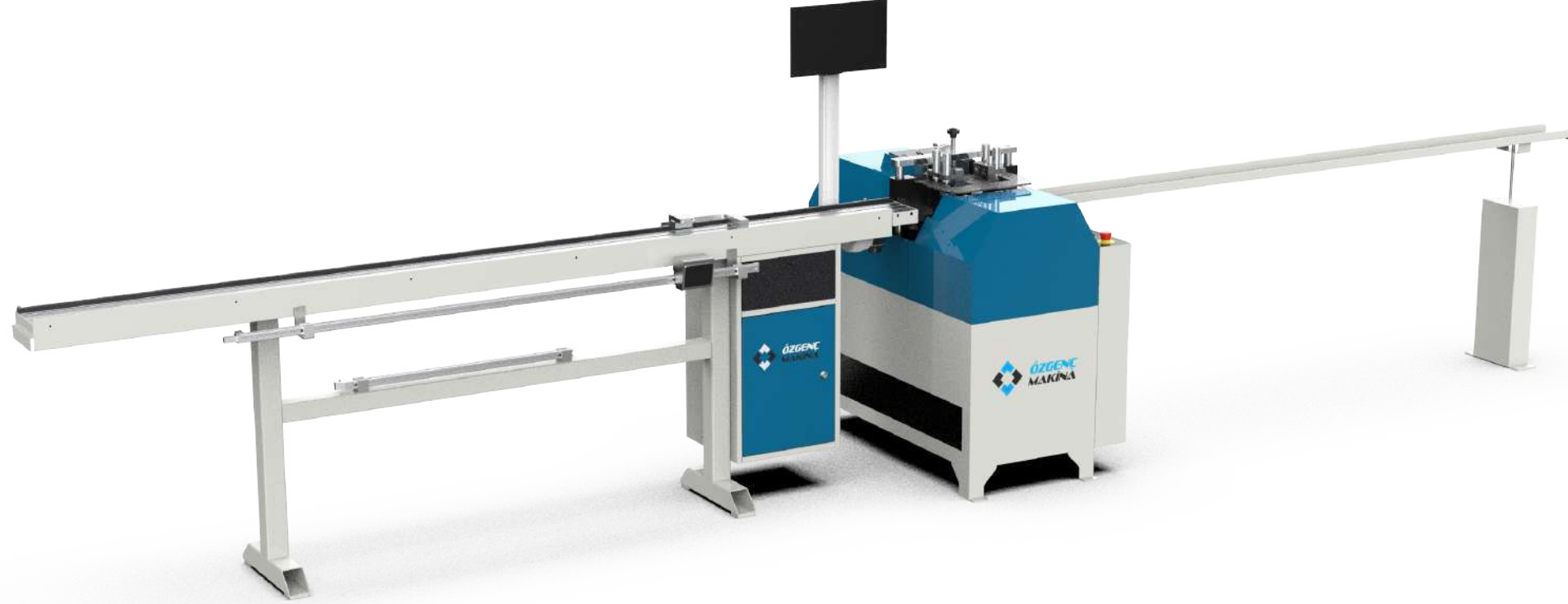
- EN**
- Automatic 45° cutting of PVC glazing beads
 - Mold-free operation capability
 - 4 HSS saw blades (2 pieces of 200 mm – 2 pieces of 120 mm)
 - Vertical pneumatic clamping system
 - Easy mold adjustment via setting lever
 - Double-sided 45° angled cutting system
 - Quick-adjustable rotating stopper system
 - Easy cutting speed adjustment using the regulator on the control panel
 - 2.4 m measuring conveyor on the left and 2.5 m supporting conveyor on the right

Optional:

- Dual-scale caliper device (2050 mm) for fast and precise bead measurement



Hz = 50 rpm = 2780 kW = 2x0,55	V = 400 kW = 2	Air 6-8 bar 10 l/cycle	kg 200 kg	H = 1170 mm W = 675 mm D = 1135 mm ● Conveyor W = 2400 mm D = 380 mm	ØD1 = 200 mm Ød1 = 32 mm b1 = 1.8 mm Z1 = 160 ØD2 = 105 mm Ød2 = 22 mm b2 = 3 mm Z2 = 90	L min = 300 mm L max = 2550 mm
---	---------------------------	---------------------------------------	----------------------	---	--	---



- TR**
- PVC cam çitalarının 45° açıda otomatik kesim işlemi
 - Kalıpsız kullanım imkanı
 - 4 adet HSS testere (2 adet 200 mm - 2 adet 105 mm)
 - Dikey pnömatik sıkma sistemi
 - Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
 - Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
 - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
 - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
 - Sol tarafta dijital ve sağ tarafta taşıyıcı konveyör (3 m + 2,5 m)
 - Servo kontrollü dayama hareketi
 - İsteğe göre CSV dosyası ile veya elle ölçü girerek çalışabilme özelliği
 - Servo kontrollü konveyör sayesinde yüksek hassasiyette hızlı kesim
 - 15,6" dokunmatik ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
 - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
 - Sınırsız profil hafıza kapasitesi
 - Kesim dosyalarını makineye USB / kablosuz ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
 - Kesim listesine parça ekleme veya çıkarma
 - Konveyör açılma mesafesi, süresi ve hızını parametrik olarak ayarlayabilme

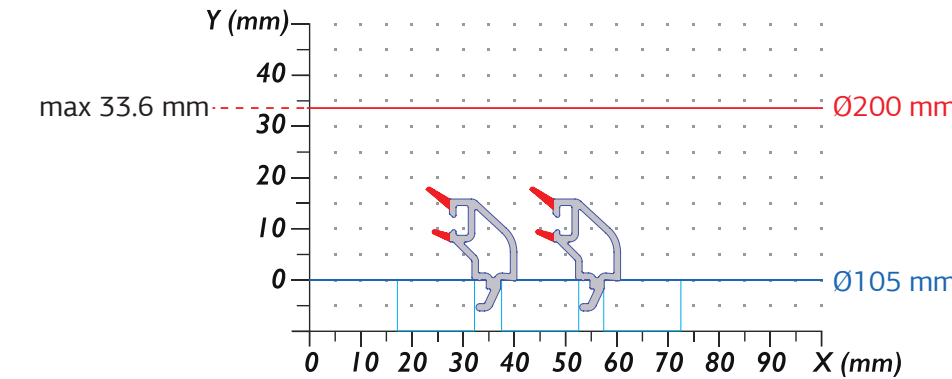
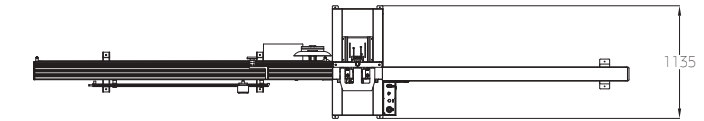
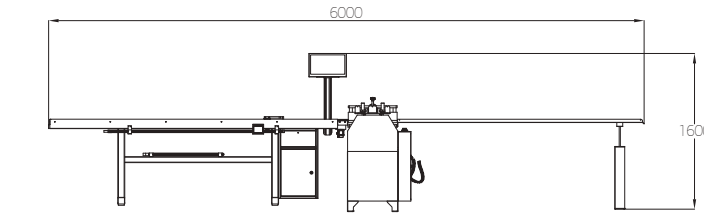
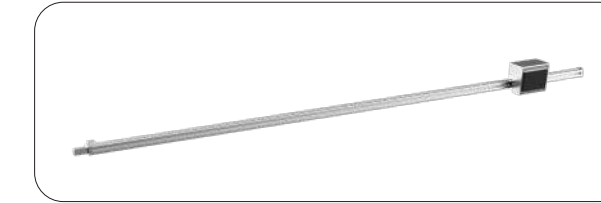
Opsiyon:

- Kablosuz radyo frekanslı dijital kumpas

- EN**
- Automatic 45° cutting of PVC glazing beads
 - Mold-free operation capability
 - 4 HSS saw blades (2 pieces of 200 mm – 2 pieces of 120 mm)
 - Vertical pneumatic clamping system
 - Easy mold adjustment via setting lever
 - Double-sided 45° angled cutting system
 - Quick-adjustable rotating stopper system
 - Easy cutting speed adjustment using the regulator on the control panel
 - 3 m digital measuring conveyor on the left and 2.5 m supporting conveyor on the right
 - Servo-controlled stopper movement
 - Operation via CSV file input or manual data entry
 - High-speed and high-precision cutting thanks to servo-controlled conveyor
 - 15.6" touch-screen Windows-based control system
 - Remote connection for troubleshooting and maintenance
 - Unlimited profile memory capacity
 - Ability to transfer cutting files to the machine via USB, wireless, or wired network
 - Ability to add or remove parts from the cutting list
 - Parametric adjustment of conveyor opening distance, duration, and speed

Optional:

- Wireless radio frequency digital caliper



Hz = 50 rpm = 2780 kW = 2x0,55	V = 400 kW = 2 A = 16	Air 6-8 bar 10 l/cycle	kg 200 kg	H = 1600 mm W = 675 mm D = 1135 mm ● Conveyor W = 3000 mm D = 500 mm	ØD1 = 200 mm Ød1 = 32 mm b1 = 1.8 mm Z1 = 160 ØD2 = 105 mm Ød2 = 22 mm b2 = 3 mm Z2 = 90	L min = 300 mm L max = 2550 mm
---	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------	---	--	---



- TR**
- PVC ve alüminyum profillerin 45°, 90° ve ara açılarda çift taraflı hassas kesim işlemi
 - 45° ve 90° açılara otomatik konumlandırma
 - Elmas testerelelerin çapı Ø500 mm
 - Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
 - Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
 - Üst sıkma sistemi
 - Dokunmatik ekran
 - PLC kontrol sistemi
 - 7,5 metreye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
 - Alüminyum takoz dilimleme modu
 - Çoklu dil desteği
 - Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
 - Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
 - Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
 - Özel tasarlanmış talaş çıkışları

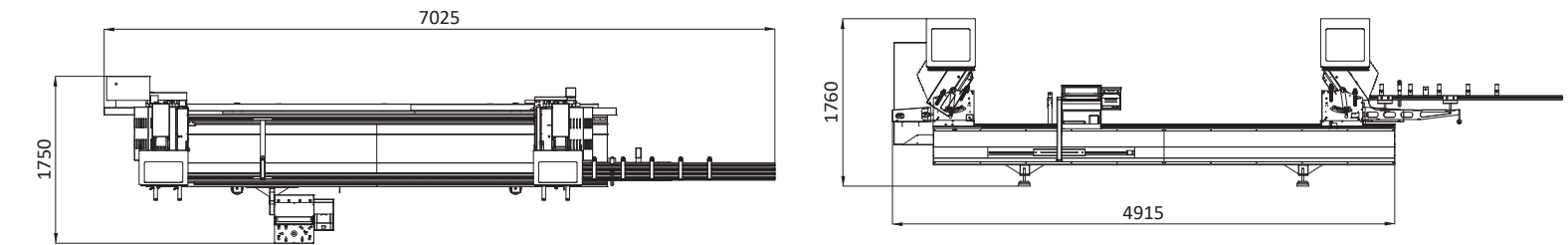
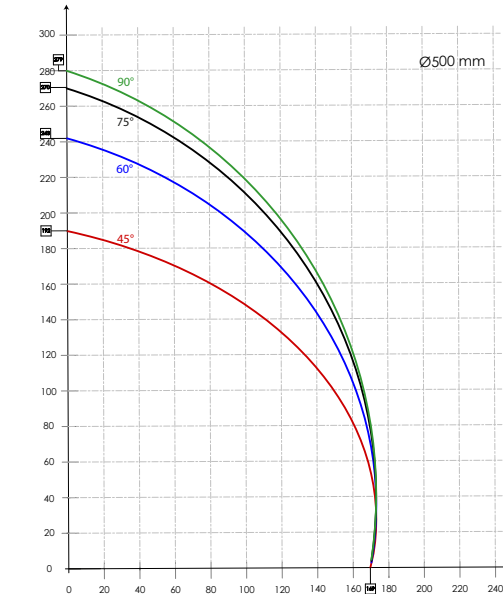
Opsiyonlar:

- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi
- PC kontrol ünitesi ve barkod yazıcı

- EN**
- Precise double-head cutting of PVC and aluminum profiles at 45°, 90°, and intermediate angles
 - Automatic positioning at 45° and 90° angles
 - Ø500 mm diameter diamond saw blades
 - Servo-controlled movement system ensuring fast positioning and dimensional accuracy
 - Linear guide system reducing friction during motion
 - Upper clamping system
 - Touch-screen control panel
 - PLC control system
 - Automatic cutting mode for long profiles up to 7.5 meters
 - Aluminum spacer bar slicing mode
 - Multi-language support
 - Option to operate in single-head or double-head mode
 - Profile support unit preventing sagging
 - Profile transfer conveyor system on the movable head
 - Specially designed chip evacuation outlets

Options:

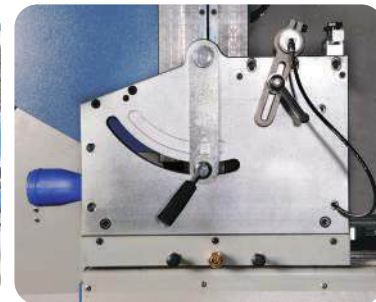
- Hydropneumatic and cooling system for aluminum profile cutting
- PC control unit and barcode printer



PC & Barcode



Digital Display



Hz = 50 rpm = 2828 kW = 2,2	V = 400 kW = 5,2 A = 16	Air 6-8 bar 90 lt/cycle-dk	1185 kg	H = 1760 mm W = 7025 mm D = 1750 mm	ØD = 500 mm Ød = 30 mm b = 4,2/3,4 mm z = 120	L min = 260 mm L max = 7500 mm	A = 90° B = 45°
--	--	---	----------------	--	--	---	----------------------------



- TR**
- PVC ve alüminyum profillerin 45°, 90° ve ara açılarda çift taraflı hassas kesim işlemi
 - 45° ve 90° açılara otomatik konumlandırma
 - Elmas testerelerin çapı Ø550 mm
 - Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
 - Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
 - Üst sıkma sistemi
 - Dokunmatik ekran
 - PLC kontrol sistemi
 - 9,4 metreye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
 - Alüminyum takoz dilimleme modu
 - Çoklu dil desteği
 - Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
 - Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
 - Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
 - Özel tasarlanmış talaş çıkışları
 - Ayarlanabilen testere çıkış hızı
 - Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

