

Destek Sacı için Hidrolik Panç Pres  
Hydraulic Punch Press for Reinforcing Steel

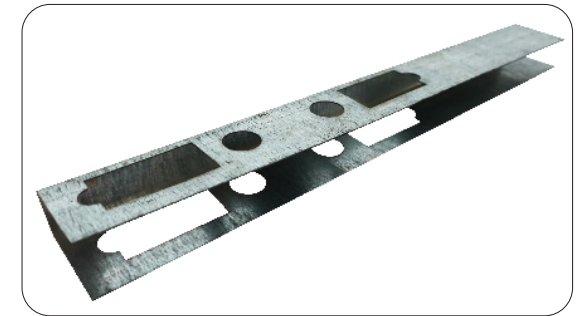


## HD 200 CW



- TR**
- Destek sacı kol barel delme işlemi
  - Destek sacı boy kesme işlemi
  - Hidrolik sistemli kesme ve delme işlemi
  - Destek sacı ölçüsüne göre değişebilen kesme kalıpları
  - Değişik destek sacı formları için özel kalıp
  - Maksimum 2,5 mm destek sacı kalınlığı
  - Ayak pedaliyle pratik çalışma

- EN**
- Reinforcing steel arm barrel drilling process
  - Reinforcing steel length cutting process
  - Cutting and drilling with hydraulic system
  - Cutting molds that can change according to the size of the support sheet
  - Special molds for different reinforcing steel forms
  - Maximum 2.5 mm reinforcing steel thickness
  - Practical work with foot pedal



Hz = 50  
rpm = 1400  
kW = 3



Static Pressure  
18 MPa / 180 Bar



Dynamic Pressure  
15 MPa / 150 Bar



Punching Force  
(150 Bar)  
12 Ton / 117 kN



Max. Punching Force  
(180 Bar)  
14 Ton / 138 kN



V = 400  
kW = 3



t max = 2,5 mm



430 kg



H = 1500 mm  
W = 700 mm  
D = 600 mm