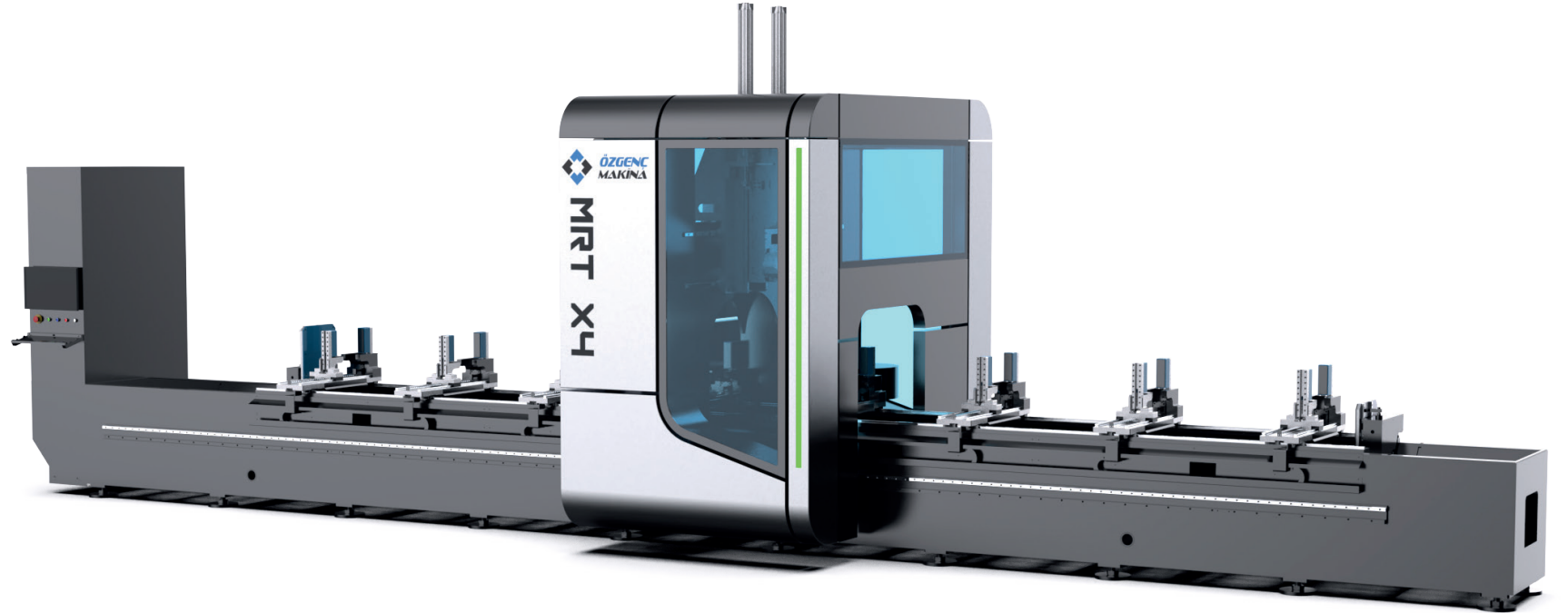
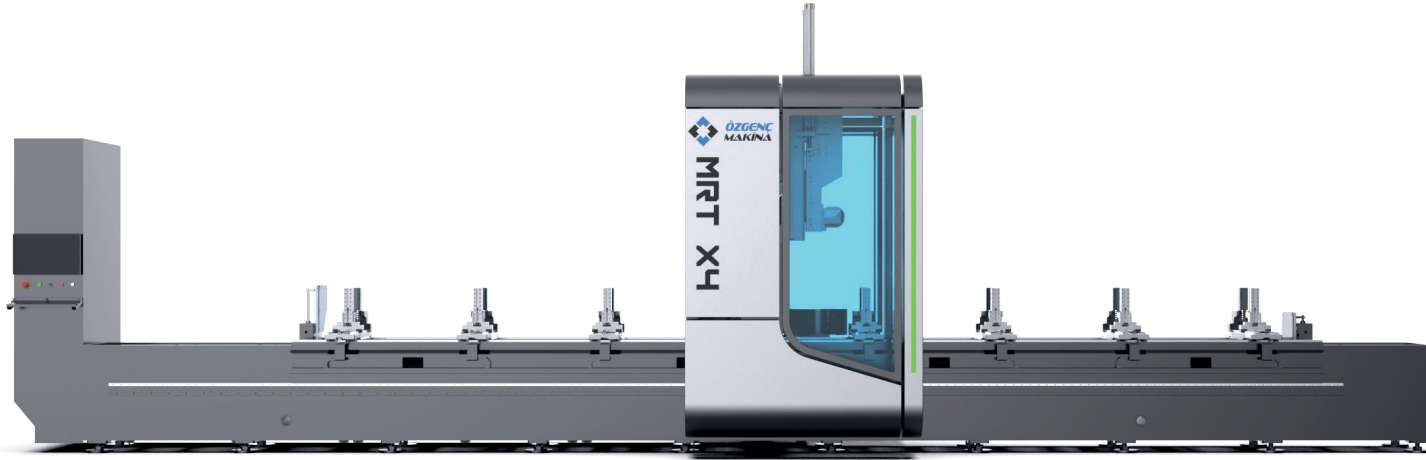