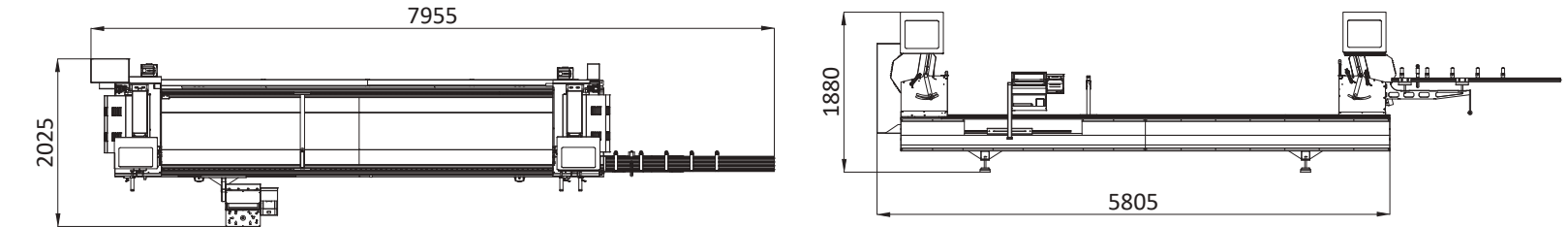
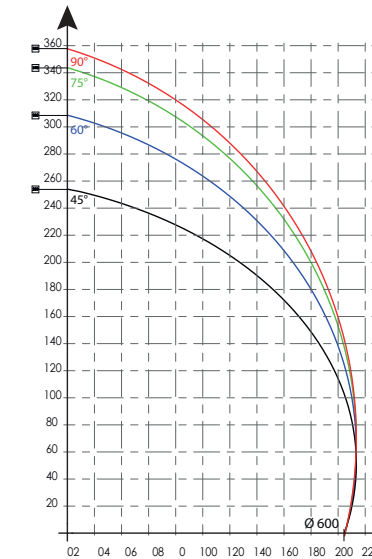
Opsiyon

- PC kontrol ünitesi ve barkod yazıcı

- EN**
- Double side precision cutting of PVC and aluminum profiles at 45°, 90° and intermediate angles
 - Automatic positioning for 45° and 90° angles
 - The diameter of the diamond saw blades is Ø550 mm
 - Servo-controlled motion system for fast positioning and size precision
 - Linear rail motion system that reduces friction
 - Upper clamp system
 - Touch screen monitor
 - PLC control system
 - Automatic cutting mode for long profiles up to 9,4 meters
 - Aluminium wedge cutting mode
 - Multilanguage menu
 - Single head and double head operation possibility
 - Support unit that prevents profile sagging
 - Conveyor system for profile on right head
 - Specially designed dust outputs
 - Adjustable saw blade output speed
 - Hydropneumatic and cooling system for aluminium cutting

Options

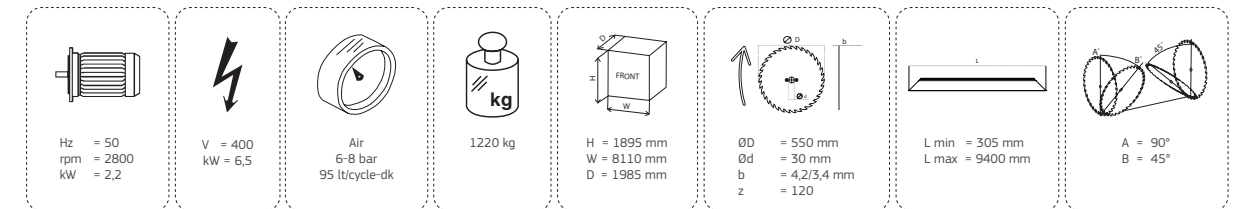
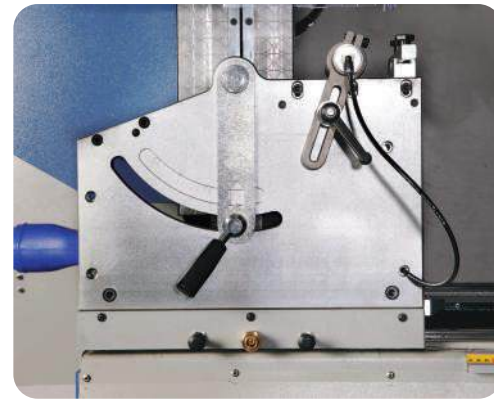
- PC control unit and barcode printer



PC & Barcode



Digital Display



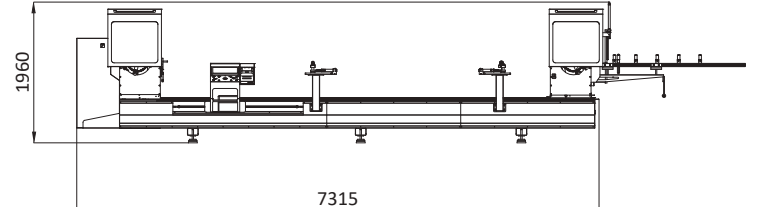
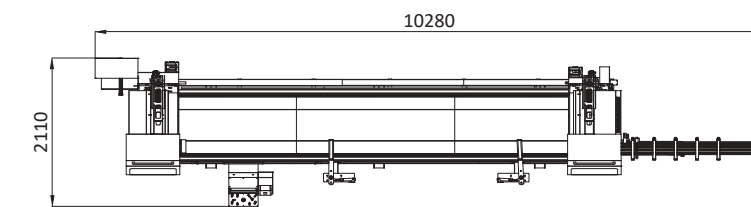
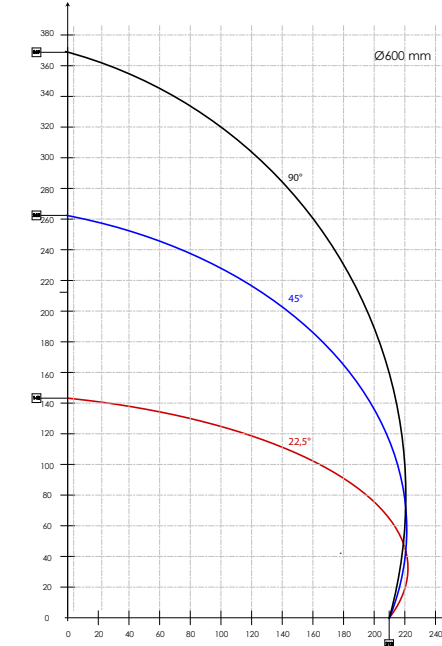


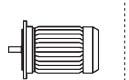
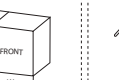
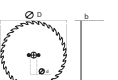
TR

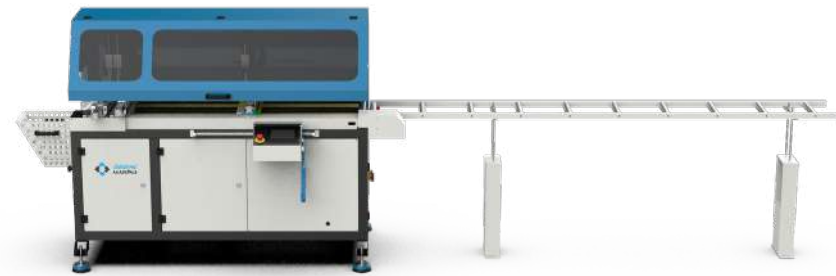
- 15,6" dokunmatik ekranlı Windows tabanlı işletim sistemi
- CSV dosyası ile çalışma imkanı
- Manuel kesim modunda etiket yazdırabilme
- Kesim dosyalarını (CSV) makineye USB / kablosuz ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
- İstenilen şekilde etiket ve barkod tasarlama
- Otomatik, manuel ve takoz kesim modu
- Uzaktan bağlantı ile sorun tespiti ve servis imkanı
- 2,2 kW motora sahip Ø600 mm çapında testereler
- Alüminyum profil kesimi için hidroprnömatik ve soğutma sistemleri
- 22.5°-135° aralığındaki açılarda servo kontrollü hareket sistemi
- Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
- Endüstri 4.0 uyumlu
- Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
- Çoklu dil desteği
- Profil sarkmasını önleyen otomatik profil destekleme sistemi
- Hareketli ve sabit kafada profil taşıma konveyörleri
- Özel tasarlanmış talaş çıkışları

EN

- 15.6" touch-screen, Windows-based operating system
- Capability to work with CSV files
- Label printing in manual cutting mode
- Ability to transfer cutting files (CSV) to the machine via USB, wireless, or wired network connection
- Customizable label and barcode design
- Automatic, manual, and spacer bar cutting modes
- Remote connection for diagnostics and technical support
- Ø600 mm saw blades powered by 2.2 kW motors
- Hydropneumatic and cooling systems for aluminum profile cutting
- Servo-controlled movement system enabling angle adjustment between 22.5°-135°
- Option for single-head or double-head operation
- Industry 4.0 compliant
- Servo-controlled movement system ensuring fast positioning and high dimensional accuracy
- Multi-language support
- Automatic profile support system preventing deflection
- Profile transfer conveyors on both fixed and movable heads
- Specially designed chip evacuation outlets

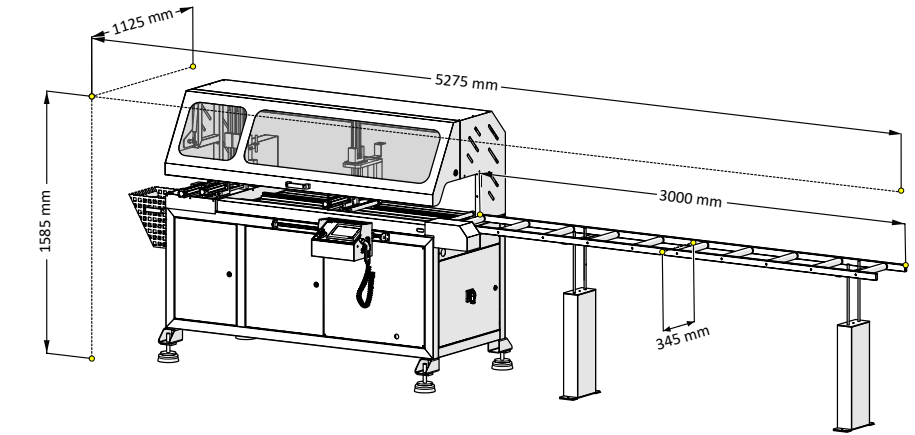
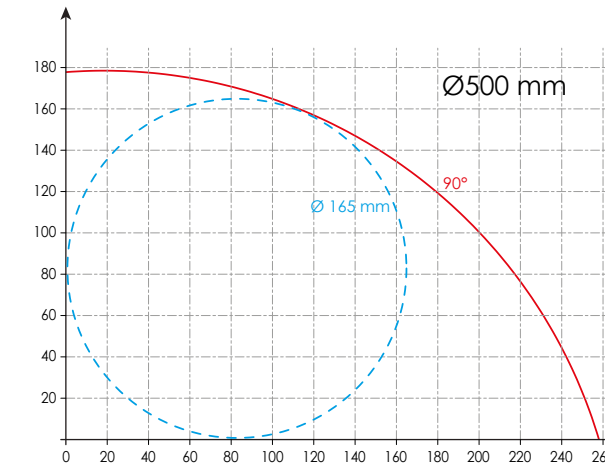


						
Hz = 50 rpm = 2800 kW = 2.2	V = 400 kW = 9 A = 35	Air 6-8 bar 100 lt/cycle-dk	2350 kg	H = 1960 mm W = 10280 mm D = 2110 mm	ØD = 600 mm Ød = 30 mm b = 4,4/3,8 mm z = 140	L min = 405 mm L max = 11200 mm

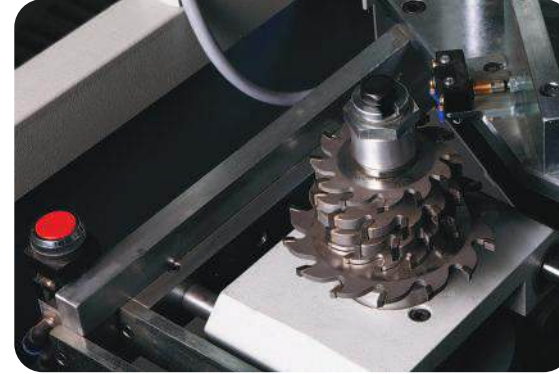


- 90° kesim açısı
- Dokunmatik ekran
- PLC Kontrol sistemi
- Otomatik profil dilimleme özelliği
- Servo motor sistemli maksimum hız ve hassasiyet
- 3 x yatay sıkma & 3 x dikey sıkma (pnömatik)
- Sağ tarafta 3 metre rulolu konveyör
- Ø500 mm elmas uçlu daire testere
- Kesim listesi oluşturma imkanı
- Emniyet anahtarlı koruma kapak sistemi
- Min/maks profil kesim uzunluğu: 4 mm/∞
- Otomatik ilerleme sistemi
- Testere çıkış yüksekliğini ayarlayabilme özelliği
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemleri

- 90° cutting angle
- Touch-screen display
- PLC control system
- Automatic profile slicing feature
- Servo motor system for maximum speed and precision
- 3 horizontal and 3 vertical pneumatic clamps
- 3-meter roller conveyor on the right side
- Ø500 mm circular saw with diamond-tipped blade
- Capability to create cutting lists
- Safety guard system with interlock switch
- Min./max. profile cutting length: 4 mm / ∞
- Automatic feed system
- Adjustable saw blade exit height
- Hydropneumatic and cooling systems for aluminum profile cutting

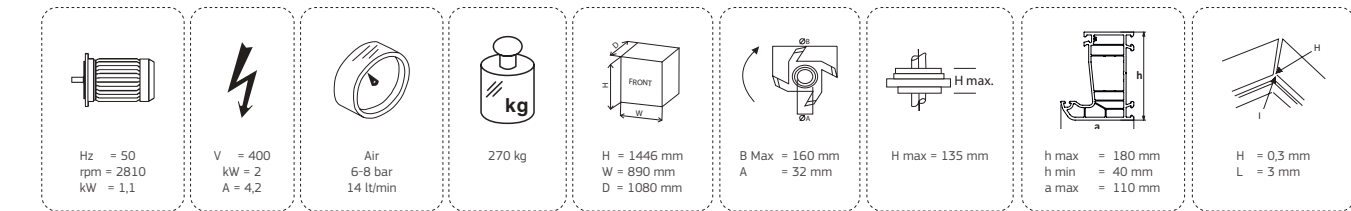
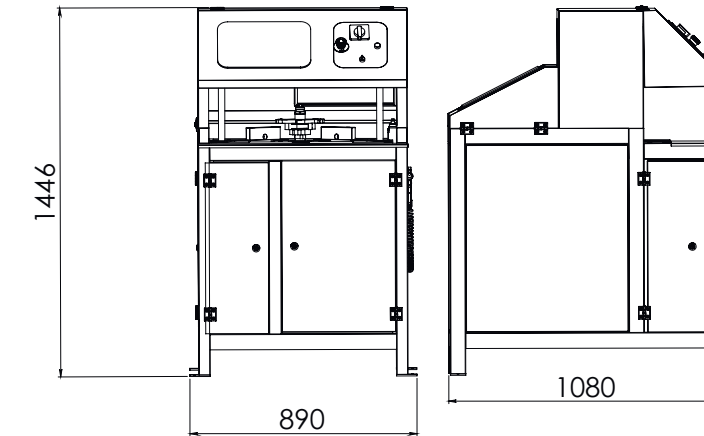


