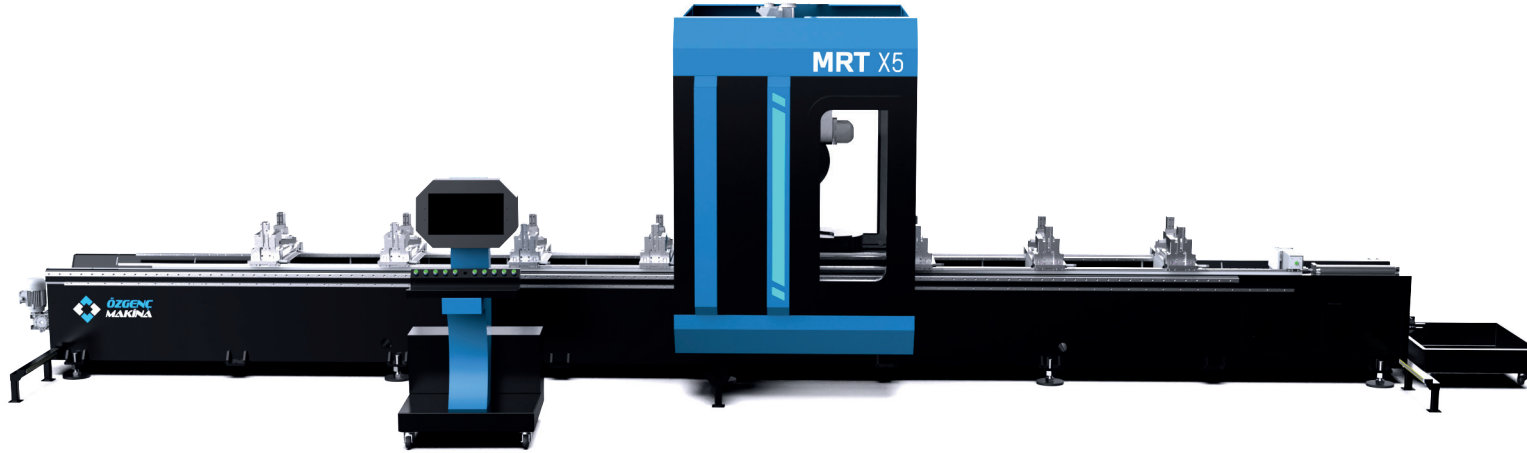


MRT X5

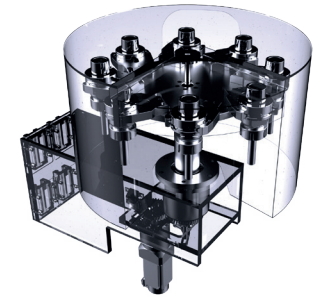
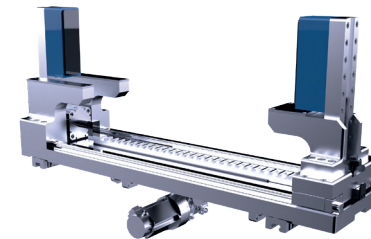
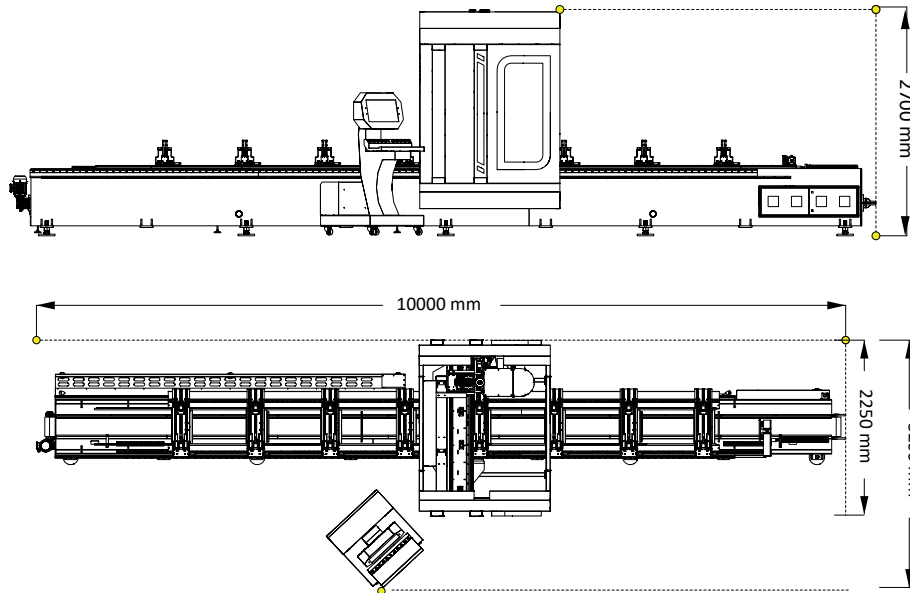


5 Eksen CNC İşleme Merkezi 5 AXIS CNC Machining Center



- 5 eksende 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
- Freze, kертme, delme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
- 12 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
- Magazin sayısı 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
- İLC takım soğutma sistemi
- Y ekseninde 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
- 4 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
- İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
- Profil işleme uzunluğu 11000 mm
- Kesici takım soğutma sistemi
- Wi-Fi bağlantı el çarkı
- Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
- NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
- G-Code ile çalıştırma
- USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
- UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
- İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.

- Capability to machine from 5 surfaces on 5 axes
- High-precision milling, notching, drilling, tapping, countersinking, and cutting operations
- 12 automatic positioning clamps
- HSK tool holder with automatic tool holder cleaning system
- 8-position tool magazine + spindle motor with tool changer and Ø500 mm saw
- ILC tool cooling system
- Clamping capacity for parts up to 630 mm on the Y-axis
- 4-axis compatible FAGOR 8070 control unit
- Processable profile cross-section: 400 x 400 mm
- Profile machining length: 11,000 mm
- Cutting tool cooling system
- Wi-Fi connected handwheel control
- Windows 10 PC interface with 21" display
- Compatibility with NCX-based software
- Operable with G-Code
- Data transfer via USB and Ethernet
- UPS system allowing the machine to resume operation from where it stopped in case of a power outage
- Recovery function that moves the spindle to a safe position
- Machining length can be customized upon request (optional).



 V = 400 kW = 25	 Air 6 - 8 bar 110 lt/min	 15000 kg	 h max 400 mm a max 400 mm	 N = pcs ØD = 500 mm Ød = mm b = mm z =	 Loadable Profile Size L max = 630 mm L min = 10000 mm	 Spindle Motor kW = 18-20 rpm = 24000	 A = 45° B = 90° C = 135°
------------------------	------------------------------------	--------------	----------------------------------	--	---	--	------------------------------------