MRT X4

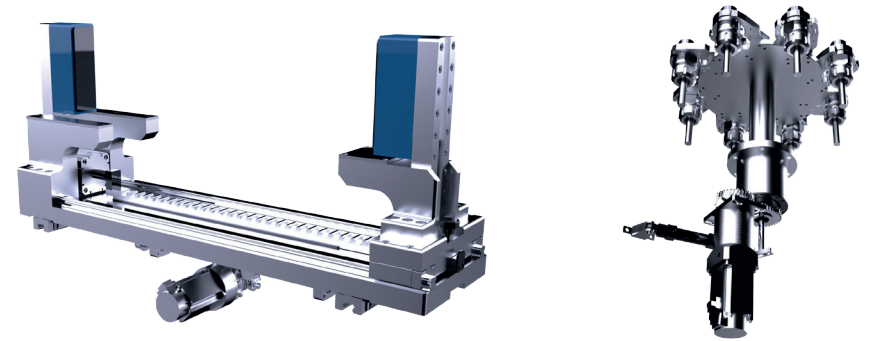
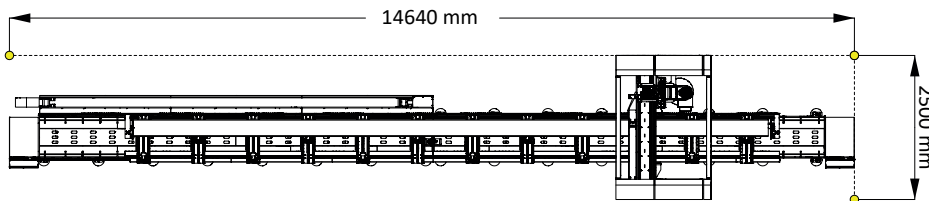
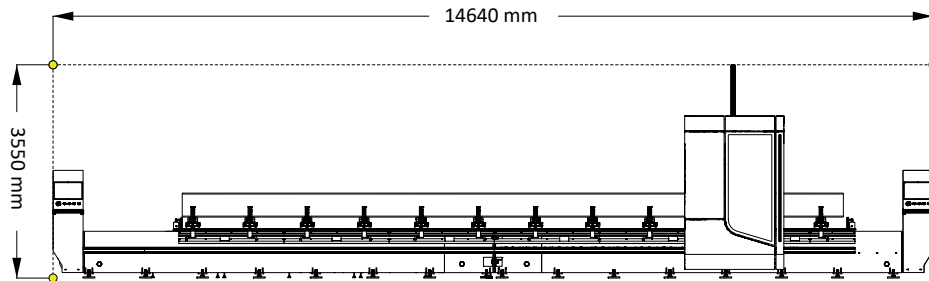


4 Eksen CNC İşleme Merkezi 4 AXIS CNC Machining Center



- 4 eksende 3 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
- Frezeleme, delme, kesme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
- 8 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
- Magazin sayısı 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
- İLC takım soğutma sistemi
- Yeksende 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
- 4 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
- İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
- Profil işleme uzunluğu 7000 mm
- Kesici takım soğutma sistemi
- Wi-Fi bağlantı el çarkı
- Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
- NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
- G-Code ile çalıştırma
- USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
- UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
- İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.

- Capability to machine from 3 surfaces on 4 axes
- Milling, drilling, cutting, tapping, countersinking, high-precision machining
- 8 automatic positioning clamps
- HSK tool holder with automatic tool holder cleaning system
- 8-position tool magazine + spindle motor with tool changer and Ø500 mm saw
- ILC tool cooling system
- Clamping capacity for parts up to 630 mm on the Y-axis
- 4-axis compatible FAGOR 8070 control unit
- Processable profile cross-section: 400 x 400 mm
- Profile machining length: 7,000 mm
- Cutting tool cooling system
- Wi-Fi connected handwheel control
- Windows 10 PC interface with 21" display
- Compatibility with NCX-based software
- Operable with G-Code
- Data transfer via USB and Ethernet
- UPS system allowing the machine to resume operation from where it stopped in case of a power outage
- Recovery function that moves the spindle to a safe position
- Machining length can be customized upon request (optional).



 V = 400 kW = 25	 Air 6 - 8 bar 110 lt/min	 kg 9000 kg	 h max 400 mm a max 400 mm	 N = pcs ØD = mm Ød = mm b = mm z =	 Loadable Profile Size L max = 7000 mm L min = 630 mm	 Spindle Motor kW = 15-18 rpm = 24000	 A = 45° B = 90° C = 135°
------------------------	------------------------------------	-------------------	----------------------------------	--	--	--	------------------------------------