Hz = 50 rpm = 3000 kW = 5,5	V = 400 kW = 6 A = 32	Air 6-8 bar 10 l/cycle	kg 665 kg	H = 1550 mm W = 5275 mm D = 1100 mm	ØD = 500 mm Ød = 30 mm b = 4,2/3,4 mm z = 120
--	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------	--	--



- TR**
- Seri bıçak değiştirme sistemi
 - Profilin üst ve alt yüzey temizleme ve dış köşe temizleme işlemlerini tek seferde veya ayrı ayrı yapabilme özelliği
 - Köşelerin düzgün şekilde temizlenmesini sağlayan profil merkezleme sistemi
 - Motor hareket ve yüzey temizleme hızlarını ayarlayabilme özelliği
 - Bıçaklar için ayarlanabilir temizleme derinliği
 - Profil yerleşimi ile otomatik çalışmaya başlama özelliği
 - Özel tasarımı tabla sayesinde ufak çerçeveleri temizleme imkanı
 - İç aydınlatma
 - 4 bıçak grubu
 - Bıçak grubu saklama haznesi
 - PLC kontrol sistemi

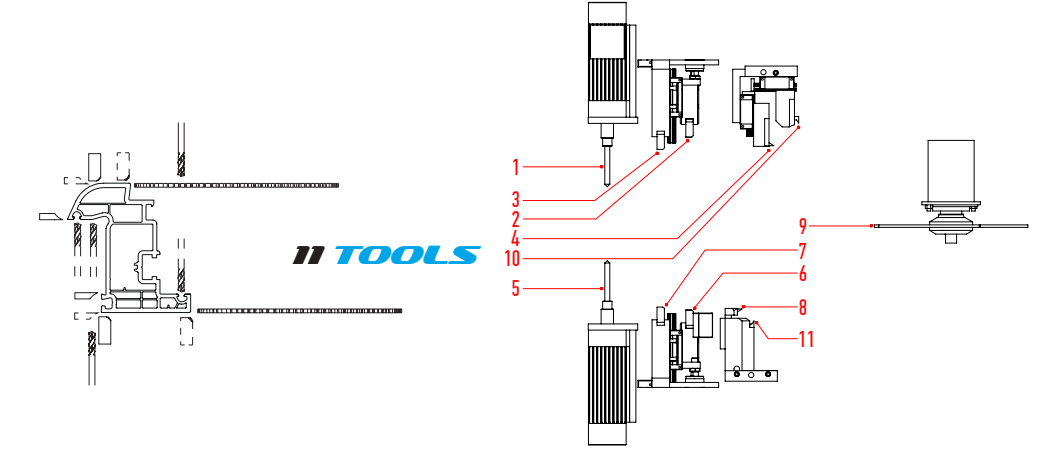
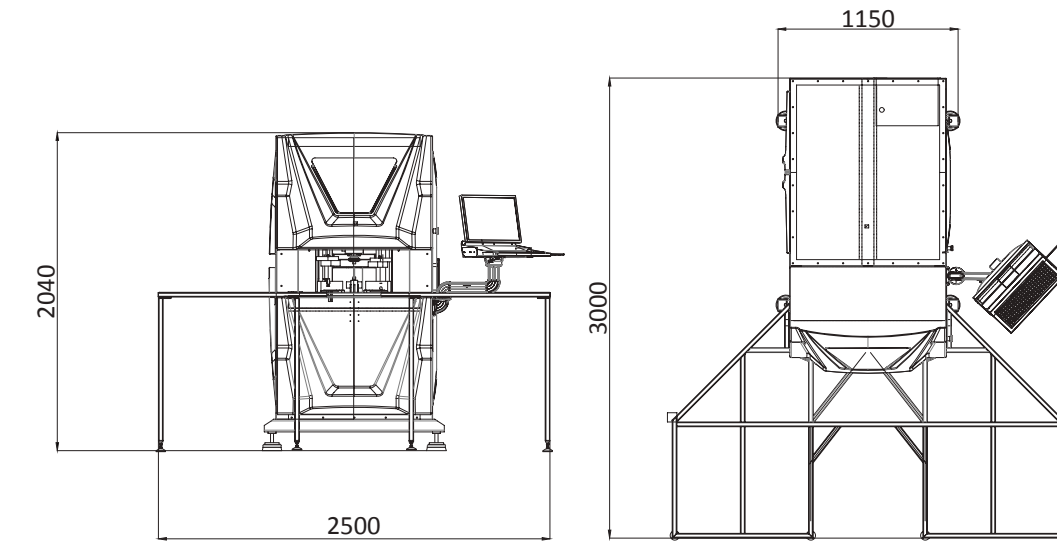
- EN**
- Quick blade change system
 - Ability to clean the top and bottom surfaces and outer corners of profiles either simultaneously or separately
 - Profile centering system ensuring smooth and precise corner cleaning
 - Adjustable motor movement and surface cleaning speeds
 - Adjustable cleaning depth for blades
 - Automatic operation start when the profile is positioned
 - Specially designed table for cleaning small frames
 - Internal lighting
 - 4 blade groups
 - Blade group storage compartment
 - PLC control system





- TR**
- CNC kontrol sistemi (2 eksenli)
 - 11 takımla standart ve yüksek kaliteli temizleme işleme
 - Alt ve üst conta yeri açma frezesi
 - Alt ve üst iç köşe temizleme sistemi
 - Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi
 - Ayarlanabilir çalışma hızları
 - Çoklu dil desteği
 - 21,5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
 - Profilin çizimi üzerinden programlama (DXF veya DWG)
 - Sınırsız profil hafıza kapasitesi
 - Uzaktan bağlantı desteği

- EN**
- 2-axis CNC control system
 - Standard and high-quality cleaning operations with 11 tools
 - Upper and lower gasket groove milling units
 - Upper and lower inner corner cleaning system
 - Upper and lower color/non-color surface blade system
 - Adjustable operating speeds
 - Multi-language support
 - Windows-based control system with 21.5" display
 - Programming through profile drawings (DXF or DWG)
 - Unlimited profile memory capacity
 - Remote connection and service support

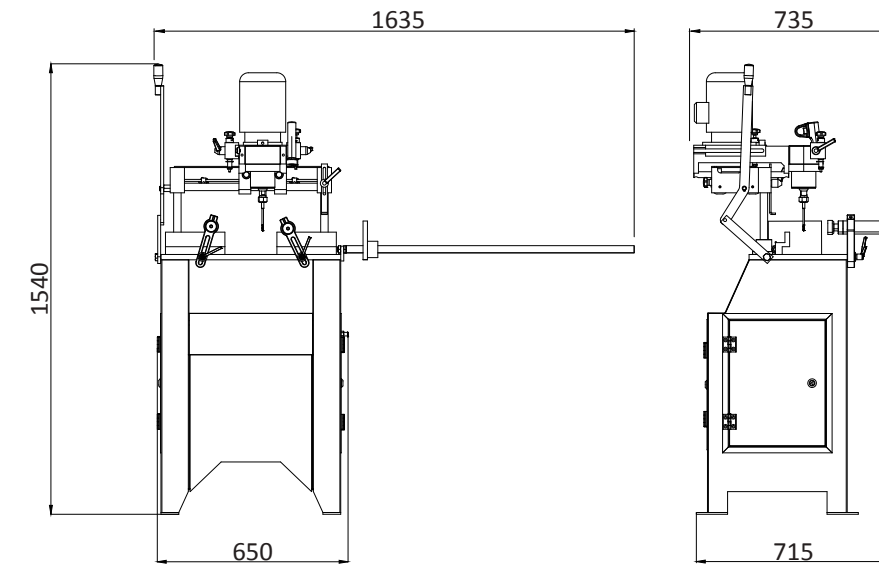


V = 400 kW = 7 A = 15	Air 6-8 bar 102 lt/cycle	865 kg	H = 2040 mm W = 2500 mm D = 3000 mm	ØD = 250 mm Ød = 30 mm b = 4 mm Z = 60	A min = 350 mm B min = 350 mm	A max = 190 mm A min = 40 mm B max = 120 mm



- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
 - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
 - Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
 - Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
 - Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
 - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
 - 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
 - Dayama siperi
 - Emniyetli çalıştırma tetiği
 - Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- EN**
- Manually operated copy milling unit
 - Capability to perform all copy milling operations using a universal template
 - 1:1 ratio copying process
 - Horizontal pneumatic profile clamping system
 - Smoother milling unit movement with shock absorber support
 - Stable and precise milling unit with linear bearings
 - 4 mm thick deformation-resistant template
 - Adjustable working height
 - Four-step depth adjustment system
 - Stop fence
 - Safety trigger switch
 - Cooling system for aluminum profile milling



Hz = 50 rpm = 2880 kW = 1,1	V = 400 kW = 1,1 A = 17	Air 6-8 bar 2 lt/cycle	kg 110 kg	H = 1540 mm W = 1635 mm D = 735 mm	● Aluminium L = 80 mm ØD1 = 5 mm ØD2 = 8 mm n (L/min) = 11000	X = 280 mm Y = 150 mm Z = 90 mm	h min = 50 mm h max = 110 mm a max = 160 mm
--	--	---------------------------------------	----------------------	---	--	--	--

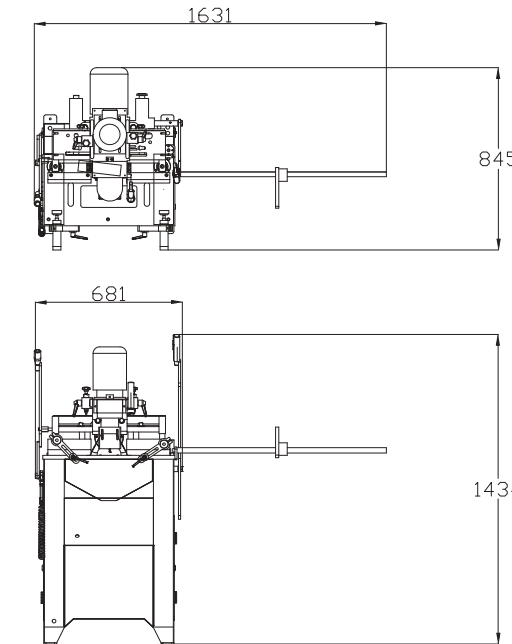


TR

- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve üçlü delme grubu
- Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
- 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
- Üçlü delme grubunda salgı önleyici destek sistemi
- Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için üçlü delme grubunda düşük devirli motor
- Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
- Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
- Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
- Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
- Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
- 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
- Dayama siperi

Opsiyonlar:

- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi
- Üçlü delme merkezleme sistemi

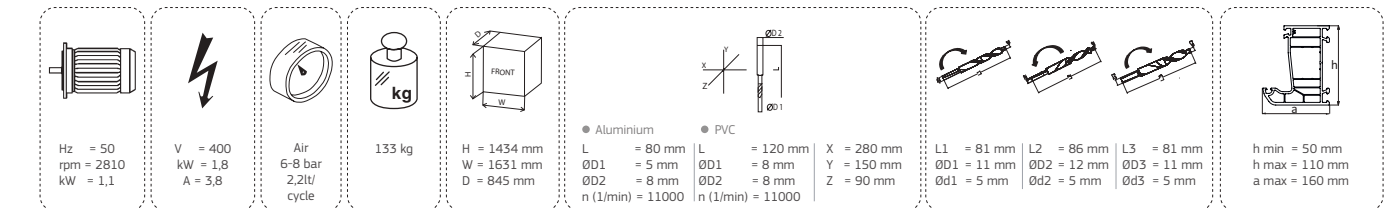


EN

- Manually operated copy milling unit with triple drilling group
- Capability to perform all copy milling operations using a universal template
- 1:1 ratio copying process
- Anti-vibration support system in the triple drilling group
- Low-speed motor in the triple drilling group for extended drill life
- Horizontal pneumatic profile clamping system
- Smooth milling unit movement with shock absorber support
- 4 mm thick deformation-resistant template
- Stable and precise milling unit with linear bearings
- Adjustable working height
- Four-step depth adjustment system
- Stop fence

Options:

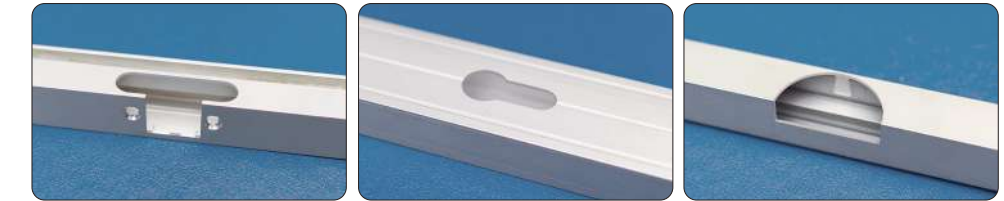
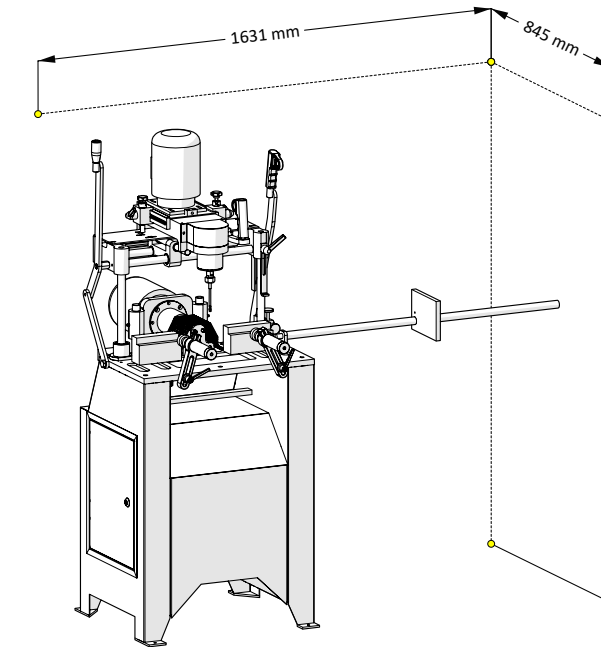
- Cooling system for aluminum profile milling
- Triple drilling centering system



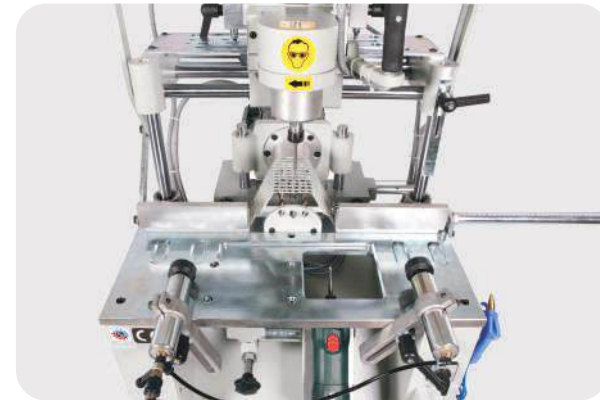


- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve ikili delme grubu
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
 - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - İkili delme grubunda salgı önleyici destek sistemi
 - Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için ikili delme grubunda düşük devirli motor
 - Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
 - Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
 - Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
 - Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
 - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
 - 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
 - Dayama siperi
 - Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- EN**
- Manually operated copy milling unit with double drilling group
 - Capability to perform all copy milling operations using a universal template
 - 1:1 ratio copying process
 - Anti-vibration support system in the double drilling group
 - Low-speed motor in the double drilling group for extended drill life
 - Horizontal pneumatic profile clamping system
 - Smooth milling unit movement with shock absorber support
 - 4 mm thick deformation-resistant template
 - Stable and precise milling unit with linear bearings
 - Adjustable working height
 - Four-step depth adjustment system
 - Stop fence
 - Cooling system for aluminum profile milling



Hz = 50 rpm = 2810 kW = 1,1	V = 400 kW = 1,1 A = 6	Air 6-8 bar 2 lt/cycle	133 kg	H = 1434 mm W = 1631 mm D = 845 mm	ØD = 10 mm L1 = 22 mm L2 = 94 mm	ØD1 = 42 mm ØD2 = 8 mm L1 = 65 mm L2 = 115 mm



- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve üçlü delme grubu
 - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
 - Otomatik 45° açıyla çalışan su tahliye kanal açma ünitesi
 - Su tahliye ünitesinde kolay açı ve derinlik ayarı
 - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
 - Üçlü delme grubunda salgi önleyici destek sistemi
 - Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için üçlü delme grubunda düşük devirli motor
 - Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
 - Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
 - Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
 - Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
 - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
 - 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
 - Dayama siperi

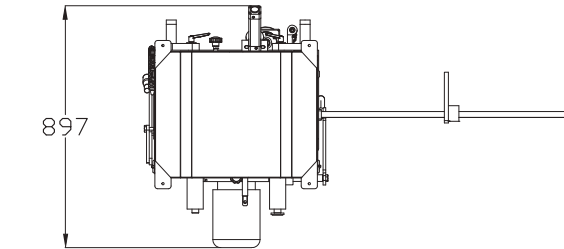
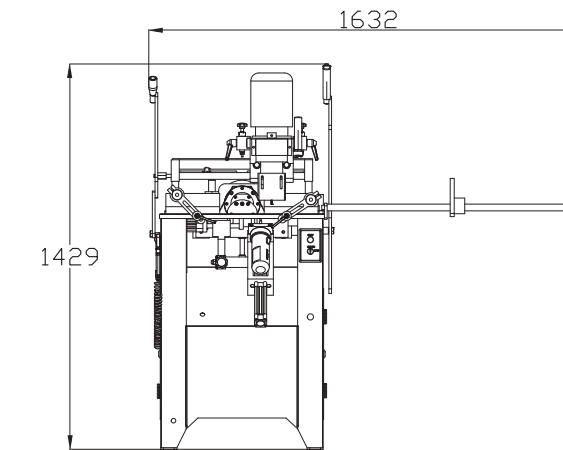
Opsiyon:

- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- EN**
- Manually operated copy milling unit with triple drilling group
 - Capability to perform all copy milling operations using a universal template
 - Automatic 45° angled drainage groove milling unit
 - Easy angle and depth adjustment on the drainage groove unit
 - 1:1 ratio copying process
 - Anti-vibration support system in the triple drilling group
 - Low-speed motor in the triple drilling group for extended drill life
 - Horizontal pneumatic profile clamping system
 - Smooth milling unit movement supported by a shock absorber
 - 4 mm thick deformation-resistant template
 - Stable and precise milling unit with linear bearings
 - Adjustable working height
 - Four-step depth adjustment system
 - Stop fence

Option:

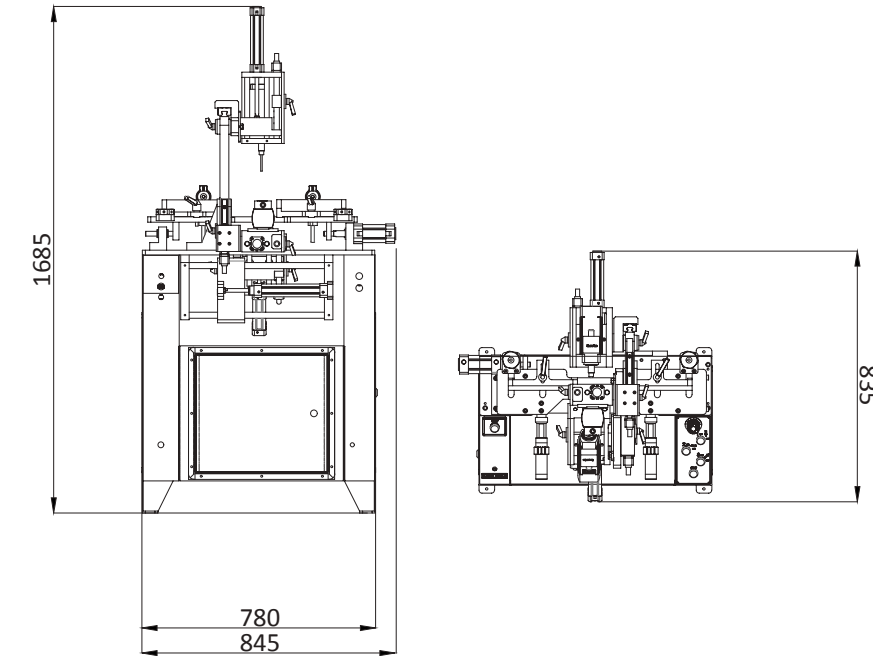
- Cooling system for aluminum profile milling



Hz = 50 rpm = 2810 kW = 1,1	V = 400 kW = 3 A = 4	Air 6-8 bar 9 lt/cycle	158 kg	● Aluminium L = 80 mm ØD1 = 5 mm ØD2 = 8 mm D = 897 mm	● PVC L = 120 mm ØD1 = 5 mm ØD2 = 8 mm n (1/min) = 11000	X = 280 mm Y = 150 mm Z = 90 mm	L1 = 115 mm ØD1 = 12 mm Ød1 = 6 mm	L2 = 120 mm ØD2 = 12 mm Ød2 = 6 mm	L3 = 115 mm ØD3 = 12 mm Ød3 = 6 mm	h min = 50 mm h max = 110 mm a max = 160 mm
--	-------------------------------------	---------------------------------------	---------------	---	---	--	---	---	---	--

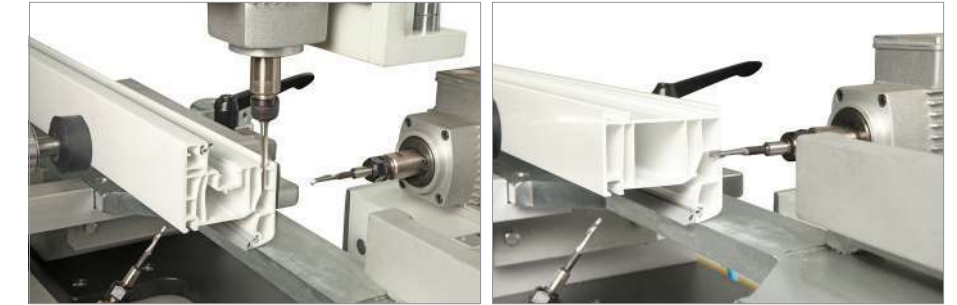


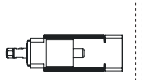
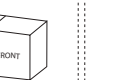
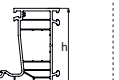
- TR**
- 3 adet yüksek devirli freze motoru
 - Motorları ayrı ayrı veya beraber kullanılabilme özelliği
 - Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
 - Ayarlanabilir freze hareket hızları
 - Simetrik kanal açılımı için hareketli tabla sistemi
 - PLC kontrol sistemi
 - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
 - Freze ünitelerinde kolay pozisyon ve açı ayarı
 - Farklı profil tiplerine göre kolaylıkla ayarlanabilen frezeleme işlemi
 - Altı değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi

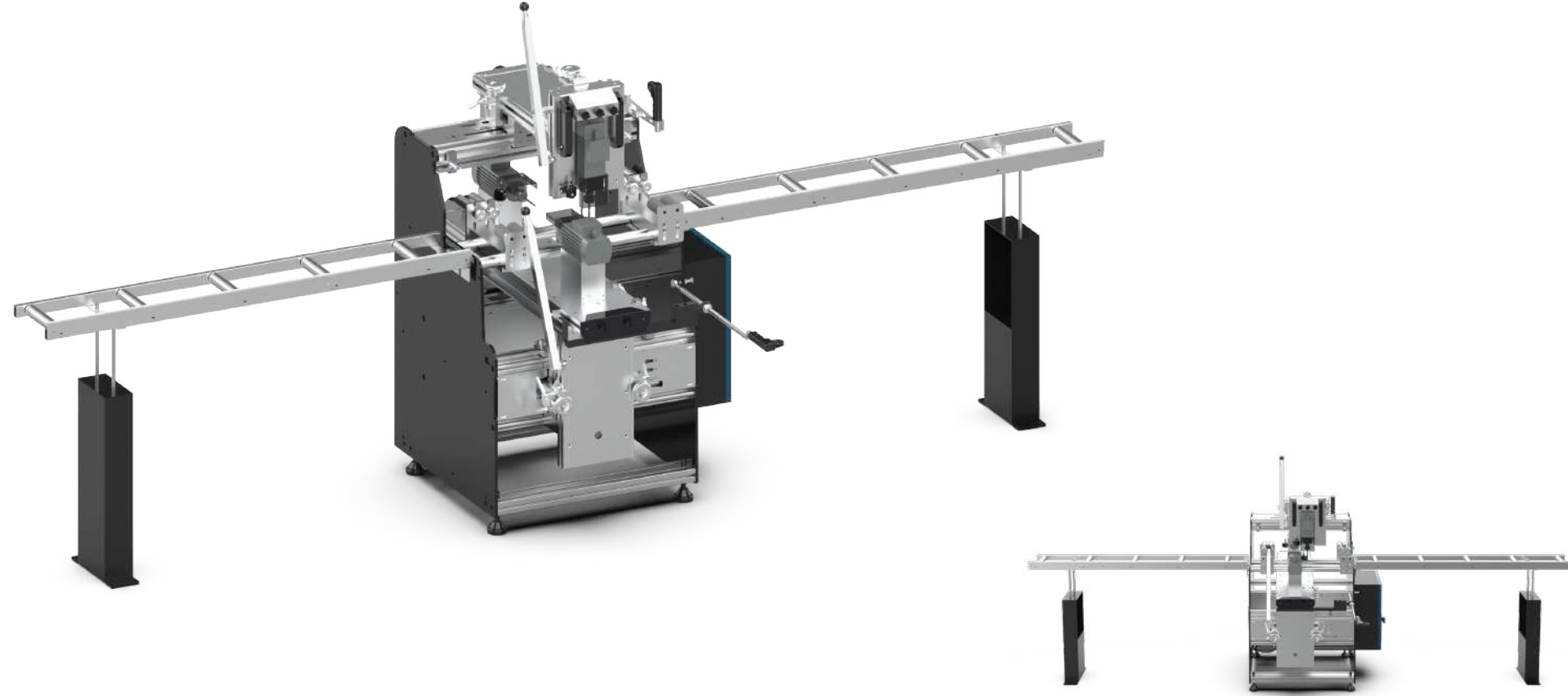


Otomatik PVC Profil Su Tahliye Freze Makinası
Automatic PVC Profile Water Slot Milling Machine

- EN**
- 3 high-speed milling motors
 - Motors can be operated individually or simultaneously
 - Horizontal pneumatic profile clamping system
 - Adjustable milling movement speeds
 - Movable table system for symmetrical channel milling
 - PLC control system
 - Adjustable working height
 - Easy position and angle adjustment on milling units
 - Milling operation easily adjustable for different profile types
 - Rotating stop system quickly adjustable for six different profile types

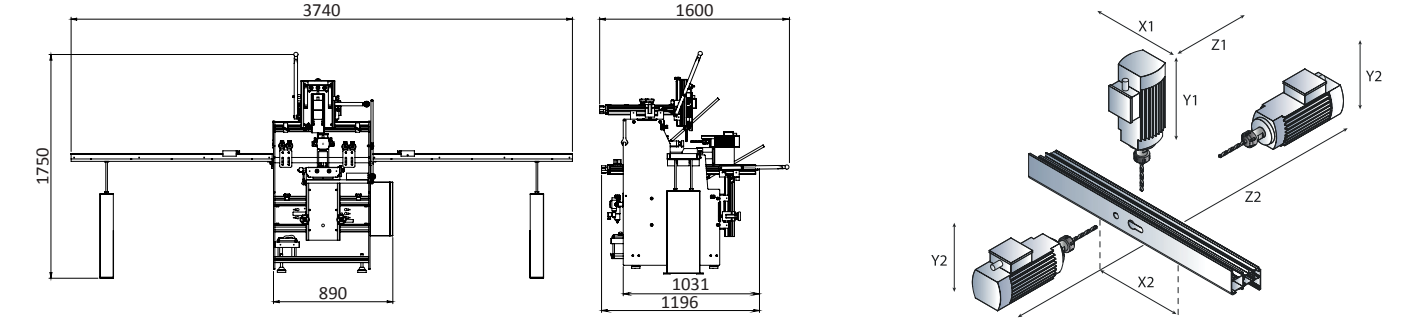
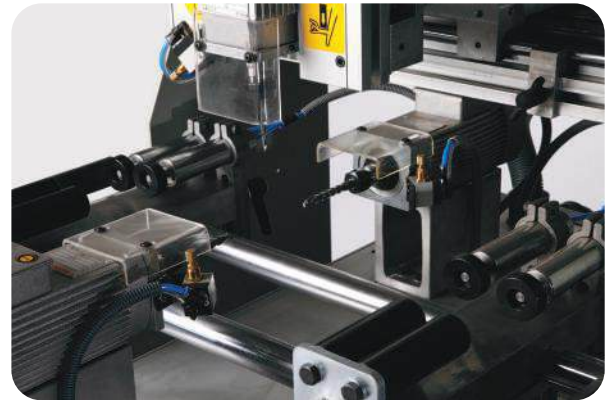


						
Hz = 50 rpm = 12.000 kW = 3x0,55	V = 220 kW = 2,3 A = 16	Air 6-8 bar 7 lt/cycle	140 kg	H = 1685 mm W = 845 mm D = 835 mm	L = 80 mm ØD1 = 5 mm ØD2 = 8 mm	h min = 40 mm h max = 120 mm a max = 120 mm



- TR**
- 1 adet dikey ve 2 adet yatay kopya freze motoru
 - Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas işleyebilme
 - 3 farklı çapta ve pnömatik çalışan şablon izleyiciler (Ø4, Ø6, Ø8 mm)
 - Standart şekilleri içeren yatay ve dikey şablonlar
 - Lineer rulman, amortisörler ve ergonomik kol tasarımı ile daha yüksek hassasiyet ve kolay işlem hareketi
 - İki de cetveli ve dayamalı 1,5 mt sağ ve sol rulolu konveyör sistemi
 - Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- EN**
- 1 vertical and 2 horizontal copy milling motors
 - Fast and precise machining of three sides of aluminum profiles without rotation
 - Three pneumatic template followers with different diameters (Ø4, Ø6, Ø8 mm)
 - Horizontal and vertical templates including standard shapes
 - Higher precision and smoother operation with linear bearings, shock absorbers, and ergonomic handle design
 - 1.5 m roller conveyor systems on both right and left sides with ruler and stopper
 - Cooling system for aluminum profile milling

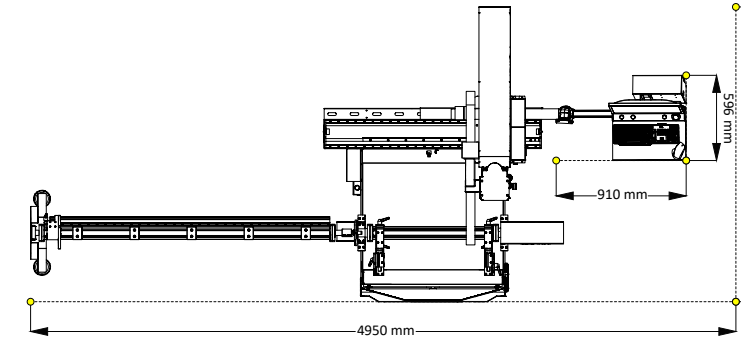
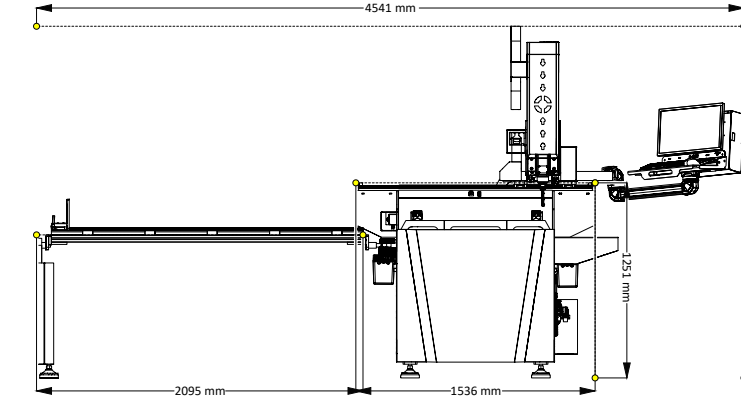


Hz = 200 rpm = 12000 kW = 0,75 x 3	V = 220 kW = 1,7 A = 12,4	Air 6-8 bar 6 lt/cycle	320 kg	H = 1750 mm W = 3740 mm D = 1600 mm	L = 80 mm ØD1 = 5 mm ØD2 = 8 mm n (L/min) = 12000	X1-X2 = 380-330 mm Y1-Y2 = 120-150 mm Z1-Z2 = 220-250 mm	L1 = 65 mm L = 110 mm ØD1 = 10 mm ØD2 = 10 mm
							h min = 40 mm h max = 175 mm a max = 130 mm

OMRM 127 PRO



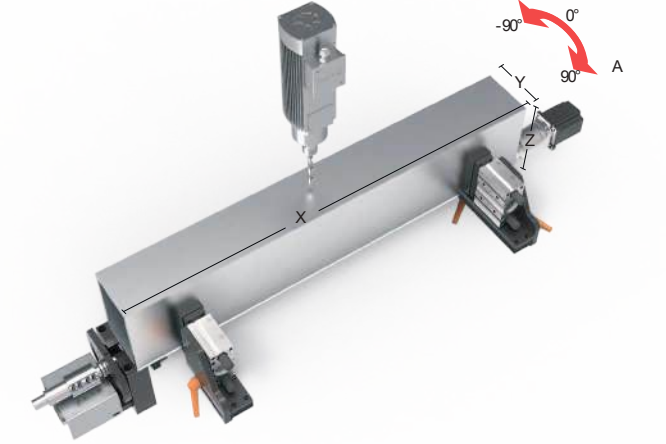
- TR**
- Alüminyum ve PVC Kapı&Pencere profillerini çevirmeden 3 eksen ve 0° ile 180° arasındaki açılar için işlem kabiliyetli CNC işleme Merkezi
 - Kol ve kilit yerleri için delik delme ve kanal açma işlemleri için 1 adet hertz motor
 - Ara açılar için servo motor kontrollü profil taşıma tablası ve destek kol (1900 mm)
 - 2'li manuel mengene ile profil sabitleme
 - İşg uyumlu amaçlı koruma kapağı
 - Alüminyum profil işleme için otomatik soğutma sıvısı
 - Lineer kızak sistemi için manuel yağlama sistemi
 - 21,5" ekran Windows tabanlı işletim sistemi
 - Kullanıcı dostu arayüz (TURBOCAM)
 - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı



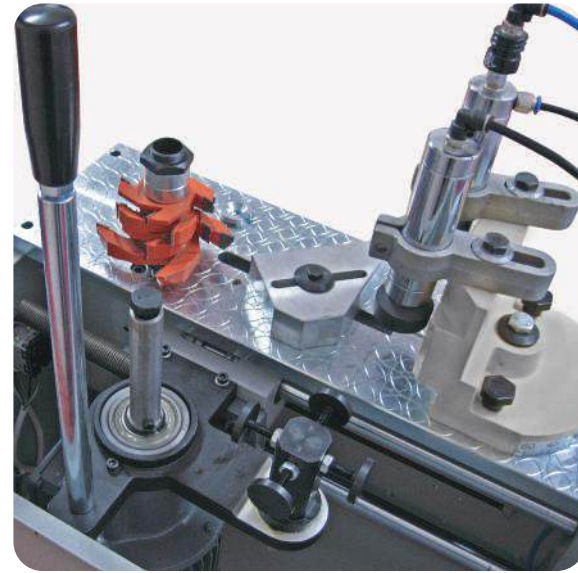
3+1 Eksenli CNC Alüminyum PVC Profil Freze Makinası 3+1 Axis CNC Machine for Aluminium PVC Profiles



- EN**
- CNC machining centre able to process aluminium and PVC door and window profiles without rotation in 3 axes and at angles between 0° and 180°
 - 1 hertz motor for drilling holes and cutting holes for arm and lock locations
 - Servo motor-controlled profile table and support arm (1900 mm) for intermediate angles
 - Profile clamping with a 2-piece manual vice
 - Safety cover for OHS protection purposes
 - Manual lubrication system for linear guide system
 - 21.5-inch screen Windows-based operating system
 - User-friendly interface (TURBOCAM)
 - Problem diagnosis and service via remote connection



 V = 400 kW = 3	 6-8 bar 200 lt/cycle	 500 kg	 Hz = 300 rpm = 18000 kW = 2,2 ER 20	 L = 110mm A = 80 mm	 W _{max} = 130 mm P _{max} = 200 mm L _{max} = 3000 mm	 X = 1000 mm Y = 700 mm Z = 500 mm
--	--	---	---	---	---	--



- TR**
- Manuel alıştırma işlemi
 - Dikey pnömatik profil sıkma sistemi
 - Dört değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
 - -45° / +45° ve ara açılarda profil alıştırma imkanı
 - Profil yan dayama gönyesi
 - Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
 - Profiller için destek kolu
 - 2 bıçak grubu (standart olarak)
 - Bıçak grubu saklama haznesi
 - Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla

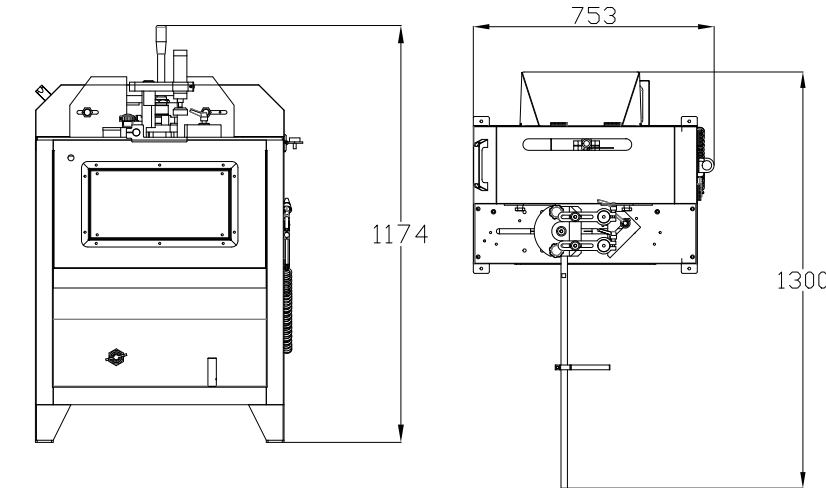
Opsiyon:

- Alüminyum profil alıştırma için soğutma sistemi

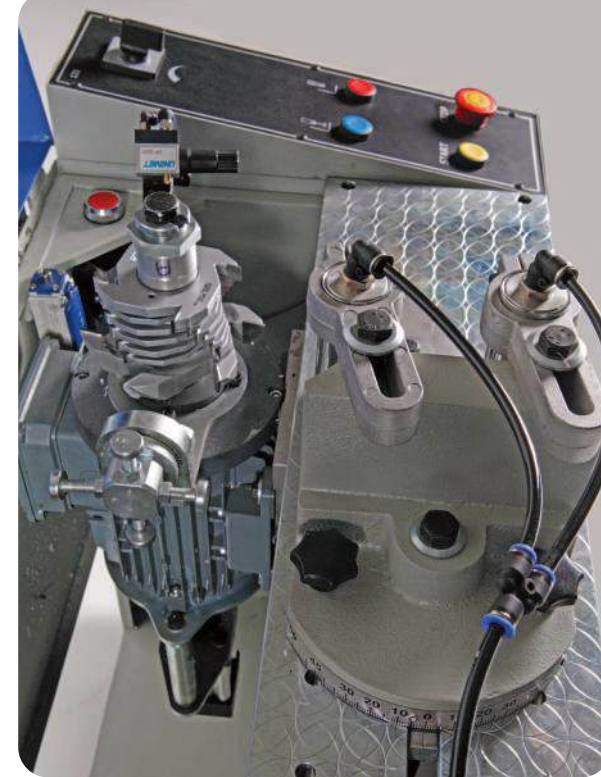
- EN**
- Manual fitting operation
 - Vertical pneumatic profile clamping system
 - Rotating stop system quickly adjustable for four different profile types
 - Profile fitting capability at -45° / +45° and intermediate angles
 - Lateral profile stop square
 - Special locking channel on the profile stop fence
 - Support arm for profiles
 - 2 blade groups (standard)
 - Blade group storage compartment
 - Specially machined table to prevent profile slipping

Option:

- Cooling system for aluminum profile fitting



Hz = 50 rpm = 2810 kW = 1,1	V = 400 kW = 1,1 A = 2,4	Air 6-8 bar 2,2 lt/ cycle	101 kg	H = 1174 mm W = 753 mm D = 1300 mm	B max = 160 mm A (mm) = 30 mm n = 2810	H max = 135 mm	h max a max (mm) (mm) 90 90° : 120 45° : 90



- Otomatik alıştırma işlemi
- Seri bıçak değıştirme sistemi
- Dört değışik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
- Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
- -45° / +45° ve ara açılarda profil alıştırma imkânı
- Dikey pnömatrik profil sıkma sistemi
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama sipesinde özel sabitleme kanalı
- Profiller için destek kolu
- 2 bıçak grubu (standart olarak)
- Bıçak grubu saklama haznesi

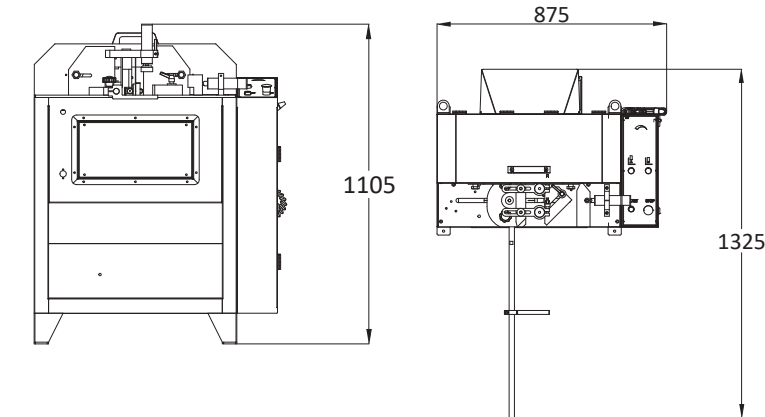
Opsiyon:

- Alüminyum profil alıştırma için hidropnömatrik ve soğutma sistemleri

- Automatic fitting operation
- Quick blade change system
- Rotating stop system quickly adjustable for four different profile types
- Cutting speed easily adjustable via panel-mounted regulator
- Profile fitting capability at -45° / +45° and intermediate angles
- Vertical pneumatic profile clamping system
- Specially machined table to prevent profile slipping
- Lateral profile stop square
- Special locking channel on the profile stop fence
- Support arm for profiles
- 2 blade groups (standard)
- Blade group storage compartment

Option:

- Hydropneumatic and cooling systems for aluminum profile fitting

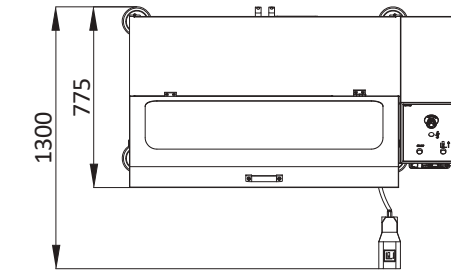
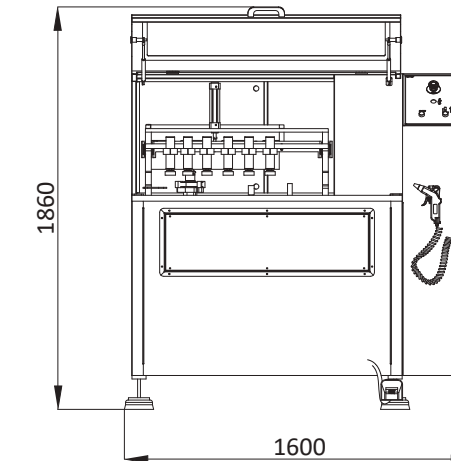


Hz = 50 rpm = 2810 kW = 1,1	V = 400 kW = 1,5 A = 2,4	Air 6-8 bar 10 lt/ cycle	110 kg	H = 1130 mm W = 700 mm D = 1200 mm	B max = 160 mm A (mm) = 30 mm n = 2810	H max = 135 mm h max (mm) a max (mm) 90° : 120 45° : 90

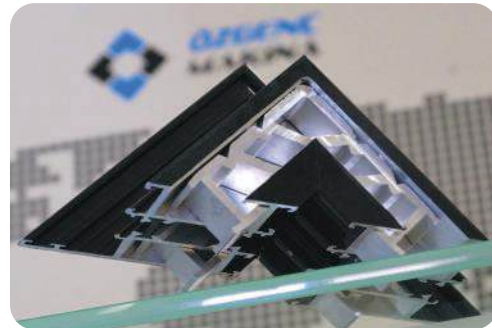
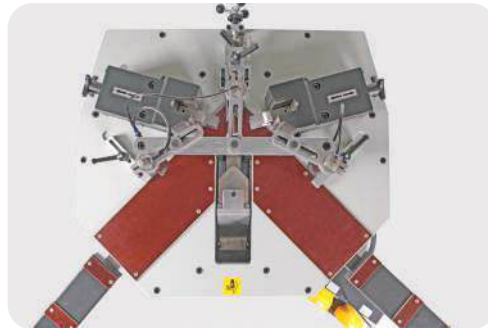


- TR**
- Otomatik alıştırma işlemi
 - 1 ila 6 adet arasında ortakayıt profilinde alıştırma işlemi yapabilme özelliği
 - Seri bıçak değiştirme sistemi
 - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
 - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
 - Dikey pnömatik profil sıkma sistemi
 - Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
 - Profil yan dayama gönyesi
 - 2 bıçak grubu (standart olarak)
 - Bıçak grubu saklama haznesi

- EN**
- Automatic fitting operation
 - Capability to perform fitting on 1 to 6 profiles simultaneously
 - Quick blade change system
 - Rotating stop system with fast adjustment
 - Cutting speed easily adjustable via panel-mounted regulator
 - Vertical pneumatic profile clamping system
 - Specially machined table to prevent profile slipping
 - Lateral profile stop square
 - 2 blade groups (standard)
 - Blade group storage compartment



						
Air 6-8 bar 70 lt/cycle	340 kg	Hz = 50 rpm = 2900 kW = 1.5	V = 400 kW = 2.2 A = 10	H = 1860 mm W = 1300 mm D = 1600 mm	B max = 160 mm A (mm) = 30 mm n = 2810	H max = 135 mm h max (mm) = 135 a max (mm) = 90

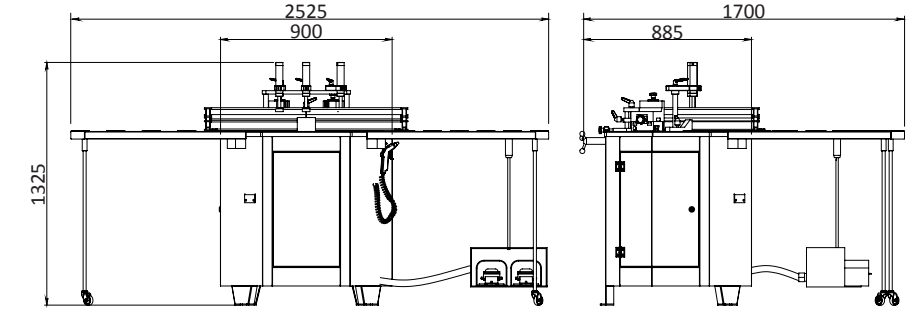


TR

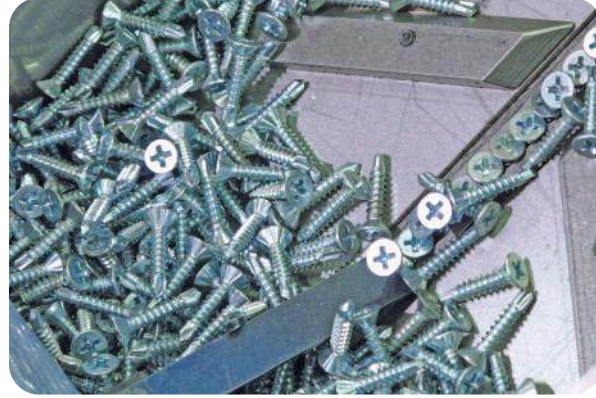
- 3 ekseninde ayarlanabilen, 2 universal bıçaklı pres kafaları
- Pnömatik sıkma işlemi, kollu bir sistem sayesinde presleme kafalarında senkronize hareket sağlar
- Hidropnömatik kilitlemeli gönye dayama ünitesi
- Çerçevelerin hareketini kolaylaştıran içe giren hidropnömatik gönye dayama ünitesi
- Gönye dayama ünitesi presleme esnasında profillerin düzgün hizalanmasını ve sabitlenmesini sağlar
- Profillerin düzgün yerleşimini ve sabitlenmesini sağlayan 3 adet dikey pnömatik sıkma ünitesi
- Presleme grubunu istenilen pozisyona milimetrik ölçüde ayarlayabilme özelliği
- Çerçeveyi düzgün bir şekilde destekleyen yan ayar kolları
- 2 adet bıçak çifti (4 & 6 mm)
- Destek sehpaları (sağ & sol)
- 2 pedallı kontrol
- Hidropnömatik çalışma sistemli

EN

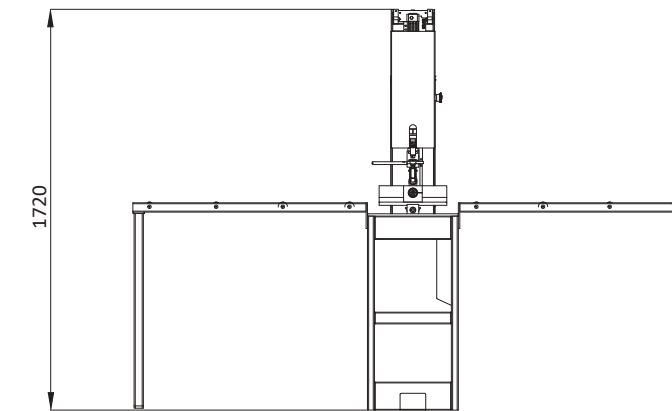
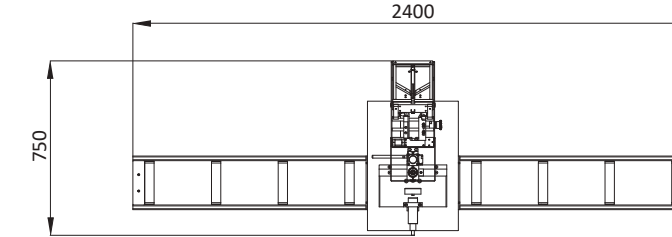
- Press heads with 2 universal blades, adjustable on 3 axes
- Pneumatic clamping system providing synchronized movement of press heads via a lever mechanism
- Hydropneumatic locking mitre stop unit
- Recessed hydropneumatic mitre stop unit facilitating frame movement
- Mitre stop unit ensures proper alignment and fixation of profiles during pressing
- Three vertical pneumatic clamping units ensuring correct placement and stability of profiles
- Pressing group adjustable to the desired position with millimeter precision
- Side adjustment arms supporting the frame properly
- 2 pairs of blades (4 & 6 mm)
- Support stands (right & left)
- Dual-pedal control
- Hydropneumatic operation system



Hydropneumatic Pressure Bar	Air 6-8 bar 55 lt/cycle	380 kg	H = 1325 mm W = 2525 mm D = 1700 mm	h min 30 mm h max 200 mm a max 105 mm	A min = 300 mm	Crimping tools stroke kg*f	50 mm	200 mm	60 mm	50 mm
100-120						6500				

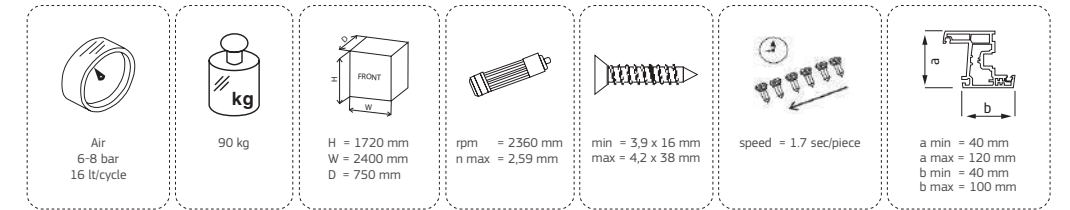


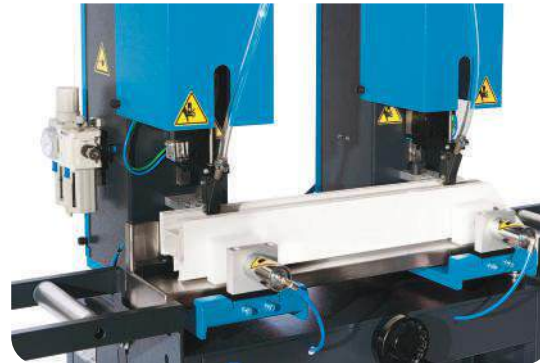
- TR**
- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
 - Pedal kontrollü otomatik vidalama
 - Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
 - Özel vida yükseklik ayar sivici
 - Vidalama esnasında profili otomatik sabitleme
 - Ayarlanabilir profil dayama mesafesi
 - Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
 - Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet
 - Maksimum sac kalınlığı: 2,5 mm



Otomatik PVC Profil Vidalama Makinası Automatic Screwing Machine for PVC Profiles

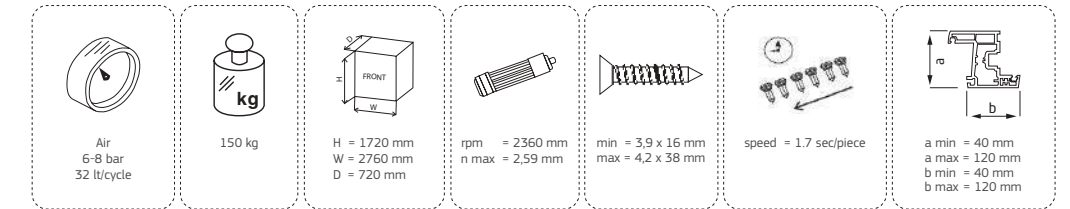
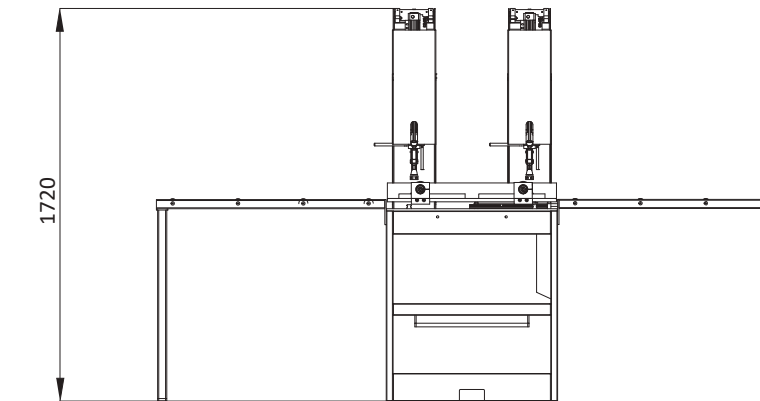
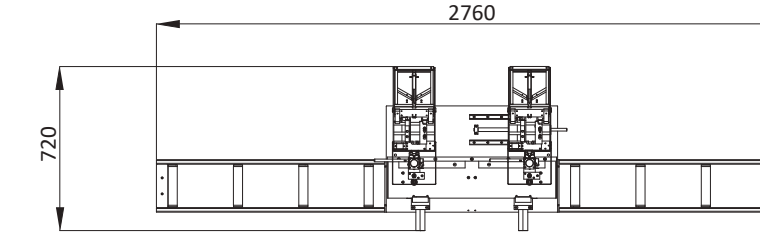
- EN**
- Pneumatic automatic screw feeding unit
 - Pedal-controlled automatic screwing
 - Automatic stop after screwing is completed
 - Special screw height adjustment pin
 - Automatic profile clamping during screwing
 - Adjustable profile stop distance
 - Long-lasting screw bits with easy replacement
 - Average screwing speed: 1.7 sec per piece
 - Maximum sheet thickness: 2.5 mm





- TR**
- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
 - Pedal kontrollü otomatik vidalama
 - Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
 - Özel vida yükseklik ayar sivici
 - Vidalama esnasında profil otomatik sabitleme
 - Ayarlanabilir profil dayama mesafesi
 - Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
 - Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet
 - Vidalama kafaları arasında mesafe ayarlama imkanı
 - Maksimum sac kalınlığı: 2,5 mm

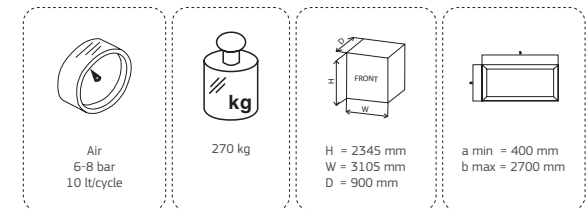
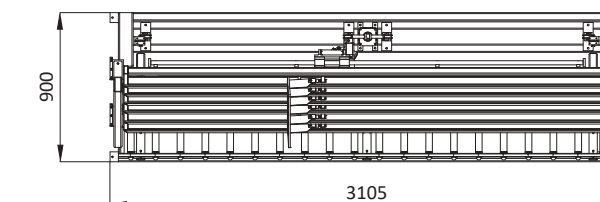
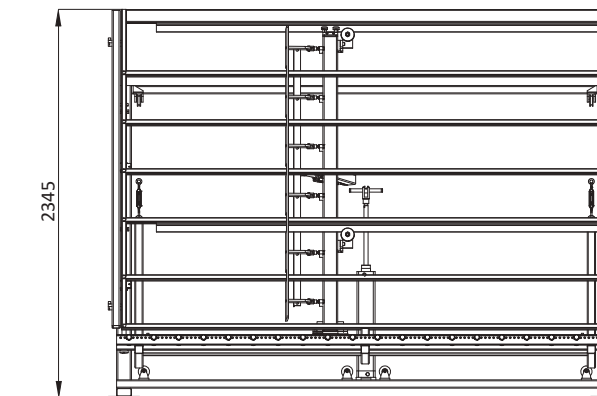
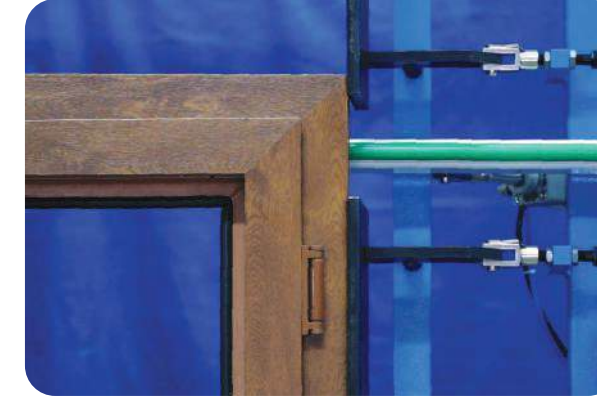
- EN**
- Pneumatic automatic screw feeding unit
 - Pedal-controlled automatic screwing
 - Automatic stop after screwing is completed
 - Special screw height adjustment pin
 - Automatic profile clamping during screwing
 - Adjustable profile stop distance
 - Long-lasting screw bits with easy replacement
 - Average screwing speed: 1.7 sec per piece
 - Adjustable distance between screwing heads
 - Maximum sheet thickness: 2.5 mm





- Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
 - Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
 - Paralel baskı ünitesi ile uygun değerlerde denge sağlama
 - Doğramanın yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı

- Rapid glass installation for doors and windows
- Transfer of glazed frames to packaging using rollers
- Parallel pressing unit to maintain proper balance
- Easier installation by lifting the frame





- TR**
- Otomatik merkezleme
 - Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma
 - İspanyolet ve makas kesim panç
 - Manuel vidalama
 - Şablon ile manuel menteşe delme

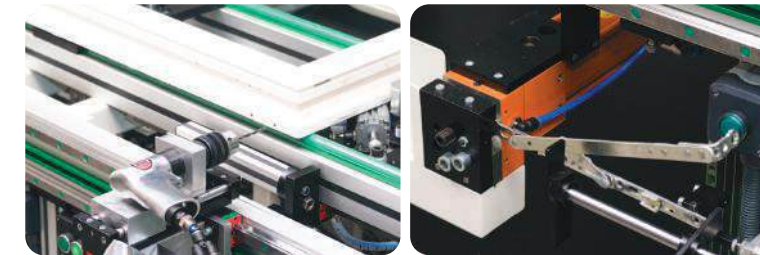
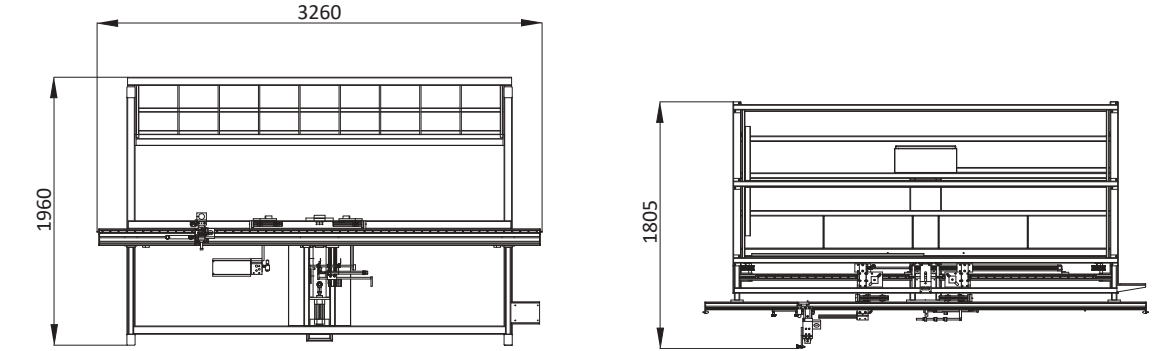
Opsiyon:

- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

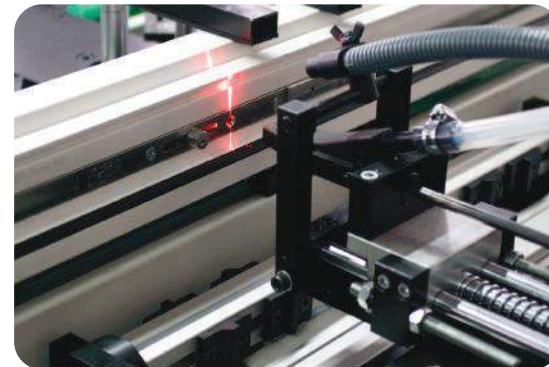
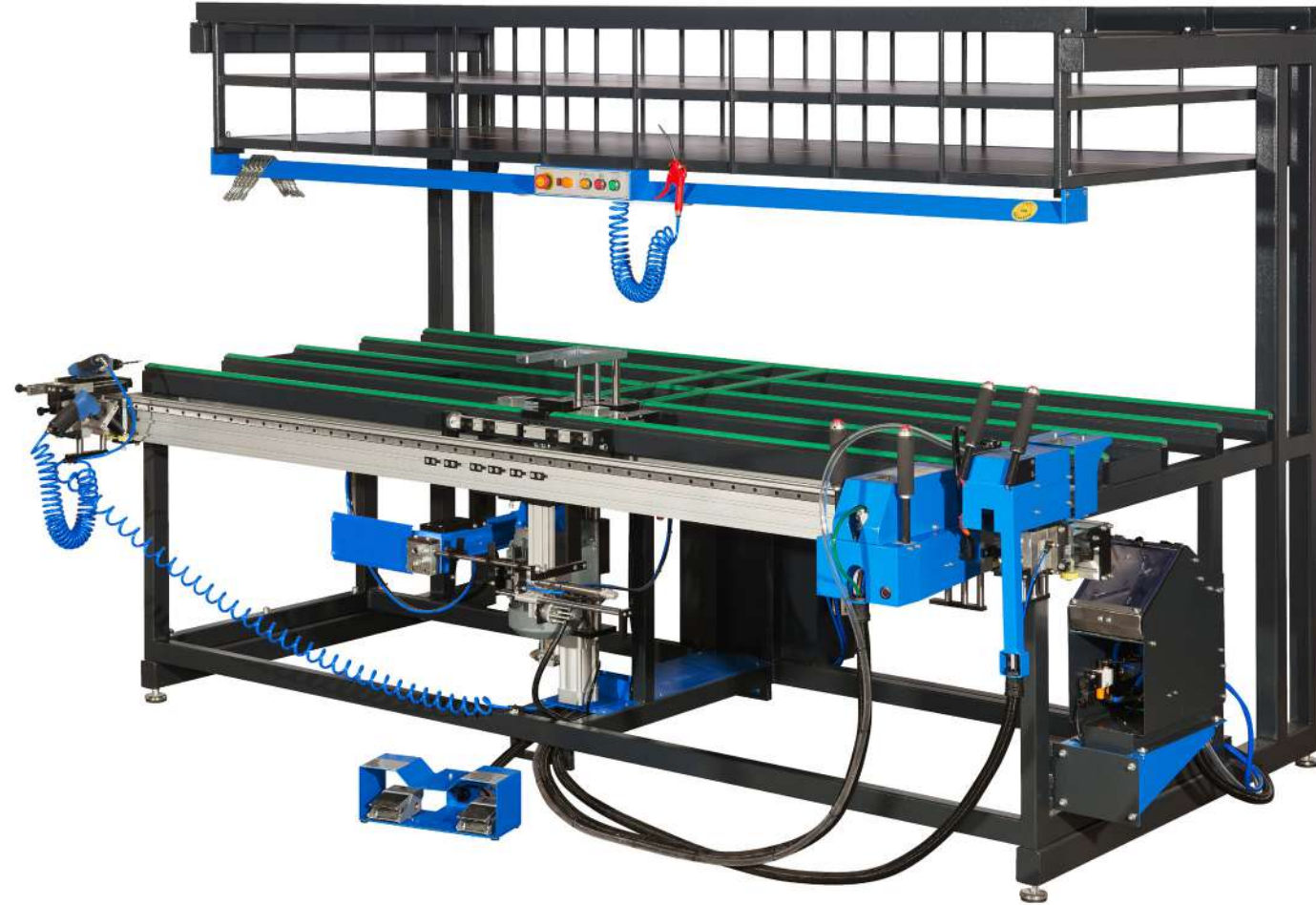
- EN**
- Automatic centering
 - Automatic measurement of espagnolette and hinge
 - Punch cutting for espagnolette and hinge
 - Manual screwing
 - Manual hinge drilling using template

Option:

- FR-S – Accessory shelf (with lighting and functional corner rotation hanging device)



 Air 6-8 bar 250 lt/cycle	 V = 400 kW = 3	 A min = 330 mm A max = 2500 mm	 min = 3,9 x 16 mm max = 4,2 x 38 mm	 a min = 30 mm a max = 105 mm b min = 50 mm b max = 125 mm	 350 kg	 H = 1960 mm W = 3260 mm D = 1805 mm
---	--	--	---	---	---	--



- TR**
- Kanat Toplama Masası (Kalıp Değiştirmeden Ayarlanabilir Şablonlu)
 - Otomatik Merkezleme sistemi
 - Otomatik ıspanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi
 - İspanyolet ve Makas Kesim Panç

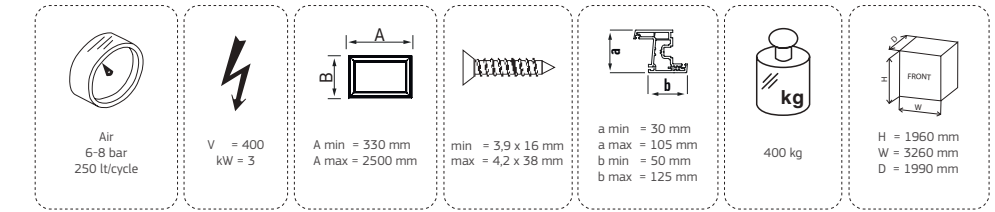
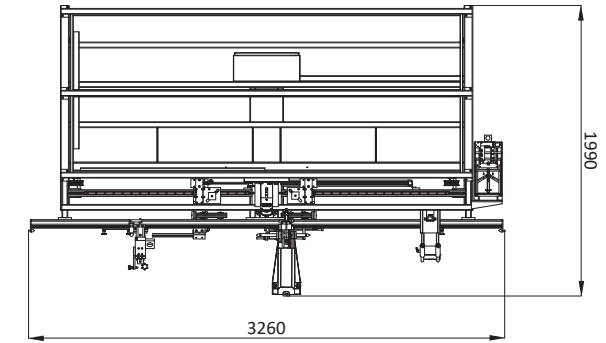
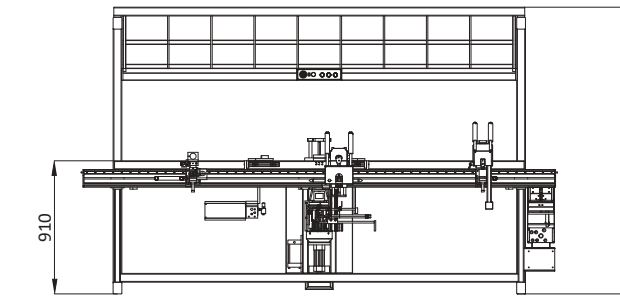
Opsiyonlar:

- ASD – Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vida hizalama sistemi
- TD – Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı ile Birlikte)
- HD – Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu
- BC – İspanyolet Kanal Açma Frezesi
- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

- EN**
- Sash Assembly Table (Adjustable Template without Mold Change)
 - Automatic Centering System
 - Automatic Measurement System for Espagnolette and Hinge
 - Punch Cutting for Espagnolette and Hinge

Options:

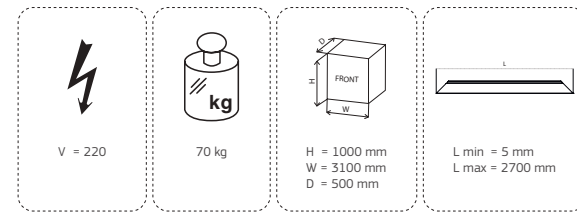
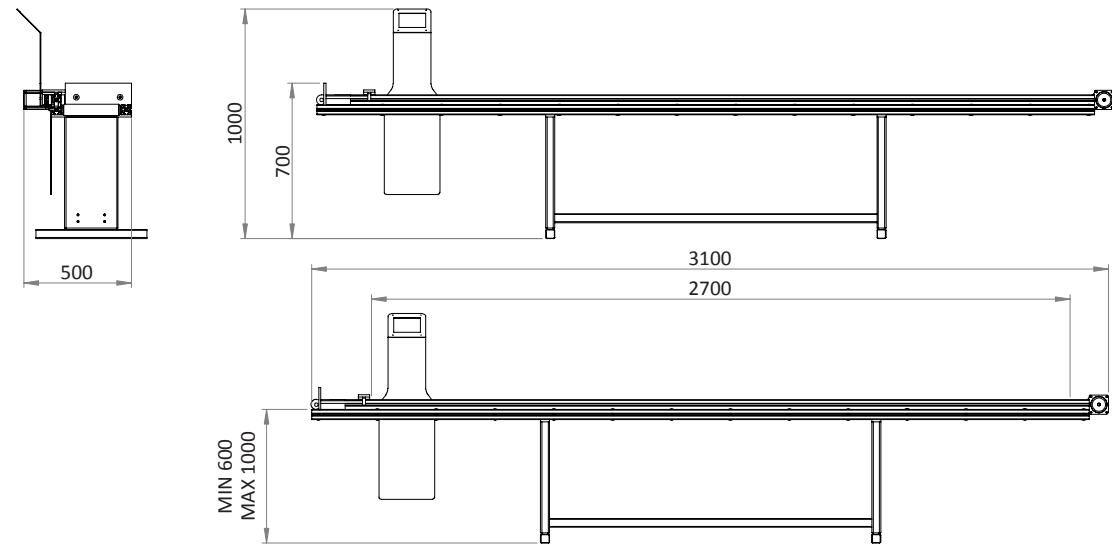
- ASD – Fully Automatic Screwing, Automatic Screw Feeding Unit, Laser Screw Alignment System
- TD – Triple Hinge Drilling Group (with Support Plate)
- HD – Semi-Automatic Adjustable Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group
- BC – Espagnolette Groove Milling Cutter
- FR-S – Accessory Shelf (with Lighting and Functional Corner Rotation Hanging Device)



DC 300

- TR**
- 0,1 mm ölçü hassasiyeti
 - 3 metre uzunluk
 - Dokunmatik ekran
 - Profilin kalıptan rahat alınabilmesini sağlayan tek tuşa basarak siper geri çekilme özelliği
 - Sağ veya sol taraflı olarak hazırlanabilir

- EN**
- 0.1 mm measurement accuracy
 - 3-meter length
 - Touchscreen display
 - Single-button fence retraction feature for easy removal of the profile from the mold
 - Can be configured for right or left side use



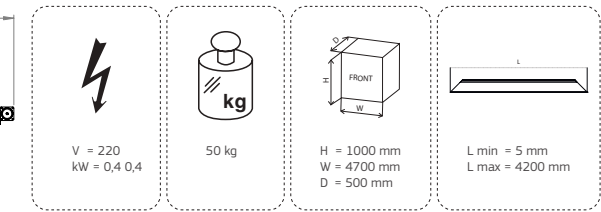
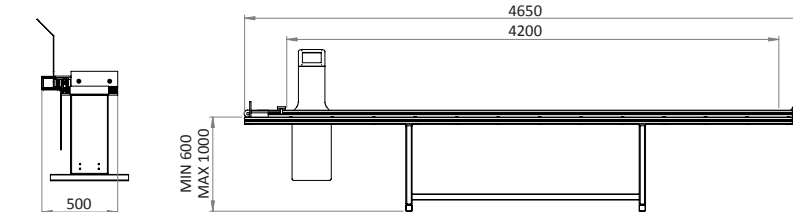
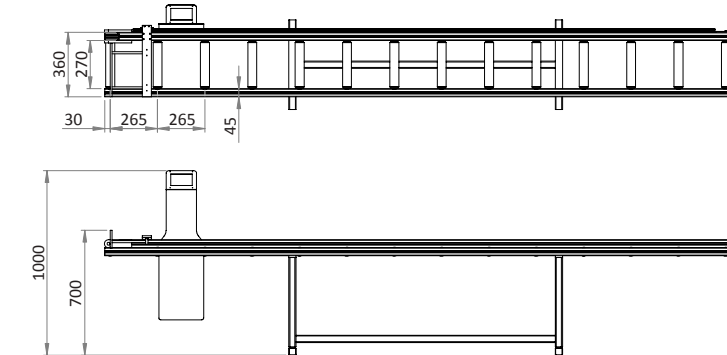
DC 400

- TR**
- 0,1 mm ölçü hassasiyeti
 - 3 metre uzunluk
 - Dokunmatik ekran
 - Profilin kalıptan rahat alınabilmesini sağlayan tek tuşa basarak siper geri çekilme özelliği
 - Sağ veya sol taraflı olarak hazırlanabilir

- Ebatlar:**
- 3.650 mm (Max. kesim uzunluğu 3200mm)
 - 4.650 mm (Max. kesim uzunluğu 4200mm)
 - 5.650 mm (Max. kesim uzunluğu 5200mm)
 - 6.650 mm (Max. kesim uzunluğu 6200mm)

- EN**
- 0.1 mm measurement accuracy
 - 3-meter length
 - Touchscreen display
 - Single-button fence retraction feature for easy removal of the profile from the mold
 - Can be configured for right or left side use

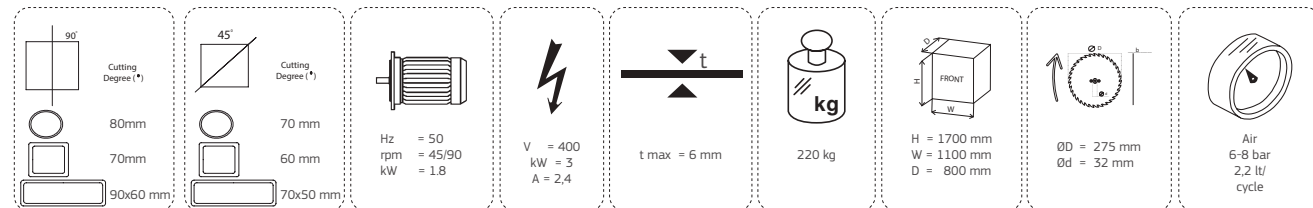
- Dimensions:**
- 3,650 mm (Max. cutting length 3,200 mm)
 - 4,650 mm (Max. cutting length 4,200 mm)
 - 5,650 mm (Max. cutting length 5,200 mm)
 - 6,650 mm (Max. cutting length 6,200 mm)



TM 4

- TR**
- Çift devirli motor sayesinde malzemenin özelliğine uygun devir seçebilme imkanı
 - Motor ve pompayı koruyan motor koruma devresi
 - Soğutma suyu devir daim sistemi
 - Hareketli testere koruyucu muhafazası
 - Her iki yönde 45° dereceye kadar hassas açılı kesim yapabilme imkanı

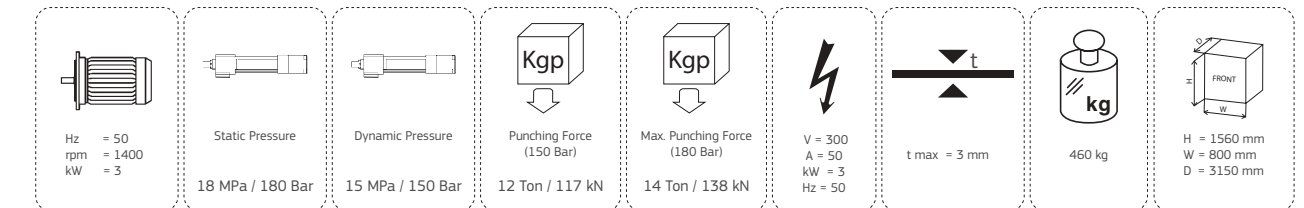
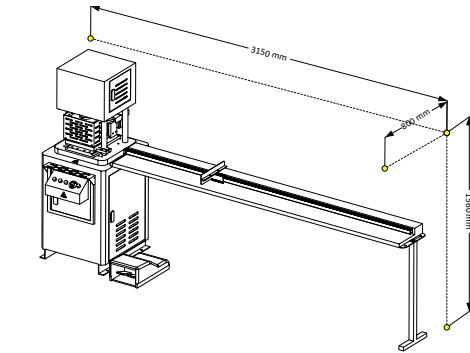
- EN**
- Dual-speed motor allowing selection of rotation according to material properties
 - Motor protection circuit to safeguard motor and pump
 - Cooling water circulation system
 - Movable saw protective cover
 - Precision angled cutting capability up to 45° in both directions



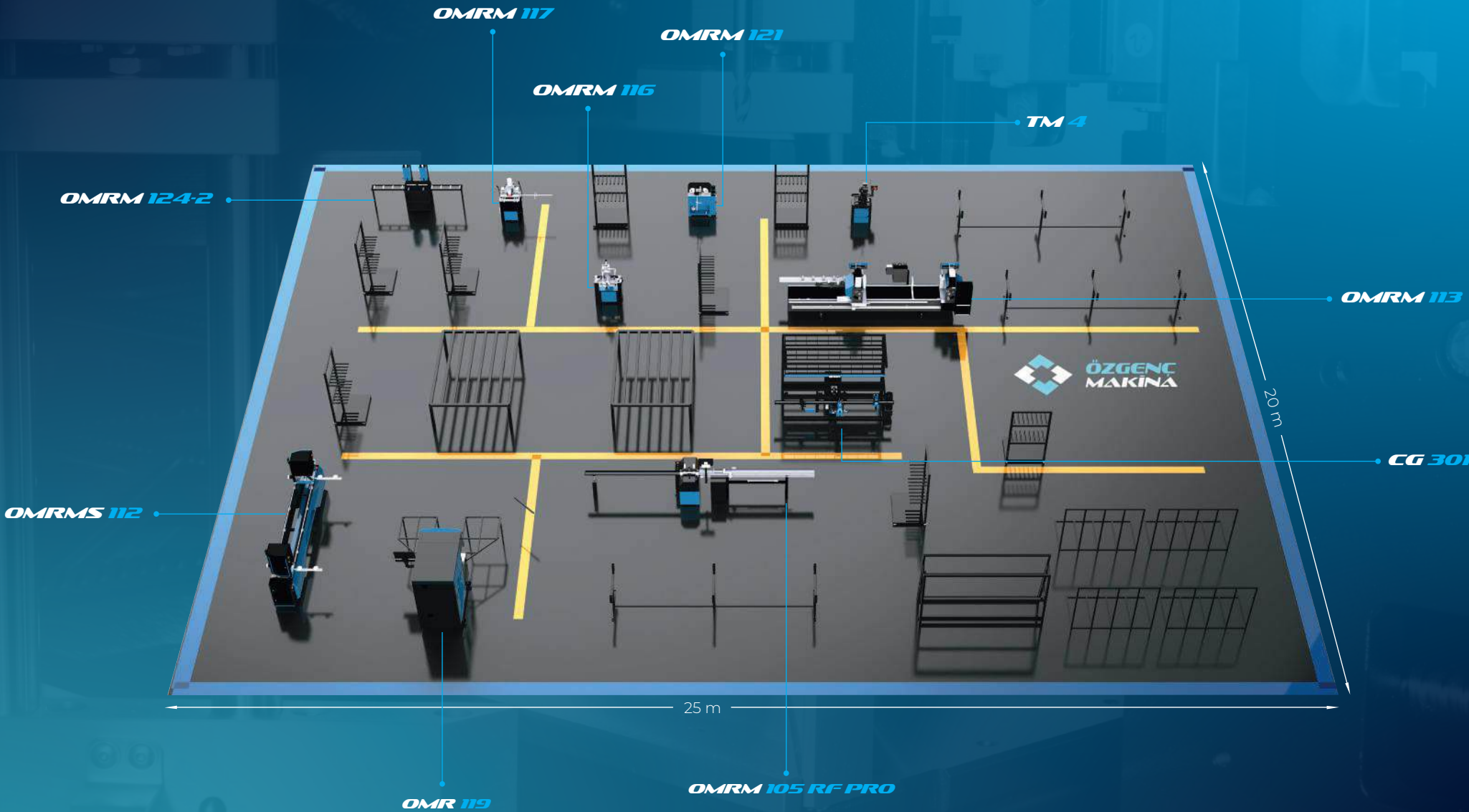
HD 200 CW

- TR**
- Destek sacı kol barel delme işlemi
 - Destek sacı boy kesme işlemi
 - Hidrolik sistemli kesme ve delme işlemi
 - Destek sacı ölçüsüne göre değişebilen kesme kalıpları
 - Değişik destek sacı formları için özel kalıp
 - Maksimum 3 mm destek sacı kalınlığı
 - Ayak pedalıyla pratik çalışma

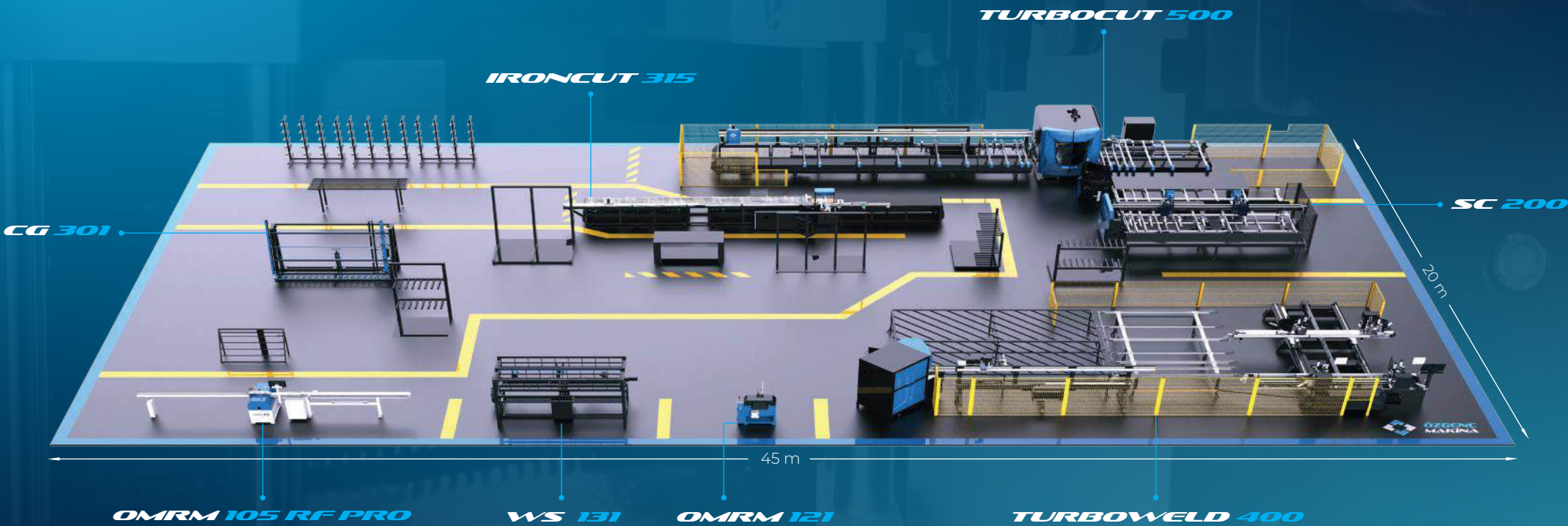
- EN**
- Support plate arm barrel drilling operation
 - Support plate length cutting operation
 - Hydraulic cutting and drilling system
 - Interchangeable cutting molds according to support plate size
 - Special molds for different support plate shapes
 - Maximum support plate thickness: 3 mm
 - Convenient operation with foot pedal



60-80 PVC Windows & Doors Manufacturing Workshop Layout



100-110 PVC Windows & Doors Manufacturing Workshop Layout





info@ozgencmakina.com.tr
www.ozgencmachine.com

FACTORY

NOSAB, 113th Street, No: 23, Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

T. +90 224 411 0746

F. +90 224 411 0749

